

MODÈLES DE POMPES RECOMMANDÉS



POMPES POLYPROPYLENE

Types de fluides	Débit libre max.	Filetage d'entrée / sortie fluide	Pression max.	Modèle	Référence N°		Corps de pompe	Membranes	Sièges de clapet-billes	Billes
					BSP	NPT				
Lave-glaces, urée type AdBlue®, alcools	20 l/min	1/4" BSP (F)	7 bar (100 psi)	DC20	556115	-	Polypropylène	TPE (Hytrel®)	Polypropylène	PTFE (Téflon®)
	31 l/min	3/8" BSP (F) ou NPT (F)	7 bar (100 psi)	UP03	553180	553181	Polypropylène	TPV (Santoprene®)	Polypropylène	PTFE (Téflon®)
	51 l/min	1/2" BSP (F) ou NPT (F)	7 bar (100 psi)	UP05	552180	552181	Polypropylène	TPV (Santoprene®)	Polypropylène	TPV (Santoprene®)
	100 l/min	1" BSP (F)	8 bar (120 psi)	DF100	551164	-	Polypropylène	TPE (Hytrel®)	Inox Acier AISI 316	PTFE (Téflon®)
	200 l/min	1" BSP (F) ou NPT (F) sortie latérale	7 bar (100 psi)	UP10	555180	555181	Polypropylène	TPV (Santoprene®)	Polypropylène	TPV (Santoprene®)



POMPES ALUMINIUM

Types de fluides	Débit libre max.	Filetage d'entrée / sortie fluide	Pression max.	Modèle	Référence N°		Corps de pompe	Membranes	Sièges de clapet-billes	Billes
					BSP	NPT				
Huile neuve ou usagée, liquide de refroidissement, gazole	54 l/min	1/2" BSP (F) ou NPT (F)	8 bar (120 psi)	UP05	552060	552061	Aluminium	TPE (Hytrel®)	Aluminium	TPE (Hytrel®)
	130 l/min	1" BSP (F) ou NPT (F)	8 bar (120 psi)	CP10	551060	551061	Aluminium	TPE (Hytrel®)	TPE (Hytrel®)	TPE (Hytrel®)
	200 l/min	1" BSP (F)	8 bar (120 psi)	DP200	555010	-	Aluminium	TPE (Hytrel®)	TPE (Hytrel®)	POM (Acétal)
	200 l/min	1" BSP (F)	8 bar (120 psi)	DP200	555030	-	Aluminium	Nitrile (Buna-N)	Nitrile (Buna-N)	POM (Acétal)
	475 l/min	1 1/2" BSP (F) ou NPT (F)	8 bar (120 psi)	UP15	554060	554061	Aluminium	TPE (Hytrel®)	TPE (Hytrel®)	TPE (Hytrel®)
	650 l/min	2" BSP (F) ou NPT (F)	8 bar (120 psi)	UP20	554510	554511	Aluminium	TPE (Hytrel®)	TPE (Hytrel®)	TPE (Hytrel®)

SAMOA propose des pompes pneumatiques à double membrane de 3/8" à 3", ainsi qu'une large gamme de matériaux pour la compatibilité chimique.

POMPES À DOUBLE MEMBRANE PNEUMATIQUES

POUR LA MAINTENANCE DES VÉHICULES



CONTACTEZ-NOUS DÈS AUJOURD'HUI !

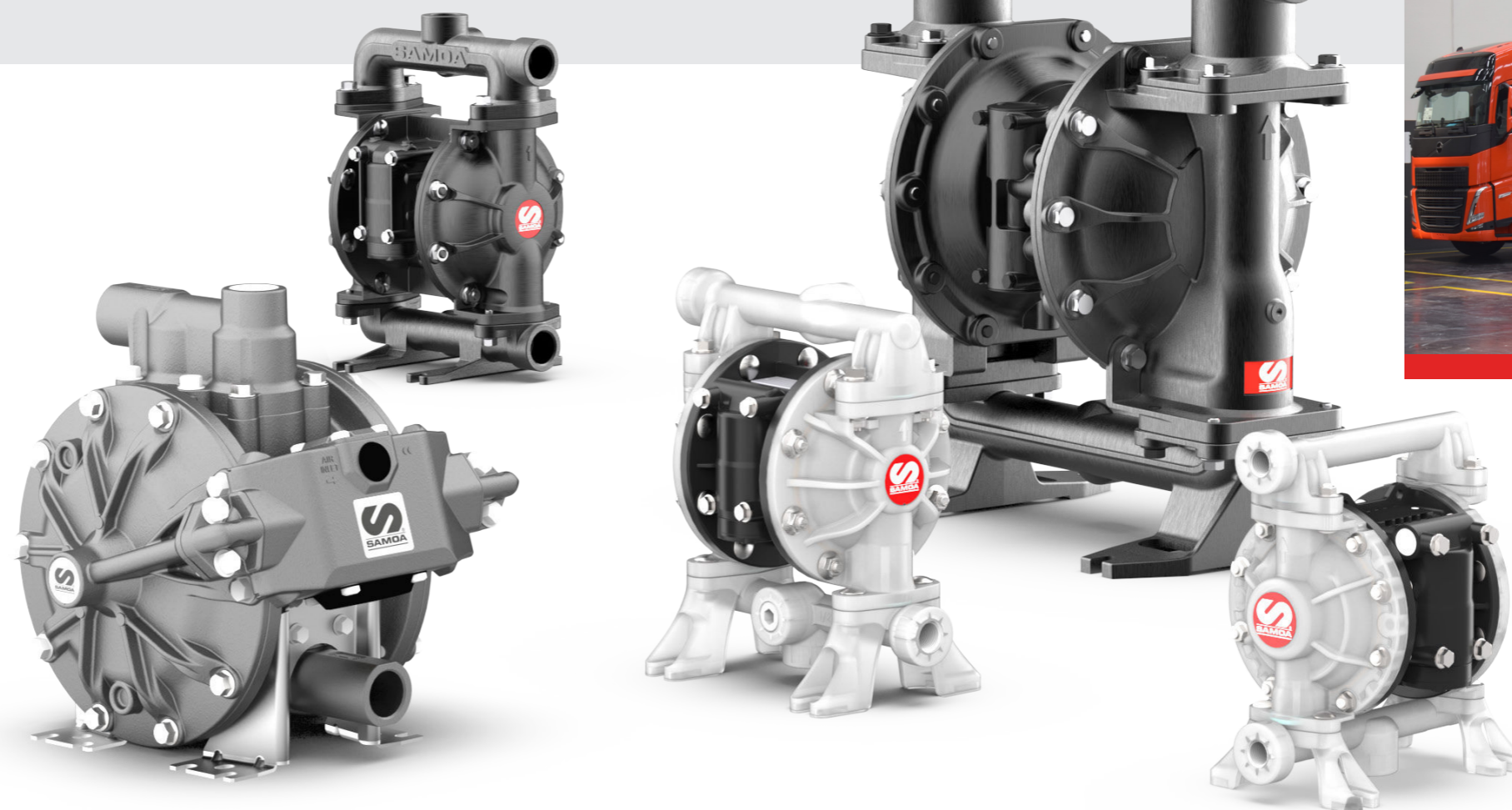
Pour plus d'informations, consultez le site www.samoaindustrial.com

POMPES PNEUMATIQUES À DOUBLE MEMBRANE

Les pompes pneumatiques à double membrane sont des pompes très polyvalentes, adaptées à une grande variété d'applications. Leur conception simple et les différentes options de configuration des matériaux leur permettent de s'adapter à de nombreuses applications.

Pourquoi choisir une pompe AODD pour la maintenance des véhicules ?

- Capacité de fonctionnement à sec.
- Peut pomper des fluides propres ou avec des solides en suspension.
- La meilleure pompe pour les fluides corrosifs, abrasifs et sensibles au cisaillement.
- Fonctionnement à la demande : La pompe démarre et s'arrête automatiquement lorsque la sortie de fluide est ouverte ou fermée.
- Débit et pression de refoulement réglables avec un seul régulateur de pression d'air.
- Sécurité intrinsèque : Pas d'exigences ou de risques électriques.



APPLICATIONS POUR LA MAINTENANCE DES VÉHICULES

TRANSFERT DE FLUIDES POUR L'ENTRETIEN DES VÉHICULES : Transfert de lubrifiants, de liquides de refroidissement, de liquides de lave-glace et d'autres liquides de service dans les ateliers ou les opérations de maintenance.

COLLECTE DES FLUIDES USAGÉS : Enlèvement et stockage efficace des huiles usées, des liquides de refroidissement et autres fluides de service en vue d'une élimination ou d'un recyclage adapté.

APPROVISIONNEMENT EN CARBURANT ET ADBLUE® : Livraison fiable de diesel, d'essence et d'AdBlue® pour le ravitaillement en carburant et la maintenance du système SCR.

POMPAGE DE FLUIDES CORROSIFS : Distribution et transfert en toute sécurité de fluides corrosifs ou abrasifs couramment utilisés dans les processus d'entretien et de nettoyage des véhicules.

Pourquoi choisir les Pompes à membranes SAMOA ?

HAUTE EFFICACITÉ : Débit maximum de fluide avec une consommation d'air réduite par rapport aux pompes concurrentes.

FIABILITÉ ACCRUE : Pas de décrochage, pas de givrage et un démarrage fiable même avec la pression d'air la plus basse.

VIBRATIONS ET PULSATIONS MINIMALES : Grâce à la vanne d'air Frictionless Pivot à action rapide.

CONSTRUCTION BOULONNÉE : Assure une meilleure étanchéité et élimine les fuites de la pompe.

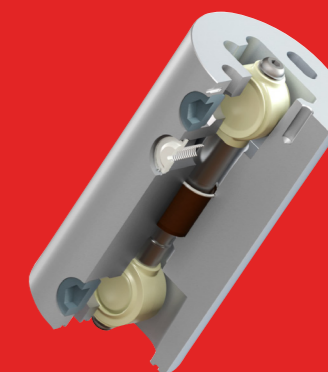
ENTRETIEN PLUS FACILE : Valve d'air à entretien externe, avec une cartouche pour faciliter les réparations et les remplacements.

RÉSISTANT À L'ABRASION : La conception optimisée des collecteurs et des circuits de fluide réduit la vitesse du fluide et minimise l'usure causée par l'abrasion.

LE MOTEUR D'AIR FAIT LA DIFFÉRENCE

Les pompes à membrane SAMOA intègrent un moteur pneumatique simple mais efficace. La valve d'air brevetée à pivot sans frottement offre un fonctionnement très fiable, sans décrochage ni givrage, même dans les conditions de travail les plus difficiles.

La valve d'air sans frottement permet le mouvement de va-et-vient le plus rapide du marché par rapport aux distributeurs conventionnels à tiroir ou à bloc coulissant. Cela contribue à produire un flux plus régulier et des vibrations réduites par rapport à de nombreux autres produits de la gamme des pompes AODD concurrentes.



 SAMOA