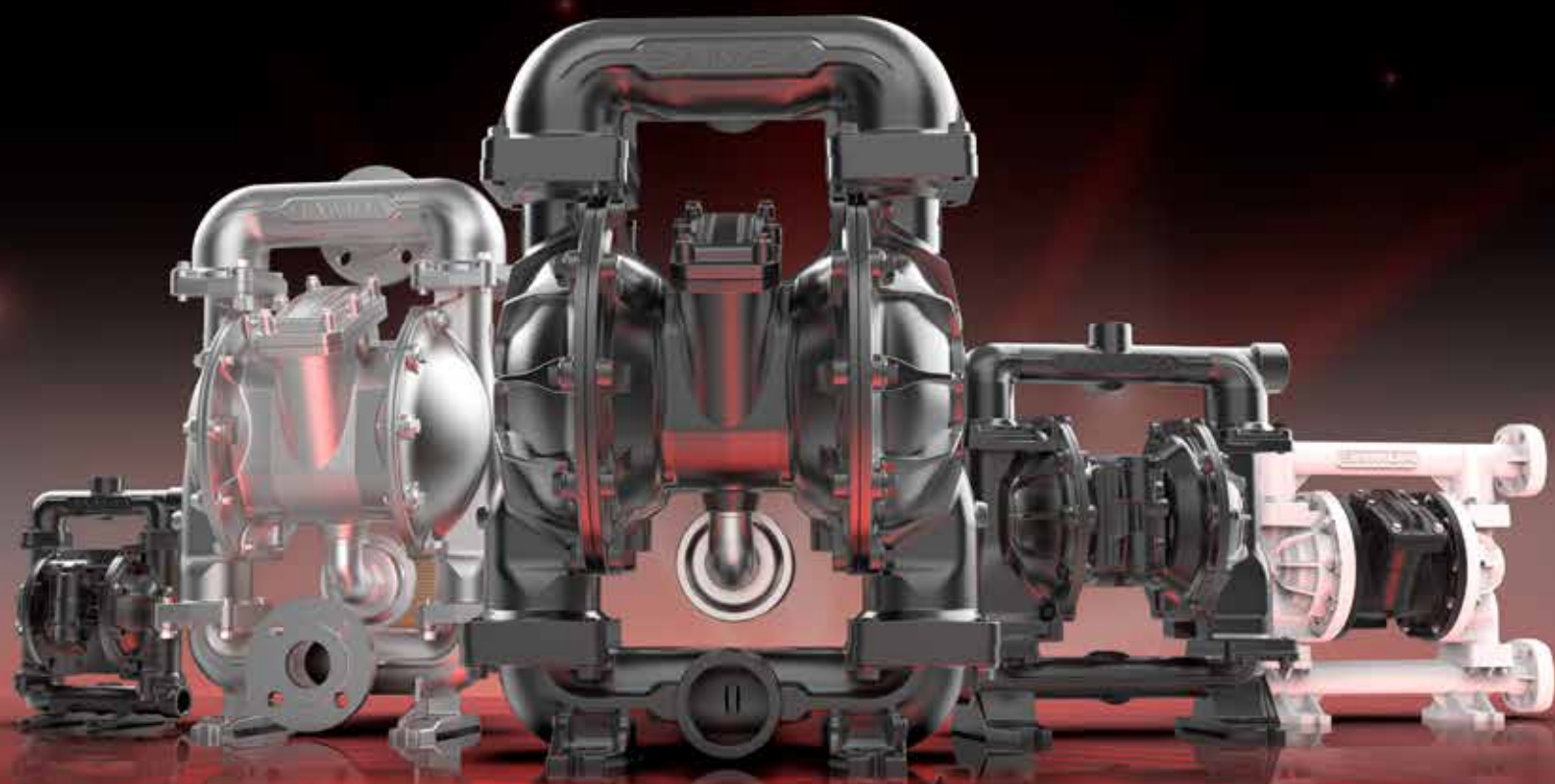


POMPES PNEUMATIQUES À DOUBLE MEMBRANE ACTIONNÉES PAR AIR



INNOVATION DES PRODUITS DEPUIS 1958

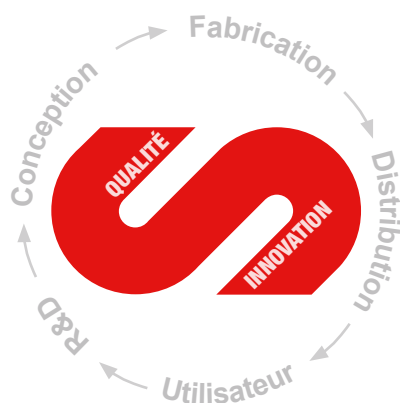


Siège et centre technique de SAMOA à Gijón (Espagne).

SAMOA Industrial est un **fabricant leader de pompes, de systèmes et de solutions pour la manipulation de fluides complexes**. En mettant l'accent sur la qualité et l'innovation, SAMOA conçoit, développe, fabrique et distribue des produits utilisés pour le transfert, la distribution, l'application, la mesure et le contrôle des fluides dans diverses industries.

Fondée avec une vision internationale, SAMOA a étendu sa présence à plus de 110 pays par le biais de filiales et de distributeurs spécialisés. Les valeurs fondamentales de l'entreprise comprennent l'innovation, avec un **solide département de R&D** axé sur le développement de pompes pneumatiques et de systèmes de gestion des fluides avancés, et l'excellence, garantissant une **fabrication et un service de haute qualité** grâce à des installations de pointe et à des contrôles de qualité stricts. Toujours attachée à la **durabilité environnementale et à un lieu de travail sain et sûr**, nos processus de travail et nos installations sont par conséquent certifiés ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001.

SAMOA mise également sur l'intégrité et la confiance pour favoriser des relations professionnelles à long terme avec ses partenaires. La société compte trois divisions de produits : les équipements de lubrification, les pompes de process et les solutions de fluides industriels appliqués. Entreprise familiale de troisième génération, SAMOA est un leader de confiance dans le domaine de la manipulation des fluides depuis 1958.



YouTube

Nous connaître

Conception du produit



L'innovation



Chaque produit que nous fabriquons chez SAMOA est une histoire de précision et de dévouement. Notre passion pour la recherche de l'excellence se reflète à chaque étape du processus, de la conception visant à répondre aux besoins du marché à l'assistance après-vente qui garantit des performances optimales au fil du temps. Dans un monde où il est de plus en plus courant de sacrifier la qualité pour réduire les coûts, chez SAMOA, nous sommes fiers d'offrir des **solutions industrielles conçues pour durer et résister aux conditions de travail les plus exigeantes.**

La qualité de nos produits fabriqués en Europe est inscrite dans l'ADN de chaque produit SAMOA. Nous utilisons des **matériaux de première qualité et des finitions usinées avec précision**, et des contrôles rigoureux sont appliqués pour s'assurer que chaque pièce, chaque composant et chaque système répondent à nos objectifs élevés.

Notre fiabilité et notre engagement en faveur de l'excellence ont été reconnus sur tous les continents. Depuis des décennies, nos clients font confiance à nos produits pour assurer le bon déroulement de leurs opérations sans interruption.

Choisir SAMOA Industrial, c'est opter pour une entreprise qui accorde autant d'importance à la précision, à la fiabilité et à l'innovation qu'à l'obtention de résultats par ses clients. Nous sommes animés par un **engagement inébranlable en faveur de l'excellence et par la passion de fournir des solutions qui font la différence.**

PROCESSUS DE LANCEMENT D'UN NOUVEAU PRODUIT

Détection des besoins potentiels du marché et des tendances

Design conceptuel

Développement et essais de produits

Série pilote

Communiqué de presse

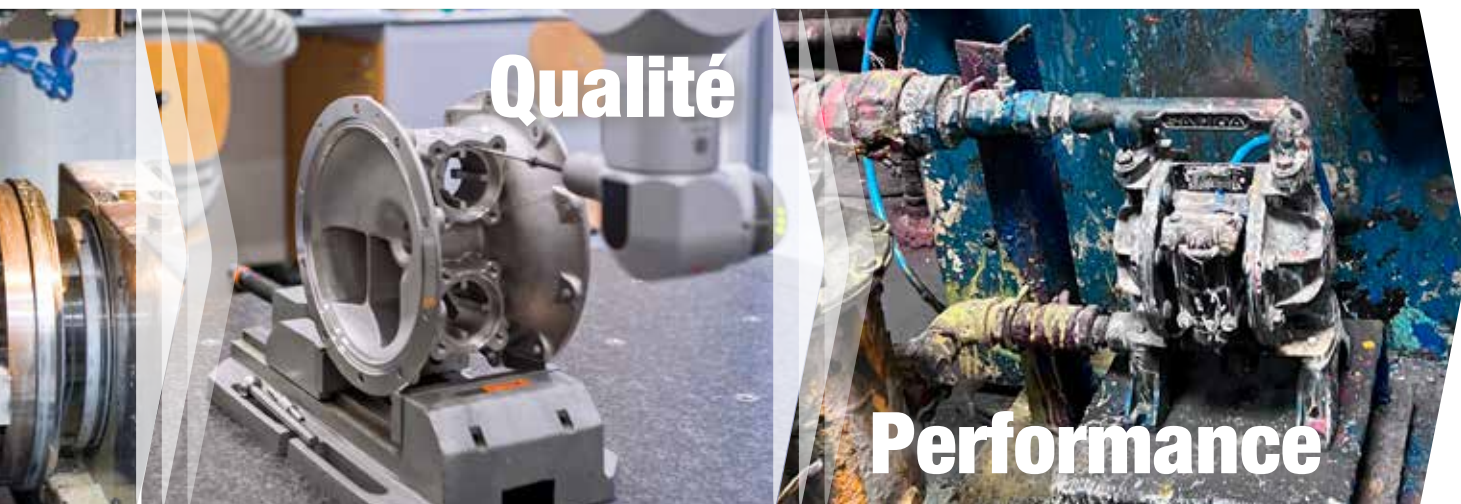
Phase de lancement

Suivi et comparaison avec les objectifs

Optimisation de la production



Succès



INDEX

POMPES PNEUMATIQUES À DOUBLE MEMBRANE

Principe de fonctionnement	4
Possibilités d'installation et avantages	5
Pompes AODD par rapport aux autres technologies de pompage	6

POMPES DE LA SÉRIE PIVOT

Principales caractéristiques	7
Gamme	8
Système exclusif de distribution d'air	10
Conception de la série PIVOT	12
Matériaux	13
Spécifications des clapets anti-retour	15
Spécifications des membranes	16

SÉLECTION DE LA POMPE A DOUBLE MEMBRANE IDÉALE

Importance d'utiliser la bonne pompe	18
Guide de sélection rapide des matériaux	19
Sélection des tailles et tableaux de performance	20
Système de désignation des modèles	22

POMPES A DOUBLE MEMBRANE NON MÉTALLIQUES

UP03 Série PIVOT - 3/8"	24
UP05 Série PIVOT - 1/2"	26
Série UP10 PIVOT - 1"	28
Série UP15 PIVOT - 1 1/2"	30
Série UP20 PIVOT - 2"	32

POMPES A DOUBLE MEMBRANE MÉTALLIQUES

Série UP05 PIVOT - 1/2"	34
CP10 PIVOT Series Compact Line - 1"	36
Série UP10 PIVOT - 1"	38
Série UP15 PIVOT - 1 1/2"	40
Série UP20 PIVOT - 2"	42
Série UP30 PIVOT - 3"	44

ACCESSOIRES AODD

Amortisseurs de pulsations actifs	46
Accessoires d'interface électronique	47

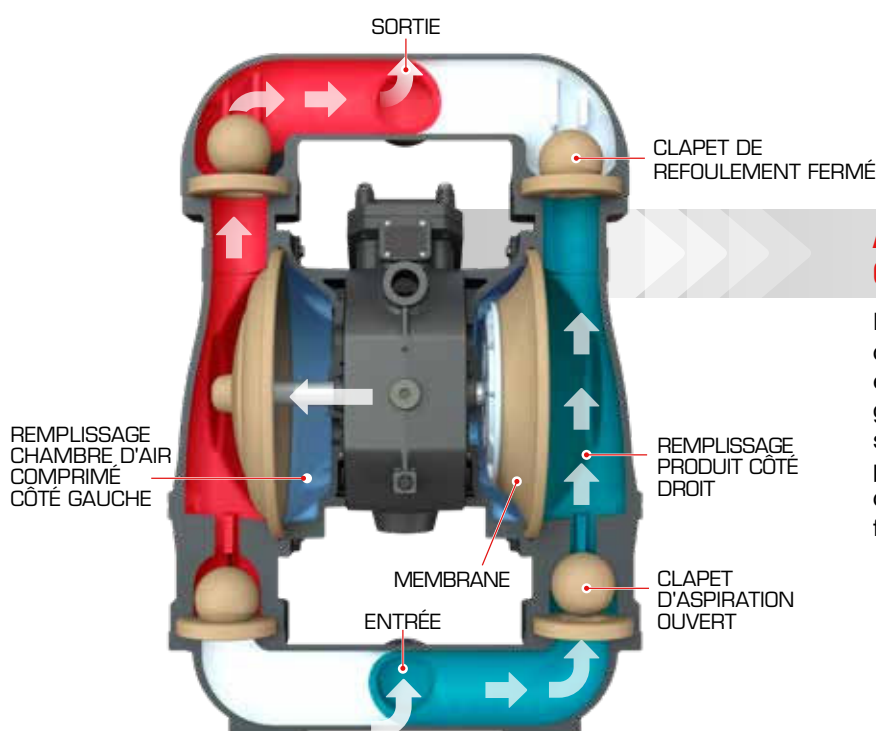
PIÈCES DÉTACHÉES

MARCHÉS ET APPLICATIONS DES POMPES A DOUBLE MEMBRANE

POMPES À DOUBLE MEMBRANE ACT

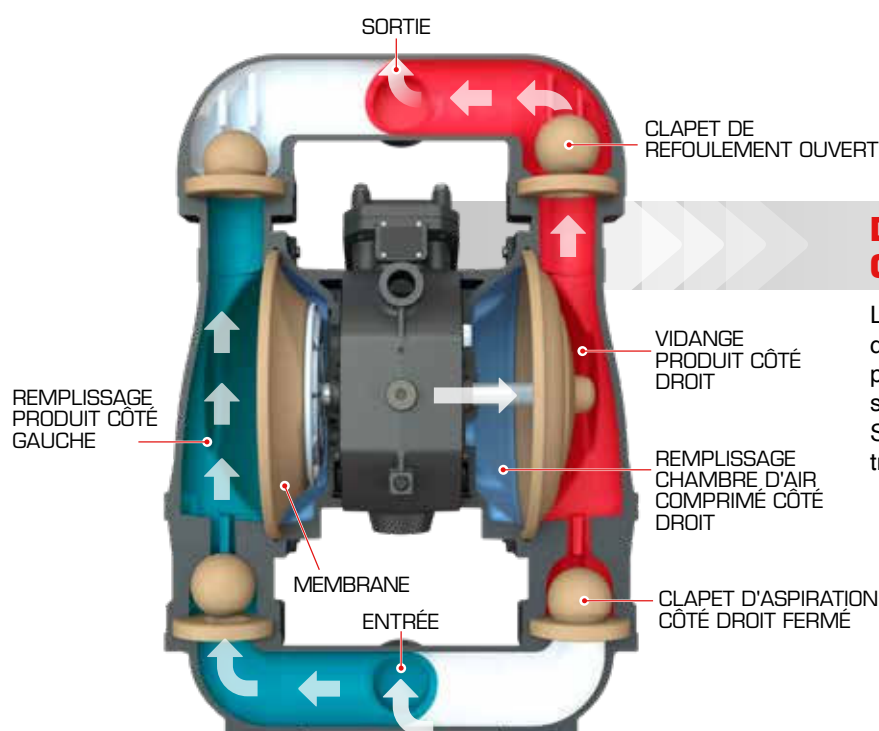
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT D'UNE POMPE AODD

Les pompes universelles SAMOA PIVOT sont des pompes volumétriques à double membrane fonctionnant à l'air. Elles comportent deux sections de pompage, chacune divisée par une membrane qui sépare la chambre d'air de la chambre de fluide. Les membranes sont reliées à un arbre qui effectue le mouvement alternatif, permettant l'aspiration et le refoulement du fluide. Une course d'aspiration et une course de refoulement constituent un cycle complet de la pompe. La pompe peut nécessiter plusieurs cycles en fonction des conditions d'application.



ASPIRATION COURSE (BLEU)

Le moteur de la centrale d'air remplit la chambre d'air gauche avec de l'air comprimé, ce qui entraîne la traction de la membrane droite et génère une aspiration en créant un vide. Cela soulève le clapet anti-retour inférieur droit, permettant au fluide de pénétrer dans la chambre de fluide droite. Simultanément, la chambre de fluide gauche est en course de décharge.



DÉCHARGE COURSE (ROUGE)

Le moteur pneumatique alterne le flux d'air, qui remplit maintenant la chambre d'air droite, provoquant l'ouverture du clapet anti-retour supérieur droit et l'évacuation du fluide. Simultanément, la chambre de fluide gauche travaille dans la course d'aspiration.

IONNÉES PAR AIR (AODD)

INSTALLATION DE POMPES AODD

Les pompes AODD peuvent être installées de deux manières : en tant qu'installations fixes dans les applications de traitement ou en tant qu'unités portables/mobiles pour faciliter le transport.

1. AUTO-AMORCANTE

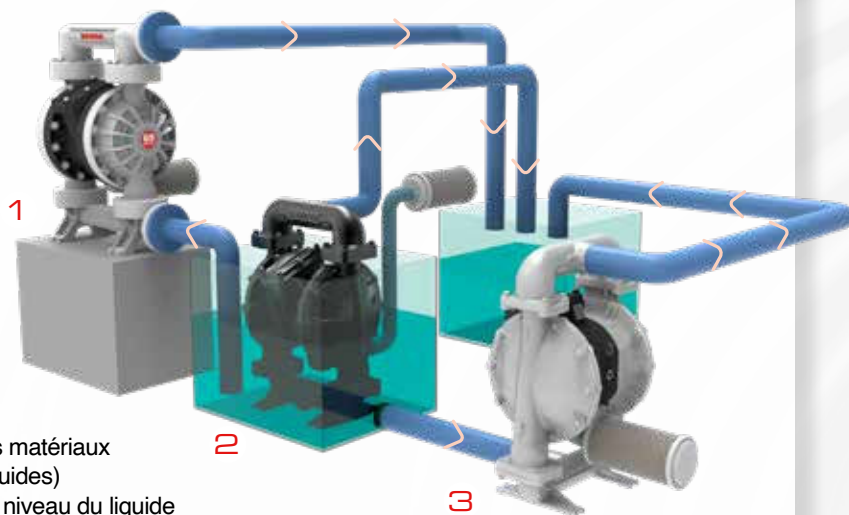
- Auto-amorçage à sec
- Hauteur maximale d'aspiration jusqu'à 8,3 m (28 ft) (eau) avec un tuyau d'aspiration de taille adéquate
- Hauteur maximale d'aspiration à sec jusqu'à 5 m (16 ft)

2. SUBMERGÉE

- Capacité d'immersion totale (tous les matériaux doivent être compatibles avec les liquides)
- La sortie d'air doit être au-dessus du niveau du liquide

3. ASPIRATION EN CHARGE

- Installation la plus courante
- Configuration idéale pour la manipulation de fluides visqueux
- La pression d'entrée côté aspiration ne doit pas dépasser max. 0,7 bar / 10 psi équivalent à 7 m - 23 ft de colonne d'eau



AVANTAGES DES POMPES AODD

- La pompe peut fonctionner à sec sans dommage
- Auto-amorçage à sec
- Peut pomper des fluides contenant des solides en suspension
- La meilleure pompe pour les fluides abrasifs, corrosifs et sensibles au cisaillement
- Pompe pneumatique, sans électricité, sans risque électrique
- Peut être complètement immergée sans problème de performance ou de sécurité
- Fonctionnement à la demande, la pompe s'arrête lorsque la sortie produit se ferme et démarre automatiquement lorsque la sortie produit s'ouvre
- Le débit et la pression du produit sont entièrement réglables à l'aide d'un simple régulateur de pression d'air
- Pas de garnitures mécaniques dynamiques

POMPES AODD VS AUTRES TECHNOLOGIES DE POMPAGE



Membrane AODD



Piston / Plongeur



Tuyau Péristaltique



Lobes



Palettes



Engrenages



Centrifuge

TYPES DE POMPES

Classification des pompes PD = Pompe volumétrique	PD Alternative	PD Alternative	PD Rotative	PD Rotative	PD Rotative	PD Rotative	Cinétique
--	----------------	----------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-----------

CARACTÉRISTIQUE DU FLUIDE A POMPER

MATIÈRES EN SUSPENSION Pas de dommages à la pompe ou au produit	▲	▼	●	▼	▲	●	●
BOUES ET BOUES ABRASIVES Faibles vitesses internes pour limiter les dommages	▲	▼	▲	▼	▼	▼	▲
FLUIDES CORROSIFS Matériaux de pompe compatibles	▲	▼	▲	●	▼	▼	▼
SENSIBILITÉ AU CISAILLEMENT Faible cisaillement et séparation des produits	▲	▼	▼	▲	▼	▼	▼

FONCTIONNEMENT DE LA POMPE

CAPACITÉ DE FONCTIONNEMENT À SEC Aucun dommage à la pompe ni au système	▲	▲	▲	▼	●	▼	▼
AUTO-AMORÇAGE À SEC Grande hauteur d'aspiration	▲	●	▼	▼	▼	▼	▼
PORTABLE ET SUBMERSIBLE Pompe équipée d'un moteur pneumatique	▲	▼	▼	▼	▼	▼	●
FONCTIONNEMENT SANS ÉCHAUFFEMENT Pas d'échauffement pendant le transfert	▲	●	●	●	●	●	●
SÉCURITÉ (modèles ATEX) Pneumatique. Aucun risque électrique	▲	●	●	●	●	●	●

COÛTS DE L'INSTALLATION ET DU PILOTAGE

DÉMARRAGE ET ARRÊT À LA DEMANDE Réduction des coûts des soupapes de dérivation et de décharge	▲	▲	●	●	●	●	●
DÉBIT ET PRESSION RÉGLABLES Réduction des coûts des éléments de contrôle supplémentaire	▲	●	●	●	●	●	●
GARNITURES DYNAMIQUES ET MÉCANIQUES Réduction des coûts de remplacement et d'entretien	▲	▼	▼	▼	▼	▼	▼
PAS D'INSTALLATION ÉLECTRIQUE Sécurité intrinsèque, réduction des coûts	▲	▼	▼	▼	▼	▼	▼
PRIX D'ACHAT INITIAL Par rapport à d'autres types de pompes	▲	▼	▼	▼	▼	▼	▼

▲ = Excellent

● = Avec des limites

▼ = Non recommandé



SÉRIE PIVOT : LA NOUVELLE ÈRE DES POMPES DEMANDÉE PAR LE MARCHÉ

La pompe universelle SAMOA PIVOT Series (UP) combine une conception standard avec une vanne d'air pivotante sans frottement unique qui fournit des performances maximales et une efficacité énergétique qui dépasse les attentes en matière de performances.

POURQUOI CHOISIR LES POMPES DE LA SÉRIE PIVOT ?

HAUTE EFFICACITÉ : Débit de fluide maximal avec une consommation d'air réduite par rapport aux pompes concurrentes.

FIABILITÉ ACCRUE : pas de décrochage, pas de givrage et des démarrages fiables même avec la pression d'air la plus basse.

VIBRATIONS ET PULSATIONS MINIMALES : grâce à la vanne d'air sans friction à action rapide.

CONSTRUCTION BOULONNÉE : assure une meilleure étanchéité pour éliminer les fuites de la pompe. Boulons de même taille pour faciliter l'entretien.

UN ENTRETIEN PLUS FACILE : Composants conçus pour une maintenance plus simple et plus facile, avec un nombre réduit de pièces.

POMPE UNIVERSELLE : correspond aux dimensions relatives des principales marques concurrentes. Remplacement direct des pompes déjà installées.

RÉSISTANCE À L'ABRASION : L'optimisation des trajets de fluide et des collecteurs permet de réduire la vitesse du fluide et de minimiser l'usure causée par l'abrasion.

FONCTIONNEMENT SILENCIEUX : la vanne d'air des pompes PIVOT produit moins de bruit que les pompes concurrentes.



Découvrir
Pompes de la série PIVOT



FIABILITÉ, EFFICACITÉ ET SIMPLICITÉ

SÉRIE PIVOT : GAMME

POMPES NON MÉTALLIQUES



UP03 (p. 24)



UP05 (p. 26)



UP10 (p. 28)

Taille et type de port	3/8" fileté	1/2" fileté	1" fileté ou à brides
Débit maximum	31 l/min (8,2 gal/ min)	51 l/min (13,5 gal/ min)	200 l/min (53 gal/min)
Pression maximale	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)
Options de matériaux : Corps central et chambres à air / Chambres à fluide et collecteurs	- Polypropylène conducteur / Polypropylène - Polypropylène conducteur / PVDF - Polypropylène conducteur / Polypropylène conducteur - Polypropylène conducteur / conducteur POM (acétal)	- Polypropylène conducteur / Polypropylène - Polypropylène conducteur / PVDF - Polypropylène conducteur / Polypropylène conducteur - Polypropylène conducteur / POM conducteur (acétal)	- Polypropylène conducteur / Polypropylène - Polypropylène conducteur / PVDF - Polypropylène conducteur / Polypropylène conducteur
Taille maximale du solide	1,6 mm (1/16")	2,5 mm (3/32")	6,4 mm (1/4")
Hauteur d'aspiration maximale	3 m à sec (10 ft), 7 m humide (23 ft)	5 m à sec (16 ft), 8 m humide (26 ft)	5 m à sec (16 ft), 8 m humide (26 ft)



UP15 (p. 30)



UP20 (p. 32)

Taille et type de port	1 1/2" à bride	2" à bride
Débit maximum	470 l/min (125 gal/min)	650 l/min (172 gal/min)
Pression maximale	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)
Options de matériaux : Corps central et chambres à air / Chambres à fluide et collecteurs	- Polypropylène renforcé / Polypropylène - Polypropylène renforcé / PVDF	- Polypropylène conducteur / Polypropylène - Polypropylène conducteur / PVDF - Polypropylène conducteur / Polypropylène conducteur
Taille maximale du solide	6,4 mm (1/4")	6,4 mm (1/4")
Hauteur d'aspiration maximale	5 m à sec (16 ft), 8 m humide (26 ft)	5 m à sec (16 ft), 8 m humide (26 ft)

POMPES METALLIQUES



UP05 (p. 34)



CP10 (p. 36)



UP10 (p. 38)

Taille et type de port	1/2" fileté	1" fileté	1" fileté
Débit maximum	54 l/min (14,3 gal/ min)	130 l/min (35 gal/min)	200 l/min (53 gal/min)
Pression maximale	8 bar (120 psi)	8 bar (120 psi)	8 bar (120 psi)
Options de matériaux : Corps central et chambres à air / Chambres à fluide et collecteurs	- Polypropylène conducteur / Acier inoxydable 316 - Aluminium / Aluminium - Aluminium / Acier inoxydable 316	- Aluminium / Aluminium	- Aluminium / Aluminium - Aluminium / Fonte ductile - Aluminium / Acier inoxydable 316 - Acier inoxydable 316 / Acier inoxydable 316 - Polypropylène conducteur / Acier inoxydable 316
Taille maximale du solide	2,5 mm (3/32")	3,2 mm (1/8")	6,4 mm (1/4")
Hauteur d'aspiration maximale	5 m à sec (16 ft), 8 m humide (26 ft)	5 m à sec (16 ft), 8 m humide (26 ft)	5 m à sec (16 ft), 8 m humide (26 ft)



UP15 (p. 40)



UP20 (p. 42)



UP30 (p. 44)

Taille et type de port	1 1/2" fileté ou à brides	2" fileté ou à brides	3" fileté ou à brides
Débit maximum	470 l/min (125 gal/min)	650 l/min (172 gal/min)	1 000 l/min (264 gal/min)
Pression maximale	8 bar (120 psi)	8 bar (120 psi)	8 bar (120 psi)
Options de matériaux : Corps central et chambres à air / Chambres à fluide et collecteurs	- Aluminium / Aluminium - Aluminium / Fonte ductile - Aluminium / Acier inoxydable 316 - Acier inoxydable 316 / Acier inoxydable 316	- Aluminium / Aluminium - Aluminium / Fonte ductile - Aluminium / Acier inoxydable 316 - Acier inoxydable 316 / Acier inoxydable 316 - Polypropylène conducteur / Acier inoxydable 316	- Aluminium / Aluminium - Aluminium / Fonte ductile - Aluminium / Acier inoxydable 316 - Acier inoxydable 316 / Acier inoxydable 316
Taille maximale du solide	6,4 mm (1/4")	6,4 mm (1/4")	12,7 mm (1/2")
Hauteur d'aspiration maximale	5 m à sec (16 ft), 8 m humide (26 ft)	5 m à sec (16 ft), 8 m humide (26 ft)	5 m à sec (16 ft), 8 m humide (26 ft)

SYSTÈME DE DISTRIBUTION D'AIR :

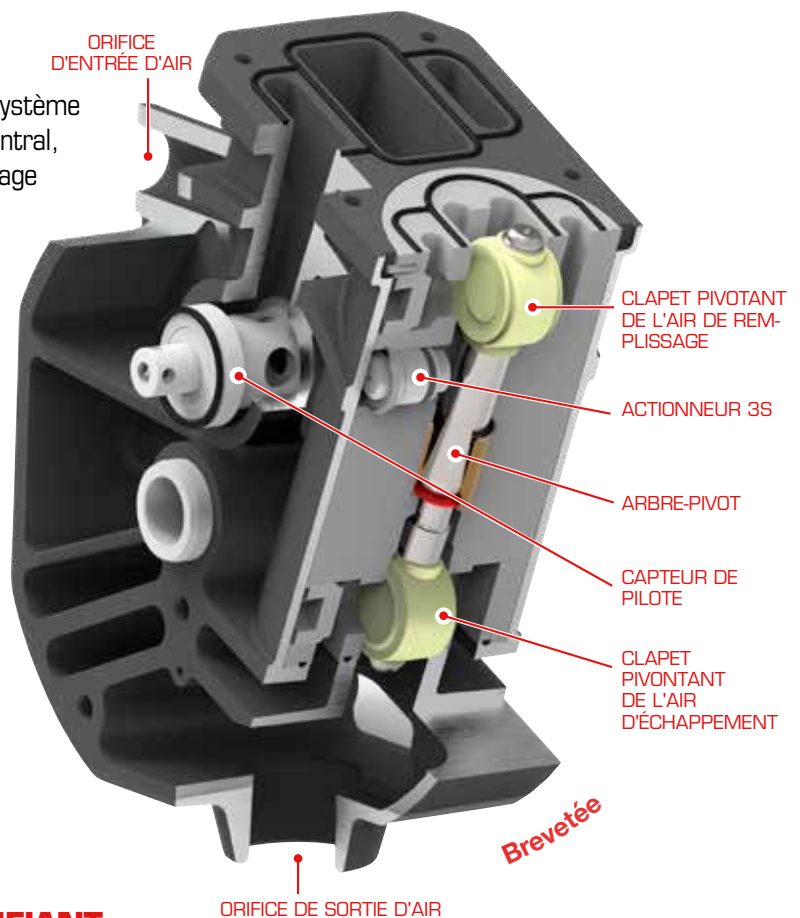
Les pompes de la série SAMOA PIVOT sont dotées d'un système exclusif de distribution d'air (ADS) qui intègre le corps central, les couvercles d'air, la vanne d'air et les capteurs de pilotage dans une conception de pompe améliorée.

L'ADS comprend un ensemble innovant d'arbre pivot sans friction avec des coussins d'air et un actionneur "Smooth-Start-Shifter" (3S), garantissant un fonctionnement fiable même en cas de pression ou de débit d'air faible. Elle empêche également le gel, offre un débit plus élevé et plus régulier et réduit la consommation d'air par rapport aux autres pompes AODD.

Grâce à son module de cartouche amovible, la vanne d'air SAMOA est facile à nettoyer et à entretenir.



Vérifier l'air
le système de distribution en action !



- LA POMPE FONCTIONNE AVEC DE L'AIR SEC, SALE OU HUMIDE
- FONCTIONNEMENT SANS LUBRIFIANT
- PATINS PIVOTANTS À LONGUE DURÉE DE VIE

FIABILITÉ MAXIMALE, PAS DE BLOCAGE DE LA POMPE

Les pompes de la série SAMOA PIVOT ne calent pas, même lorsque la pression ou le débit d'air est faible, contrairement à de nombreuses pompes concurrentes. L'actionneur breveté "Smooth-Start-Shifter" (3S) active l'arbre de la valve sans friction Pivot-Shaft juste quand c'est nécessaire, évitant ainsi le calage.

PAS DE GEL DE LA POMPE

Le clapet à arbre pivotant évacue efficacement l'air de chaque chambre pendant la course d'échappement. Les grands orifices d'évacuation évacuent rapidement l'air dans l'atmosphère, évitant ainsi le gel et le ralentissement de la pompe.

DÉBIT RÉGULIER

Le clapet à arbre pivotant, unique en son genre, assure le mouvement de va-et-vient le plus rapide de l'industrie par rapport aux clapets à tiroir ou aux clapets à bloc coulissant conventionnels. Il en résulte un débit plus régulier et des vibrations réduites par rapport aux pompes AODD concurrentes.

POMPE EFFICIENTE

L'optimisation des tampons de la valve pivotante et des capteurs pilotes élimine les fuites d'air internes, réduit la consommation d'air et offre un meilleur débit que les concurrents.

ENTRETIEN SIMPLE

Notre vanne d'air comporte le plus petit nombre de pièces mobiles de l'industrie, sans distributeur ni joints toriques. Le module de la vanne d'air est entièrement accessible et peut être retiré, nettoyé et remplacé en quelques minutes, sans qu'il soit nécessaire de démonter la pompe pour l'entretien.



Voyez comme c'est simple
la maintenance est !



L'INNOVATION POUR AMELIORER LES PERFORMANCE

FONCTIONS DES CAPTEURS PILOTES

Un capteur pilote est également situé dans chaque chambre à air. Ils sont chargés d'envoyer un signal pneumatique à l'arbre Pivot pour qu'elle change de position et modifie la direction de l'air vers la chambre d'air correspondante qui est en train d'être remplie. Le signal est généré lorsqu'une membrane active le capteur en atteignant la fin de sa course.

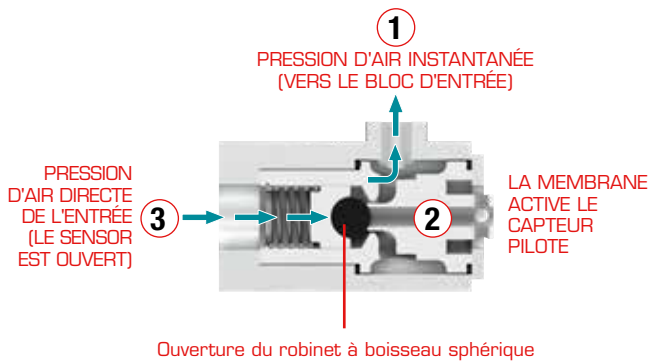
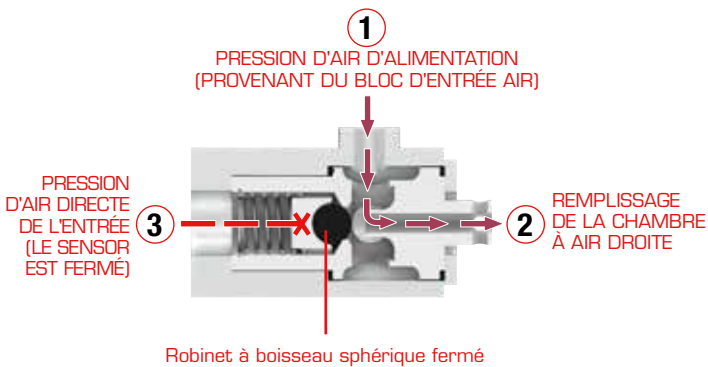
Ces capteurs pilotes ont deux fonctions :

REPLISSAGE DES CHAMBRES À AIR

Le capteur pilote fait également office de vanne de remplissage. L'orifice (1) reçoit l'air de la valve à arbre pivotant pour remplir la chambre à air via l'orifice (2). L'orifice (3) est relié à l'alimentation en air de la pompe et maintient une pression constante sur la vanne, servant de signal pneumatique lorsqu'elle est activée par la membrane.

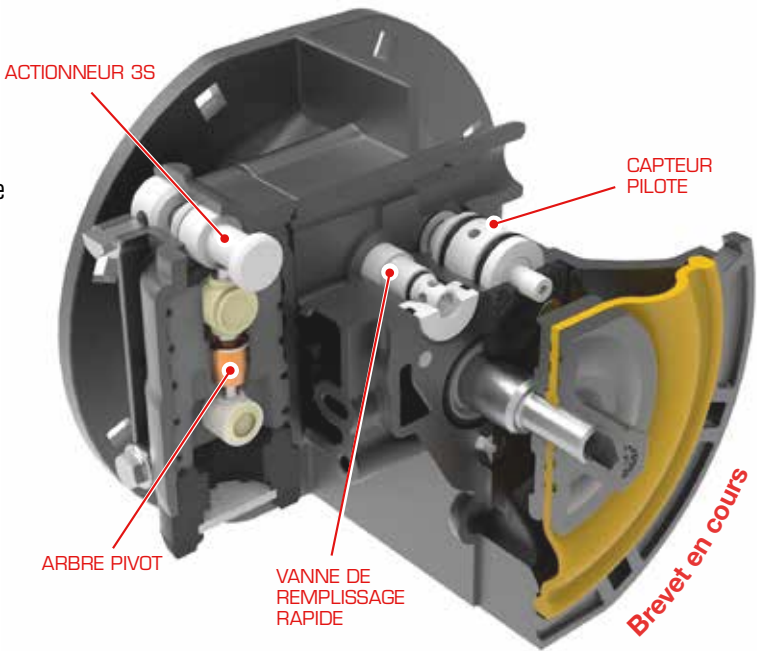
PILOTER L'ARBRE PIVOT

Lorsque la membrane active le capteur, l'actionneur pousse instantanément la bille, ouvrant l'orifice (3) et le reliant à l'orifice (1), tout en fermant simultanément l'orifice (2). Cela permet à l'alimentation en air de la pompe entrant par l'orifice (3) d'inverser la vanne à arbre pivotant par l'orifice (1).



SOUPAPE PNEUMATIQUE DE REPLISSAGE RAPIDE

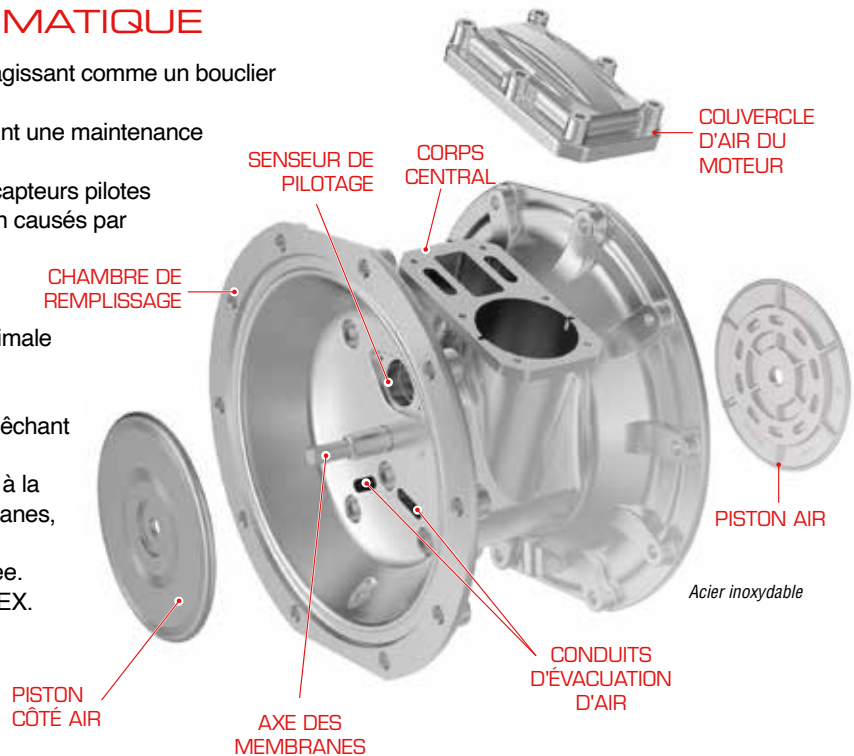
Nos pompes AODD CP10 et UP15, de taille 1" (Compact Line) et 1-1/2", récemment ajoutées, sont désormais équipées d'une vanne de remplissage rapide haute performance qui remplit les chambres à air, laissant les capteurs pilotes envoyer uniquement les signaux pilotes à la vanne à arbre pivot. Cette nouvelle vanne de remplissage rapide assure un remplissage précis des chambres à air, ce qui réduit considérablement la consommation d'air et améliore les performances et l'efficacité globales de la pompe.



SÉRIE PIVOT CONCEPTION : CONSTRUIT POUR DURER

CORPS DU MOTEUR PNEUMATIQUE

- Le corps central robuste protège les soupapes d'air en agissant comme un bouclier contre les chocs accidentels.
- Conçus pour un démontage rapide et facile, ils permettent une maintenance efficace et minimisent les coûts d'immobilisation.
- Des entrées d'air, des conduits d'air et des conduits de capteurs pilotes bien dimensionnés éliminent les problèmes d'obstruction causés par une mauvaise qualité de l'air et des contaminants.
- Des nervures robustes renforcent le corps du moteur pneumatique.
- Les chambres à air sont dimensionnées de manière optimale pour éviter le givrage.
- Le grand orifice d'échappement et le silencieux haute performance réduisent les niveaux sonores tout en empêchant la formation de glace.
- L'arbre de raccordement de la membrane, très résistant à la corrosion, est compatible avec tous les types de membranes, ce qui garantit une interchangeabilité aisée.
- Construction sûre, fiable et solide, entièrement boulonnée.
- Matériaux entièrement mis à la terre sur les versions ATEX.



Chambre à fluide



Sortie

Entrée

CHAMBRES DE FLUIDES

- Avec jusqu'à sept options de matériaux pour les chambres à fluide, les pompes SAMOA Industrial AODD offrent une excellente adaptabilité à différents fluides.
- Leur construction boulonnée améliore la durabilité et empêche les fuites, garantissant des performances fiables dans les applications exigeantes.

COLLECTEURS DE FLUIDES

- Optimisation du parcours et de la section du fluide pour un minimum de frottement interne et d'usure.
- Boulonné pour plus de sécurité, de capacité d'étanchéité, de fiabilité et de facilité de montage et de démontage.
- Les collecteurs d'entrée et de sortie peuvent être tournés de 180° pour permettre leur raccordement aux conduites de fluide d'entrée et de sortie.

ORIFICES DE RACCORDEMENT DES FLUIDES

- Disponibles avec des filetages femelles BSP ou NPT et un accouplement à bride DIN/ANSI en fonction de la taille de la pompe et des matériaux utilisés.
- Les versions non métalliques sont toujours construites en incorporant des inserts filetés en polypropylène renforcés, noyés dans le matériau polypropylène, afin de garantir la solidité de la connexion du port.



Inserts filetés en
polypropylène renforcé



Bride ANSI/DIN



Construction étanche entièrement boulonnée



BOULONS DE FIXATION

- Les boulons maintiennent une pression uniforme sur les joints et les membranes, assurant un confinement fiable du fluide et une prévention des fuites dans des conditions de haute pression et de tête morte.
- Résiste à une pression quatre fois supérieure à celle des pompes à collier.
- Les boulons de taille unique simplifient l'entretien.
- Il existe deux options pour les boulons: en acier inoxydable et en acier au carbone avec un revêtement en zinc noir, ce qui offre une meilleure résistance à la rouille et aux conditions météorologiques défavorables.

MATÉRIAUX NON MÉTALLIQUES



Corps central en polypropylène conducteur UP10 avec boîtiers en polypropylène

POLYPROPYLÈNE (NATUREL OU CONDUCTEUR)

- Large compatibilité chimique.
- Le polypropylène conducteur peut être mis à la terre pour répondre aux exigences de la certification ATEX.
- Le polypropylène conducteur a de meilleures propriétés mécaniques que le polypropylène pur.
- De 0 °C à 65 °C (de 32 °F à 150 °F).



UP05 Boîtiers en POM (Acétal) conducteur

POM CONDUCTEUR (ACÉTAL)

- Large gamme de résistance aux solvants. Ne pas utiliser avec des acides.
- Bon niveau de résistance à l'abrasion. Résiste à la fatigue extrême.
- Le matériau conducteur d'électricité permet d'utiliser des pompes mises à la terre conformes à la norme ATEX.
- De -40 °C à 120 °C (de -40 °F à 250 °F).



Corps central en polypropylène conducteur UP10 avec boîtiers en PVDF

PVDF (FLUORURE DE POLYVINYLIÈRE)

- Fluoroplastique, durable et présentant une excellente résistance chimique aux acides forts et aux bases.
- Résistance élevée à la traction et aux chocs.
- Excellente résistance à la température.
- De -40 °C à 120 °C (de -40 °F à 250 °F).



Consultez le guide de compatibilité !

PDF (EN)

La température maximale de fonctionnement d'une pompe est limitée par le composant dont la température nominale est la plus basse.

MATÉRIAUX MÉTALLIQUES

ALUMINIUM

- Amélioration de la résistance à la corrosion grâce à un traitement interne et externe par cataphorèse (e-coating).
- Il offre une uniformité inégalée, une résistance supérieure à la déformation et des propriétés mécaniques exceptionnelles.
- Convient pour les boues abrasives et idéal pour l'industrie céramique et une variété de résines et de solvants.
- Ne convient pas pour les hydrocarbures halogénés.
- De -10 °C à 130 °C (14 °F à 266 °F).



UP20 Moteur, chambres et collecteurs en aluminium

ACIER INOXYDABLE AISI 316

- Haut niveau de résistance à la corrosion, principalement utilisé dans l'industrie chimique. Utilisé dans les couvercles d'air et les pistons d'air combinés avec un corps central en aluminium, en polypropylène conducteur ou en acier inoxydable (certains modèles).
- Haute résistance à la traction.
- Rugosité de surface de type standard dans les pièces moulées.
- De -25 °C à 130 °C (de -13 °F à 266 °F).



UP20 Moteur, chambres et collecteurs en inox

FONTE DUCTILE

- Résistance élevée à l'abrasion, principalement utilisée dans l'industrie minière, l'industrie de la pâte et du papier et avec des matériaux abrasifs.
- Haute résistance à la traction.
- Résistance accrue à la corrosion grâce à un traitement de cataphorèse interne et externe (e-coating). Il offre une résistance à l'abrasion inégalée, une résistance supérieure à la déformation et des propriétés mécaniques exceptionnelles.
- De -10 °C à 130 °C (14 °F à 266 °F).



UP30 Moteur, chambres et collecteurs en Fonte ductile



Consultez le guide
de compatibilité !

PDF (EN)

La température maximale de fonctionnement d'une pompe est limitée par le composant dont la température nominale est la plus basse.

SPÉCIFICATIONS DES CLAPETS ANTI-RETOUR

Avec seulement six pièces dynamiques en contact avec le fluide (quatre clapets anti-retour et deux membranes) et une conception modulaire des chambres de fluide, des collecteurs et des vannes pour une interchangeabilité facile, notre série PIVOT est la plus performante du marché en termes d'efficacité, de simplicité et de performance.

BILLES ET SIÈGES

- Deux membranes reliées par un arbre se déplacent alternativement en déplaçant le fluide, ce qui provoque l'ouverture ou la fermeture des quatre clapets anti-retour. Ces clapets sont composés d'une bille et d'un siège qui assure l'étanchéité du circuit de fluide à l'intérieur de la cage (joints uniquement sur les versions en matériaux rigides). Leur conception intelligente facilite la maintenance dans les versions en élastomère, car le siège est réversible, ce qui double leur durée de vie.
- Ces billes assurent le refoulement ou l'aspiration du fluide selon qu'elles ouvrent ou ferment le passage du fluide à l'intérieur de la pompe. En général, les billes sont fabriquées dans le même matériau élastomère que les membranes. Dans le cas de fluides visqueux, les billes sont en acier inoxydable ou en élastomère plus lourd. Quel que soit le matériau du collecteur et de la chambre de fluide, n'importe quelle combinaison de siège et de bille peut être montée dans des pompes de même taille.
- Les deux soupapes (billes et sièges) doivent être inspectées régulièrement pour détecter toute usure due à l'abrasion et être remplacées si nécessaire.

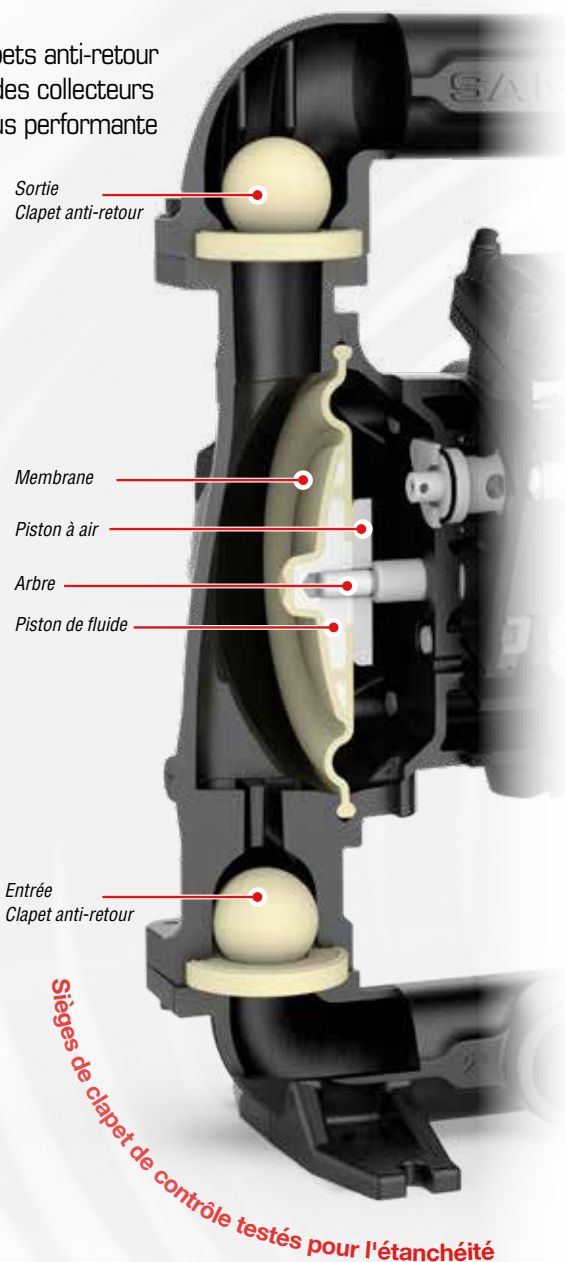
CRITÈRES DE SÉLECTION DES CLAPETS DE RETENUE :

Leurs matériaux doivent être correctement sélectionnés pour assurer la compatibilité chimique avec le fluide pompé. De cette manière, les problèmes tels que la fissuration, le gonflement ou le grippage, si fréquents dans d'autres pompes sur le marché, n'apparaîtront pas. La combinaison des matériaux doit se faire sur la base des critères suivants :

- Résistance aux agents chimiques et aux environnements agressifs.
- Résistance à l'abrasion.
- Billes plus lourdes (acier inoxydable) pour les fluides visqueux.
- Capacité à résister aux températures des fluides.

MATÉRIAU DU CLAPET DE Caractéristiques ANTI-RETOUR

Nitrile (Buna-N)	Excellent pour les fluides à base de pétrole.
FKM (Viton®)	Excellent pour les applications à haute température. Convient à certains fluides agressifs. Coût plus élevé.
TPE (Hytrel®)	Excellent pour un usage général. Pour les fluides abrasifs mais non corrosifs. Durée de vie élevée.
TPV (Santoprene®)	Bon pour les acides doux ou les produits caustiques. Pour les fluides abrasifs. Pour les basses températures - Meilleur prix.
POM (Acétal)	Large compatibilité avec les solvants. Bonne résistance à l'abrasion.
PTFE (Teflon®)/ PVDF	Excellent pour les fluides très agressifs, y compris les solvants puissants, les hydrocarbures, les acides et les caustiques. Coût plus élevé.
Acier inoxydable AISI 316	Excellent pour les fluides très agressifs, y compris les solvants puissants, certains acides et les produits caustiques. Coût plus élevé.
Acier inoxydable AISI 440	Haute résistance, bonne ténacité, résistance à la corrosion, résistance à l'usure, dimensions et stabilité à haute température.



PIÈCES POUR CLAPETS ANTI-RETOUR



Les sièges des clapets en élastomère ne nécessitent pas de joints toriques pour assurer l'étanchéité et sont réversibles.

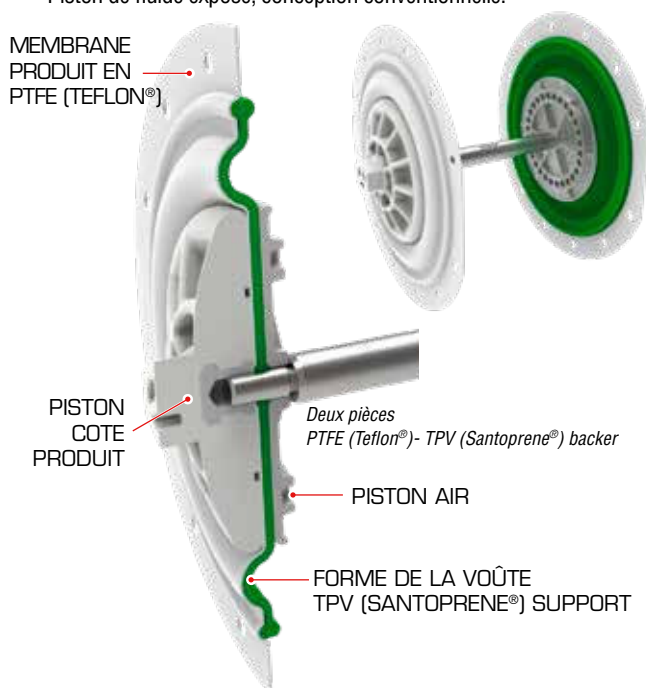
Les sièges des clapets durs nécessitent joints toriques pour assurer l'étanchéité de la pompe.

SPÉCIFICATIONS DES MEMBRANES

MEMBRANES EN DEUX PIÈCES

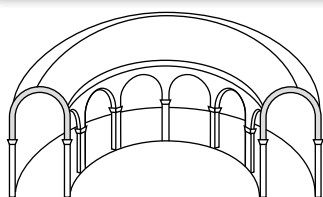
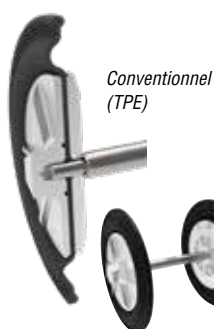
TYPE EN DEUX PARTIES (PTFE-TPV)

- Couche extérieure en PTFE (Teflon®) compatible avec les produits chimiques agressifs.
- La conception de la couche de PTFE (Teflon®) et les propriétés du matériau offrent une excellente résistance à la flexion.
- La membrane en forme de voûte annulaire et le support TPV (Santoprene®) offrent un soutien supplémentaire à chaque flexion de la membrane et prolongent sa durée de vie.
- Piston de fluide exposé, conception conventionnelle.



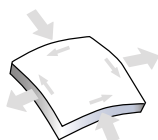
TYPE CONVENTIONNEL (TPE OU CAOUTCHOUC)

- La conception en forme de voûte annulaire prolonge la durée de vie de la membrane.
- Faible pression de démarrage.
- Piston de fluide exposé, conception conventionnelle.
- Élastomères thermoplastiques TPE (Hytrel®) et TPV (Santoprene®) disponibles.
- Caoutchouc NBR (Buna-N) et FKM (Viton®) disponibles.



CONCEPTION STRUCTURELLE DE LA VOÛTE ANNULAIRE

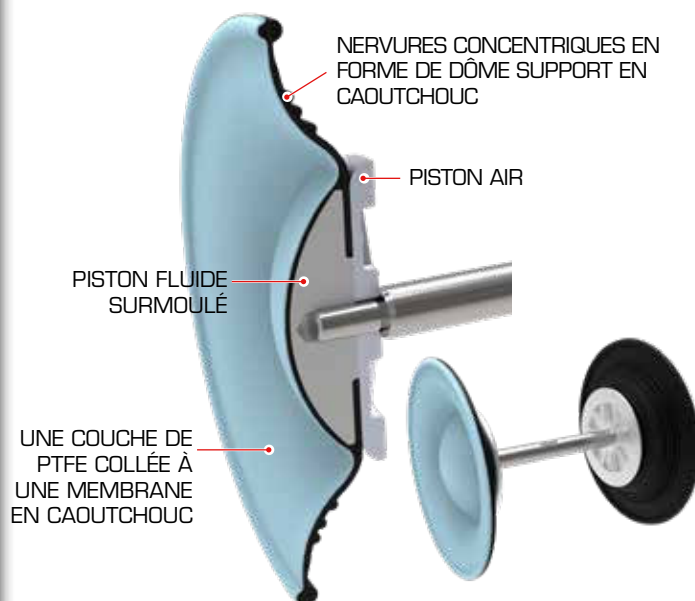
Convient pour supporter des charges élevées si elles sont appliquées uniformément.



MEMBRANES AVEC PISTON SURMOULÉ

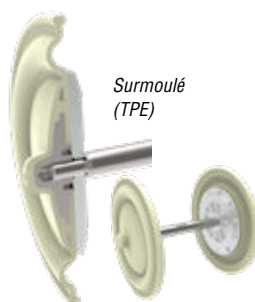
Les membranes monoblocs présentent les avantages suivants :

- Sécurité : Pas de piston exposé pour piéger les particules qui pourraient causer l'usure de la membrane. Risque minimal de contamination du produit.
- Contour net et lisse, pas de piston exposé.
- Durabilité : excellente résistance à la flexion.
- Aucun trou central ni couple de serrage n'est nécessaire. Sans fuite.
- Remplacement rapide, sûr et facile de la membrane.



TYPE surmoulé (PTFE-Caoutchouc)

- Piston inséré d'une seule pièce surmoulé en caoutchouc therm durcissable (EPDM).
- La conception en forme de dôme comporte des nervures concentriques qui soutiennent le diaphragme lors des mouvements de flexion.
- Couche de PTFE (Teflon®) en contact avec le fluide pour le pompage de produits chimiques agressifs.



TYPE SURMOULÉ (TPE)

- Piston inséré surmoulé avec de l'élastomère thermoplastique (TPE).
- La conception en forme de voûte annulaire prolonge la durée de vie de la membrane.
- Durabilité : excellente résistance à la flexion et à la température.
- Disponible en TPE (Hytrel®).

SURMOULÉ TYPE (CAOUTCHOUC)

- Piston inséré surmoulé avec du caoutchouc therm durcissable.
- La conception en forme de dôme comporte des nervures concentriques qui soutiennent la membrane lors des mouvements de flexion.
- Disponible en NBR (Buna-N).

MATÉRIAUX DE LA MEMBRANE

MATÉRIAU ÉLASTOMÈRE	Caractéristiques
Nitrile (Buna-N)	Excellent pour les fluides à base de pétrole.
FKM (Viton®)	Excellent pour les applications à haute température et avec certains fluides agressifs.
TPE (Hytrel®)	Excellent pour les applications de transfert à usage général. Idéal pour les fluides abrasifs et non corrosifs. Offre une durée de vie élevée.
TPV (Santoprene®)	Bonne résistance aux acides doux et aux produits caustiques. Bonne résistance à l'abrasion et large compatibilité chimique. Offre une durée de vie élevée. Bon choix pour les applications à basse température. Matériau de membrane le plus économique.
PTFE (Teflon®)	Excellent pour les fluides très agressifs, y compris les solvants forts, les acides ou les caustiques.

Membranes surmoulées



Membranes conventionnelles

SÉLECTION DES MEMBRANES

MATÉRIAU DE LA MEMBRANE	Prix de revient	La vie flexible	Résistance à l'abrasion	Résistance chimique	Résistance à la température	Température Limites* °C	Température Limites* °F
Nitrile (Buna-N)	\$\$\$	A-	B	C	C	-23°/+82°	-10°/+180°
FKM (Viton®)	\$\$\$\$\$	A-	C	A	A+	-40°/+177°	-40°/+350°
TPE (Hytrel®)	\$\$	A	A+	C	B	-29°/+104°	-20°/+220°
TPV (Santoprene®)	\$	A+	A+	B	A+	-40°/+135°	-40°/+275°
PTFE (Teflon®)/TPV (Santoprene®) (Couche + Support)	\$\$\$\$	B	F	A+	A	-20°/+107°	-4°/+225°
PTFE (Teflon®)/ EPDM (collé)	\$\$\$\$\$	B	F	A+	A	-20°/+107°	-4°/+225°

A= Excellent, B= Bon, C= Passable, D= Médiocre, F= Non recommandé.

(*) Les limites de température maximales sont basées sur la résistance aux contraintes mécaniques uniquement. Certains produits chimiques peuvent réduire de manière significative les limites de température maximales.

CONCEPTION DE LA MEMBRANE

CONCEPTION DE LA MEMBRANE	TYPE DE FLUIDE					INSTALLATION		TYPE D'OPÉRATION		SERVICE
	L'eau	Solides chargés	Abrasif	Haute viscosité	Fluide commun	En charge	En aspiration	Intermittent	En continu	Maintenance
Conventionnel : TPE ou caoutchouc	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B+
Deux pièces conventionnelles : PTFE (Teflon®)/TPV (Santoprene®)	A	B+	C	B	A	A	B+	A	B+	B+
Surmoulé : TPE (Hytrel®)	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A	A+	A+	A+
Surmoulé : Caoutchouc	A+	A	B	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Surmoulé : PTFE (Teflon®)/EPDM	A+	A+	C+	A+	A+	A+	A	A+	A+	A+

A= Excellent, B= Bon, C= Passable.

Veuillez noter qu'une pression d'entrée ou une hauteur d'aspiration excessive peut réduire la durée de vie de la membrane.

Toujours vérifier la compatibilité chimique des matériaux sélectionnés.

COMMENT SÉLECTIONNER LA TAILLE D'UNE POMPE À MEMBRANE

Pour choisir la bonne pompe à membrane, il faut comprendre plusieurs facteurs clés afin de garantir des performances et une durabilité optimales.

SELECTIONNER LA TAILLE ET LES PERFORMANCES DE LA POMPE

La taille de la pompe joue un rôle essentiel, car elle influence considérablement les performances globales, l'efficacité énergétique et la durée de vie de la pompe. Le débit souhaité est une considération primordiale. L'évaluation des exigences du système, y compris les propriétés du fluide, la capacité et la pression de refoulement, permet de s'assurer que la pompe peut répondre efficacement aux exigences opérationnelles.

Pour de nombreuses applications, différentes tailles de pompes permettent d'obtenir le débit et la pression requis. Le choix d'une pompe de taille supérieure permet souvent d'améliorer les performances, de réduire la consommation d'air et de prolonger la durée de vie de la pompe.



ASSURER LA COMPATIBILITÉ CHIMIQUE

En outre, la compatibilité chimique des pièces en contact avec le fluide pompé est essentielle pour éviter les dommages, car elle affecte directement la longévité et la fonctionnalité des composants en contact avec le fluide, tels que les membranes, les billes et les sièges. Ces pièces doivent être résistantes aux produits chimiques contenus dans le fluide afin d'éviter leur dégradation, qui peut entraîner des défaillances prématurées. Les indicateurs d'attaque chimique, tels que les bulles, les fissures ou la décoloration de la membrane, soulignent l'importance de la compatibilité des matériaux.

Pour éviter de tels problèmes, il est essentiel d'étudier soigneusement l'application et de sélectionner des matériaux qui correspondent aux propriétés chimiques du fluide. Cette étape garantit un fonctionnement sûr et efficace de la pompe, même dans des environnements chimiques difficiles.

GUIDE DE SÉLECTION MATÉRIAUX

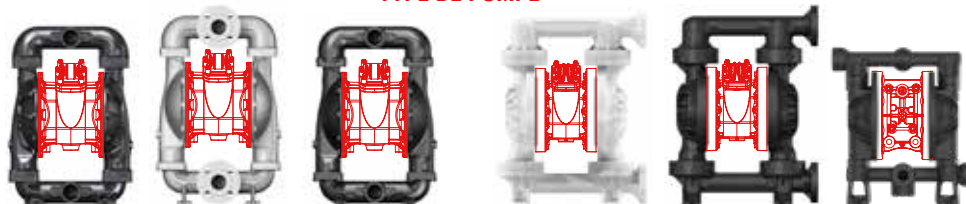
Assurez un fonctionnement économique et prévenez les défaillances en sélectionnant les matériaux appropriés pour votre pompe.

TYPE DE POMPE



PDF (EN)

Consultez le guide de compatibilité !



	MÉTALLIQUE			NON MÉTALLIQUE			
	ALUMINIUM	ACIER INOXYDABLE 316	Fonte DUCTILE	POLYPROPYLENE NATUREL	CONDUCTIF	PVDF	POM CONDUCTEUR (ACÉTAL)
COÛT DE LA POMPE	\$	\$\$\$\$	\$\$	\$\$\$	\$\$\$\$	\$\$\$\$\$	\$\$\$\$

MATÉRIEL EN CONTACT ET CARACTÉRISTIQUES DES FLUIDES

Solides en suspension	A	A	A	B	B	B	B
Solides de grande taille	C	C	C	D	D	D	B
Boues	B	B	B	C	C	C	B
Fluides abrasifs. Haute	B	B	A	D	D	D	C
Fluides abrasifs. Moyens	A	B	A	C	C	C	B
Fluides abrasifs. Faibles	A	A	A	B	B	B	A
Fluides corrosifs (produits chimiques)	D	B	C	A	A	A	D
Solvants (cétones / acétates)	B*	A	C	C	C	A	A

* Ne pas utiliser avec des hydrocarbures halogénés.

MATÉRIEL EN CONTACT ET TYPE D'INSTALLATION

Installation avec aspiration en charge	A	A	A	B	B	B	A
Installation avec une aspiration à sec	A	A	A	C	C	C	C
Installation immergée	B	C	A	C	C	C	C
Chute de pression élevée dans la conduite	A	A	A	B	B	B	B
Étanchéité (pompe boulonnée)	A	A	A	A	A	A	A

A= Excellent - B= Bon - C= Avec des limitations - D= Non recommandé

MATIÈRE DU SIÈGE	Coût	Résistance à l'abrasion	Résistance à l'acide	Résistance aux bases	Solvants (cétones/ acétates)	Hydrocarbures (aromatiques/ chlorés)	Huiles de pétrole
Nitrile (Buna-N)*	\$\$	B	D	C	C	C	A
TPE (Hytrel®)*	\$\$	A	C	C	B	C	A
TPV (Santoprene®)*	\$	A	B	B	B	D	D
Polypropylène**	\$	C	A	A	B	D	D
POM (acétal)**	\$	A	D	D	A	A	A
PTFE (Teflon®)**	\$\$\$\$	C	A	A	A	A	A
Aluminium**	\$\$\$	B	F	F	A	F	A
Acier inoxydable 316**	\$\$\$\$	C	B	B	A	A	A
Acier inoxydable 440**	\$\$\$\$\$	A	C	C	B	B	A
Trempé (sur demande)							
PVDF	\$\$\$\$\$	A	A	A	A	B	A

A= Excellent - B= Bon - C= Passable - D= Médiocre - F=Non recommandé.

* : Les Sièges de clapet de type souple (élastomère) ne nécessitent pas de "joints toriques" supplémentaires - Conception réversible.

** : Les Sièges de clapet de type dur nécessitent des "joints toriques" adéquats pour assurer l'étanchéité entre le siège et le logement.

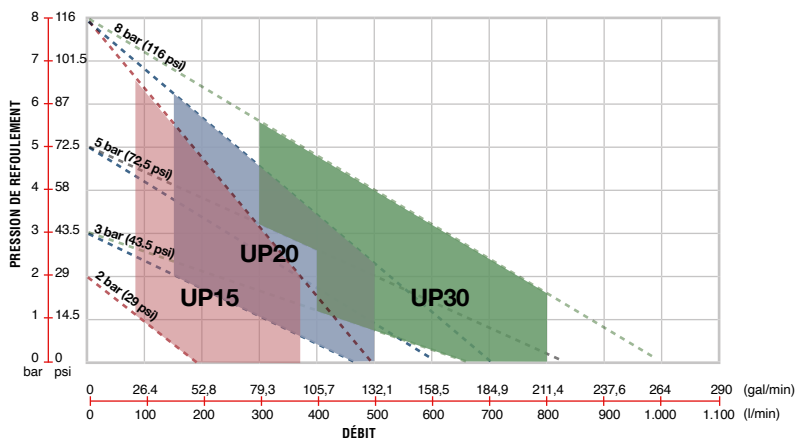
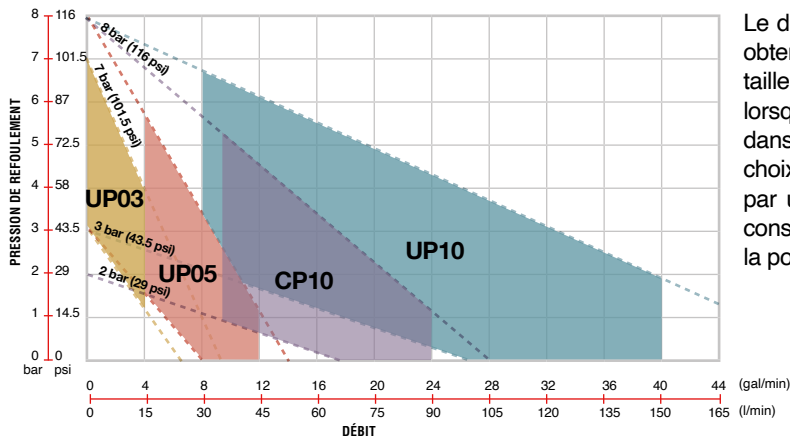
Les joints toriques des sièges de vanne sont disponibles en Nitrile, EPDM, FKM (Viton®) et PTFE (Teflon®).

MATIÈRE DE LA BOULE	Coût	Résistance à l'abrasion	Résistance à l'acide	Résistance aux bases	Solvants (cétones/ acétates)	Hydrocarbures (aromatiques/ chlorés)	Huiles de pétrole
Nitrile (Buna-N)	\$\$	B	F	F	C	C	A
FKM (Viton®)	\$\$\$\$\$	B	A	A	D	A	A
TPE (Hytrel®)	\$\$	A	D	D	B	C	A
TPV (Santoprene®)	\$\$	A	B	B	B	D	D
POM (acétal)	\$	A	D	D	A	A	A
PTFE (Teflon®)	\$\$\$\$	C	A	A	A	A	A
Acier inoxydable 316	\$\$\$\$\$	A	B	B	A	A	A

A= Excellent - B= Bon - C= Passable - D= Médiocre - F= Non recommandé

SÉLECTION POMPES À PIVOT ET TAB

TAILLE DE LA POMPE - TABLEAUX DE PERFORMANCE

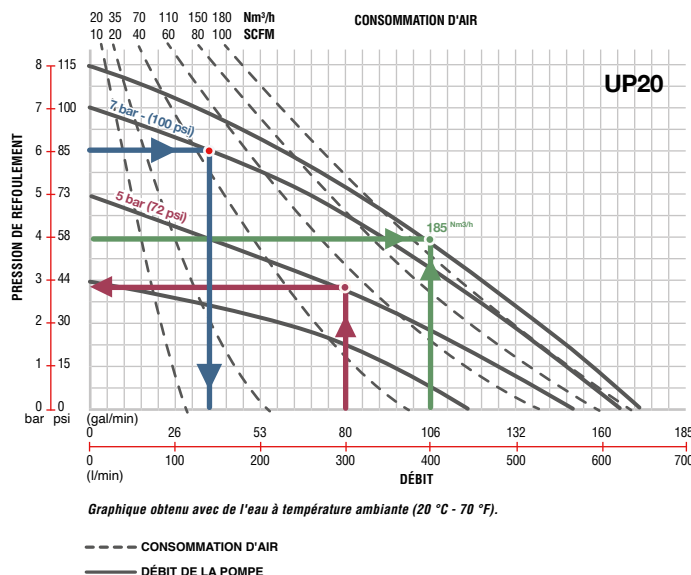


Le débit et la pression de refoulement souhaités peuvent être obtenus, pour la plupart des applications, avec des pompes de tailles différentes. La taille optimale de la pompe est obtenue lorsque les conditions de fonctionnement prévues se situent dans la partie médiane de son tableau de performances. Le choix d'une pompe de taille supérieure se traduira toujours par une amélioration des performances, une réduction de la consommation d'air et une augmentation de la durée de vie de la pompe, ce qui réduit le coût total de possession.



COMMENT LIRE UNE COURBE DE PERFORMANCE D'UNE POMPE

Les diagrammes de performance des pompes fournissent des données sur les performances d'une pompe particulière dans certaines conditions. L'échelle de gauche du graphique indique la pression de refoulement. L'échelle inférieure du graphique indique le débit. Les diagrammes de performance indiquent également la consommation d'air de la pompe (ligne pointillée sur le diagramme).



Graphique obtenu avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F).

--- CONSUMMATION D'AIR
— DÉBIT DE LA POMPE

POUR TROUVER LA PRESSION DE REFOULEMENT DE LA POMPE

1. Repérez le débit souhaité en bas du tableau (300 l/min - 80 US gal/min).
2. Suivez la ligne verticale jusqu'à l'intersection avec la courbe de capacité de la pompe à la pression d'entrée d'air fixe (5 bar - 72 psi).
3. Suivez ce point vers la gauche et lisez la pression de refoulement de la pompe (proche de 3 bar - 42 psi).

POUR TROUVER LE DÉBIT DE LA POMPE

1. Repérer la perte de charge souhaitée sur la gauche du tableau (6 bar - 85 psi).
2. Suivre une ligne horizontale jusqu'à l'intersection avec la courbe de capacité de la pompe à la pression d'entrée d'air souhaitée (7 bar - 100 psi) alimentant la pompe.
3. Suivez ce point vers le bas et lisez le débit de la pompe (140 l/min - 37 US gal/min).
4. La consommation d'air dans ce cas est de 75 Nm³/h- 47 SCFM.

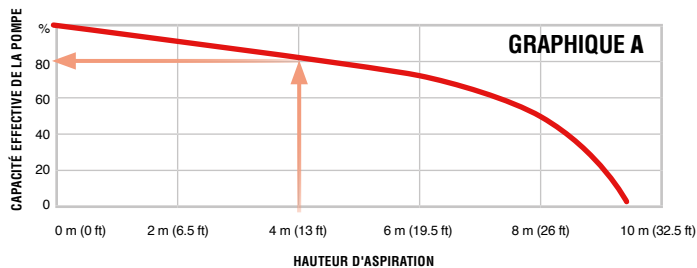
POUR TROUVER LA PRESSION D'AIR ET LA CONSOMMATION

1. Repérez le débit souhaité en bas du tableau (400 l/min - 106 US gal/min) et suivez une ligne verticale.
2. Localiser la pression de refoulement connue sur la gauche du tableau (4 bar - 58 psi) et suivre une ligne horizontale.
3. L'intersection de ces deux lignes détermine le point de fonctionnement de la pompe. La pression d'entrée de l'air doit être réglée à 8 bar - 116 psi et la consommation d'air doit être de 185 Nm³/h- 115 SCFM.

LEAUX DE PERFORMANCES

CAPACITÉ DE LA POMPE, HAUTEUR D'ASPIRATION ET VISCOSITÉ DU FLUIDE.

HAUTEUR PAR ASPIRATION



La capacité de la pompe diminue lorsque la hauteur d'aspiration augmente. Pour savoir de combien la capacité de la pompe est réduite, utilisez le tableau A.

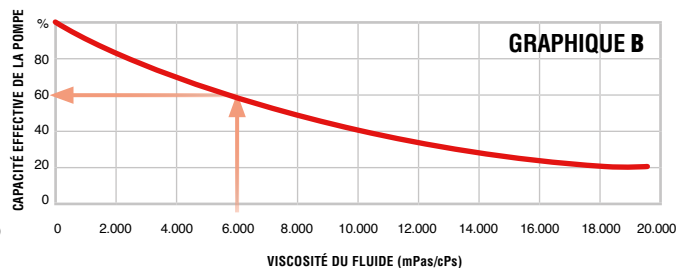
Exemple : débit théorique de 300 l/min (eau) et hauteur d'aspiration de 4 m

1. Localiser la hauteur d'aspiration en mètres le long du fond de la carte A (4 m).
2. Suivez une ligne verticale jusqu'à l'intersection avec la courbe du tableau.
3. Suivez ce point vers la gauche et lisez la capacité effective de la pompe (80%).

$$\text{DÉBIT} = \text{DÉBIT THÉORIQUE} \times \text{CAPACITÉ EFFECTIVE}/100$$

$$\text{Débit} = 300 \text{ l/min} \times 0,8 = 240 \text{ l/min}$$

VISCOSITÉ DU FLUIDE



La capacité de la pompe diminue lorsque la viscosité du fluide augmente. Pour savoir de combien la capacité de la pompe est réduite, utilisez le tableau B.

Exemple : débit théorique de 300 l/min (eau) et viscosité du fluide de 6.000 mPas / cps

1. Repérer la viscosité du fluide en mPas / cps en bas du tableau B (6.000 mPas).
2. Suivez une ligne verticale jusqu'à l'intersection avec la courbe du tableau.
3. Suivez ce point vers la gauche et lisez la capacité effective de la pompe (60%).

$$\text{DÉBIT} = \text{DÉBIT THÉORIQUE} \times \text{CAPACITÉ EFFECTIVE}/100$$

$$\text{Débit} = 300 \text{ l/min} \times 0,6 = 180 \text{ l/min}$$

La perte de charge à l'aspiration et la viscosité du fluide s'additionnent. Si vous pompez un fluide d'une viscosité de 6000 mPas, avec une hauteur d'aspiration de 4 m et que le débit théorique (eau) est de 300 l/min, le débit réel sera de :

$$\text{DÉBIT} = \text{DÉBIT THÉORÉTIQUE} \times \text{CAPACITÉ EFFICACE DUE À L'ASPIRATION}/100 \times \text{CAPACITÉ EFFICACE DUE À LA VISCOSITÉ DU FLUIDE}/100$$

$$\text{Débit} = 300 \text{ l/min} \times 0,8 \times 0,6 = 144 \text{ l/min}$$



Une hauteur d'aspiration élevée réduit le débit de la pompe.



Une viscosité élevée du fluide réduit le débit de la pompe.

SYSTÈME DE DÉSIGNATION DES MO

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X X X X	X	-	X X X	-	X X X	-	X	Y	*
Type et taille de la pompe	Moteur pneumatique		Boîtiers		Pièces humides			Accessoires	

*Pour UE03, UE05 et CE10

Exemples : **UP20A-BAC-HHC**
UE10B-FPS-PTZ-H
UE05A-BAC-SSZ-E0
CE10A-BAC-ATZ-E0

TYPE ET TAILLE DE LA POMPE

1.1 TYPE DE POMPE

UP = Pompe universelle (type boulonné)
 UE = Pompe universelle avec interface électronique
 CP = Pompe universelle - Ligne compacte
 CE = Pompe universelle - Ligne compacte avec interface électronique

1.2 TAILLE DE LA POMPE

Orifices de raccordement (Ø)

03 - 3/8" (10 mm)
 05 - 1/2" (12,5 mm)
 10 - 1" (25 mm)
 15 - 1 1/2" (38 mm)
 20 - 2" (51 mm)
 30 - 3" (76 mm)

SPÉCIFICATIONS : CORPS CENTRAL

2 MOTEUR PNEUMATIQUE

A = Aluminium
 B = Polypropylène conducteur (ATEX)
 L = Polypropylène conducteur (ATEX) avec chambres à air en acier inoxydable AISI 316
 S = Acier inoxydable AISI 316
 P = Polypropylène renforcés

SPÉCIFICATIONS : PARTIES MOULÉES

3 ORIFICES DE RACCORDEMENT DES PRODUITS

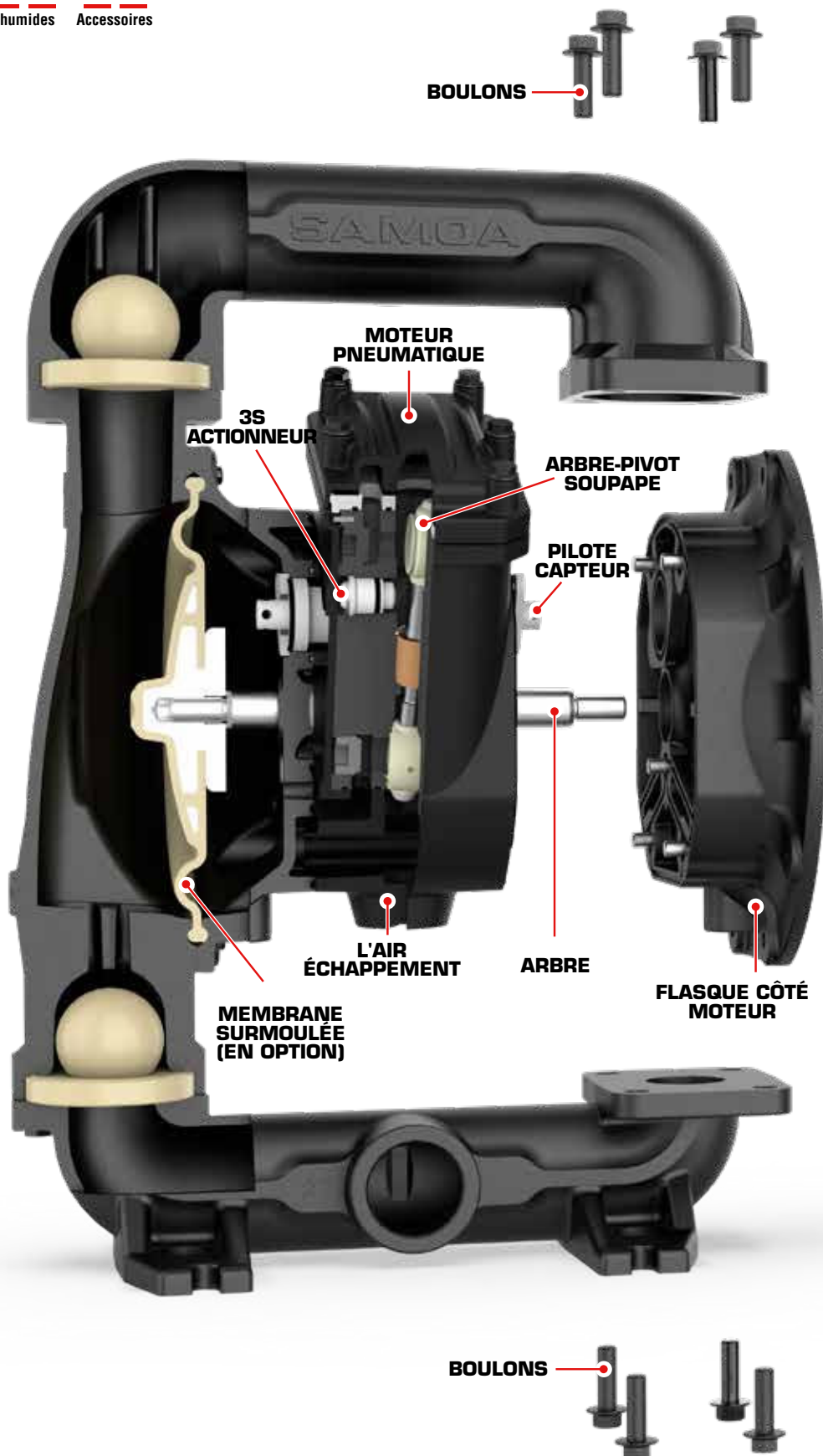
B = BSP (fileté - emplacement central)
 N = NPT (fileté - emplacement central)
 C = ANSI/DIN (bride - emplacement central)
 F = ANSI/DIN (emplacement côté bride)
 P = BSP (fileté - emplacement latéral)
 T = NPT (fileté - emplacement latéral)
 V = ANSI/DIN (entrée centrale à brides/sortie verticale)
 D = 1/2" BSP Collecteur en deux parties
 S = 1/2" NPT Collecteur en deux parties

4 CHAMBRES / COLLECTEURS FLUIDES

A = Aluminium
 D = POM conducteur (acétal) (ATEX)
 F = Fonte ductile
 P = Polypropylène
 B = Polypropylène conducteur (ATEX)
 S = Acier inoxydable AISI 316
 W = PVDF

5 VISSERIE (Boulons et Écrous)

C = Acier au carbone
 S = Acier inoxydable

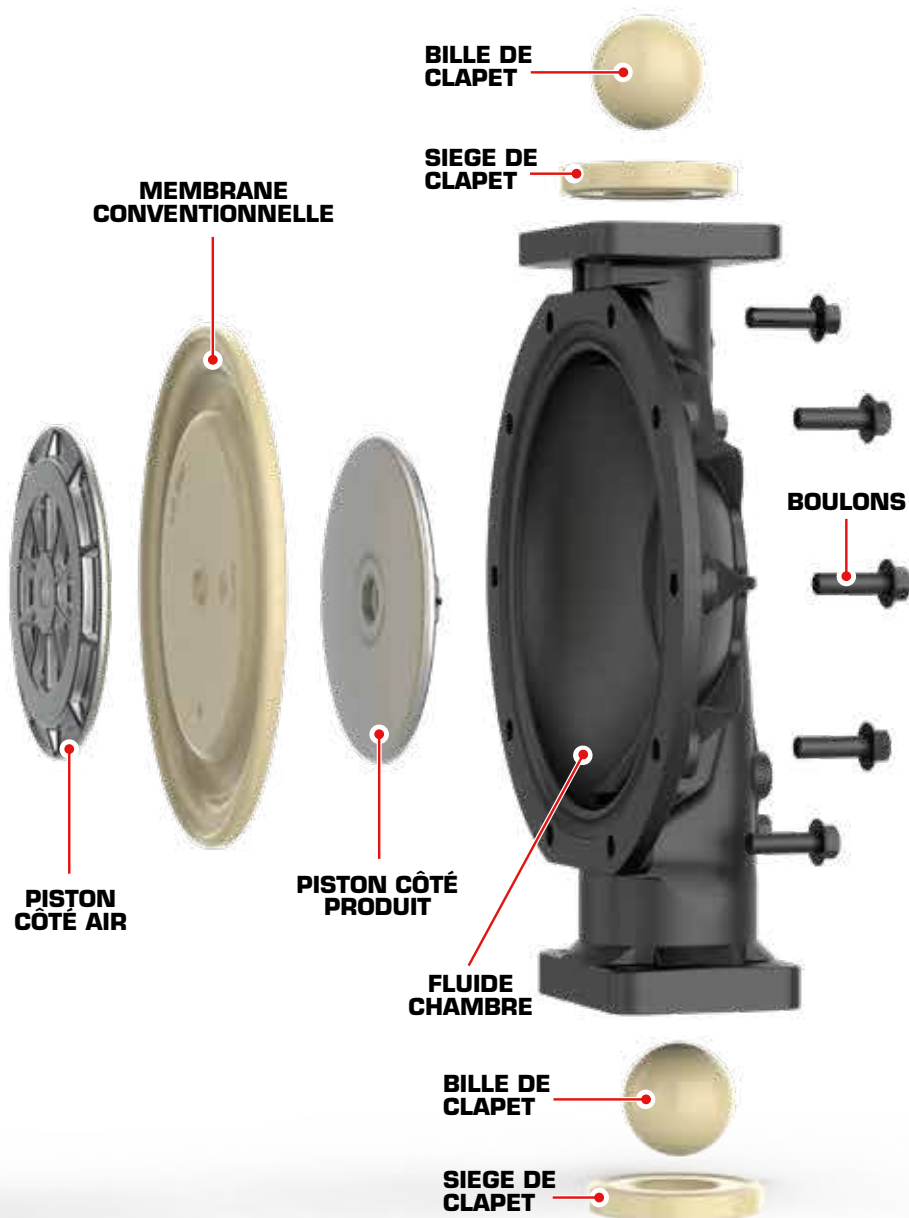


MODÈLES

CONCEPTION FLEXIBLE ET MODULAIRE

La conception flexible et modulaire offre une large gamme de matériaux et de tailles de pompes.

Le changement rapide des pièces en contact avec le fluide (membranes, sièges et billes) permet d'utiliser n'importe quelle pompe avec d'autres fluides.



SPÉCIFICATIONS DES PIÈCES HUMIDES

6 OPTIONS DE MATÉRIAUX POUR LES SIÈGES DES CLAPETS

A = Aluminium
C = POM (acétal)
D = Acier inoxydable trempé AISI 440
H = TPE (Hytrel®)
M = TPV (Santoprene®)
N = NBR (Buna-N)
P = Polypropylène
S = Acier inoxydable AISI 316
T = PTFE (Teflon®)
W = PVDF

7 OPTIONS DE MATÉRIAUX POUR LES BILLES DES CLAPETS

H = TPE (Hytrel®)
C = POM (acétal)
M = TPV (Santoprene®)
N = NBR (Buna-N)
S = Acier inoxydable AISI 316
T = PTFE (Teflon®)
V = FKM (Viton®)

8 OPTIONS DE MATÉRIAUX POUR LES MEMBRANES

Membrane conventionnel (avec piston de fluide exposé)

A = TPV (Santoprene®)
C = TPE (Hytrel®)
G = NBR (Buna-N)
V = FKM (Viton®)
Z = PTFE avec support TPV (Santoprene®)
Membrane surmoulé d'une seule pièce (piston de fluide inséré)
H = TPE (Hytrel®)
T = PTFE/EPDM lié
N = NBR (Buna-N)

ACCESSOIRES

9 ACCESSOIRES (Pour les pompes UE uniquement)

A utiliser avec le contrôleur U-Pump, sauf indication contraire.

A = Détecteurs de fuites à membrane
B = Détecteurs de fuites à membrane (ATEX)
C = Capteur de course
D = Capteur de course (contrôleur basé sur un PLC)
E = Capteur de course (ATEX)
F = Détecteurs de fuites à membrane + Capteur de course
G = Détecteurs de fuites à membrane + Capteur de course (contrôleurs basés sur des PLC)
H = Détecteurs de fuites à membrane + Capteur de course (ATEX)
O = Sans accessoires

10 TYPE DE VANNE D'AIR

(Pour les pompes UE03, UE05 et CE10 uniquement)

0 = Valve d'air standard
1 = Pompe à entraînement externe

Toutes les options de matériaux ne sont pas disponibles pour toutes les tailles de pompes.

SÉRIE PIVOT UPO3

POMPES NON MÉTALLIQUES 3/8"

3/8"
31 l/min
(8,2 gal/min)

Les pompes pneumatiques à double membrane de 10 mm (3/8"), moulées par injection, sont disponibles en polypropylène naturel, polypropylène conducteur, PVDF et POM conducteur (acétal) pour une compatibilité optimale avec les fluides. Haute compatibilité chimique et résistance accrue aux fluides et atmosphères corrosifs. Conçus avec des orifices filetés décalés latéralement pour éviter les fuites et des collecteurs rotatifs à 180° pour une installation polyvalente. Une entrée centrale orientée vers le bas permet le raccordement direct du tube d'aspiration.



Version polypropylène

Photos non contractuelles.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **UP03B-XXX-XXX**
UE03B-XXX-XXX-XY

PRINCIPALES APPLICATIONS

- PÉTROLE ET GAZ, PÉTROCHIMIE
- GÉNIE VÉGÉTAL ET MÉCANIQUE
- CARTON & PAPIER
- EAUX USÉES ET TRAITEMENT DE L'EAU
- TRAITEMENT DES USINES CHIMIQUES
- MARINE
- PEINTURES ET REVÊTEMENTS
- ÉNERGIE
- TEXTILES, CUIRS ET VÊTEMENTS
- ELECTRONIQUE

DONNÉES TECHNIQUES

POMPES NON MÉTALLIQUES UPO3

Rapport de pression	1:1
Débit maximal	31 l/min (8,2 gal US/min)
Plage de pression d'air	1,5 à 7 bar (20 à 100 psi)
Solides en suspension, taille maximale	1,6 mm (1/16")
Hauteur maximale d'aspiration à sec	3 m (10')
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	7 m (23')
Déplacement par cycle*	0,08 l (0.02 gal)
Ports d'entrée/sortie produit	3/8" NPT (F) Fileté 3/8" BSP (F) Fileté
Orifice d'entrée d'air	1/4" NPSM (F)
Orifice d'évacuation d'air	1/2" NPT (F)
Niveau sonore	75 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)
Matériau et poids : Corps central/ chambre à fluide et collecteurs	
- PP / PP conducteur	1,8 kg (4 lb)
- PP / PVDF conducteur	2 kg (4,4 lb)
- PP conducteur / PP conducteur	2 kg (4,4 lb)
- PP conducteur / POM conducteur (acétal)	2 kg (4,4 lb)

* Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

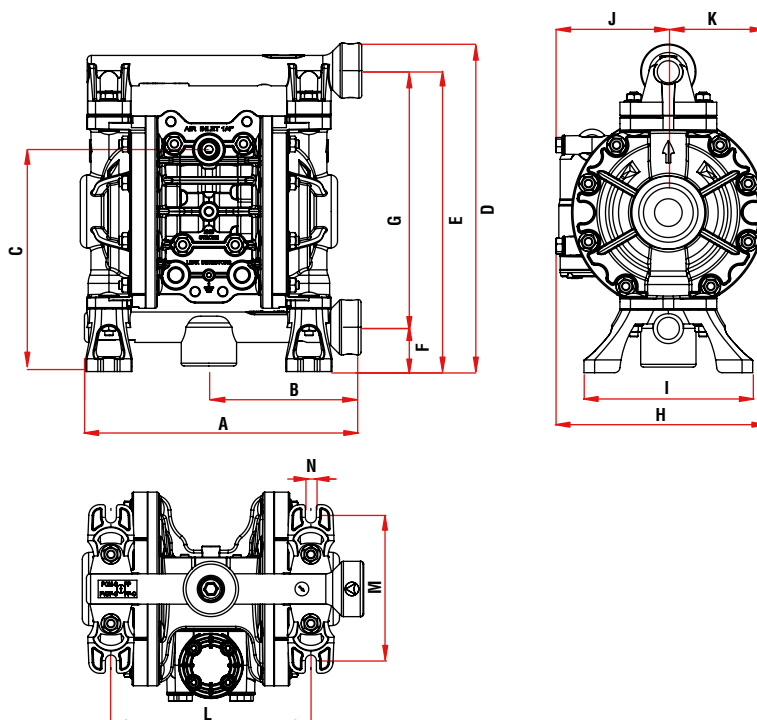
UP03B		XXX			XXX			XY	
TYPE DE POMPE	MOTEUR PNEUMATIQUE	SPÉCIFICATION DES PIÈCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES	
1 Type de pompe & Taille	2 Corps central chambres à air	3 Orifices produit / emplacement Collecteurs multipoints : centraux et latéraux	4 Chambres à fluides & Collecteur	5 Visserie	6 Sièges de clapet	7 Billes de clapet	8 Type de membranes & Matériau	9 Accessoires (pompes UE uniquement)	10 Type de vanne d'air (pompes UE uniquement)
UP03 Pompe universelle (boulonnée) UE03 Pompe universelle (boulonnée) avec interface électronique	Certifié ATEX B* = Polypropylène conducteur	B = orifices filetés 3/8" BSP N = orifices filetés 3/8" NPT	P = Polypropylène W = PVDF Certifié ATEX D* = POM conduc- teur (acétal) B* = Polypropylène conducteur	S = Acier inoxydable	C = POM (acétal) P = Polypropylène W = PVDF	C = POM (acétal) T = PTFE (Teflon®)	Conventionnel A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytre®) G = Nitrile (Buna-N) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support TPV (Santoprene®)	A = Détecteurs de fuites B = Détecteurs de fuites (ATEX) C = Capteur de course D = Capteur de course (PLC) E = Capteur de course (ATEX) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC) H = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX) O = Sans accessoires	O = Valve d'air standard 1 = Pompe à en- trainement externe

Pompes certifiées ATEX pour utilisation en zones dangereuses ATEX Groupe II 2GDx.

Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytre® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

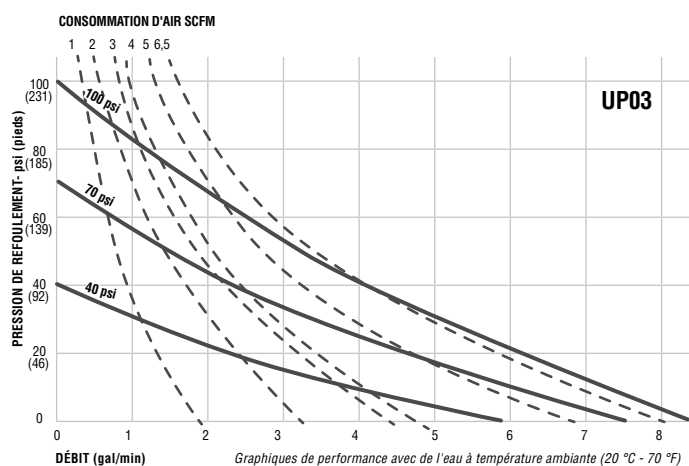
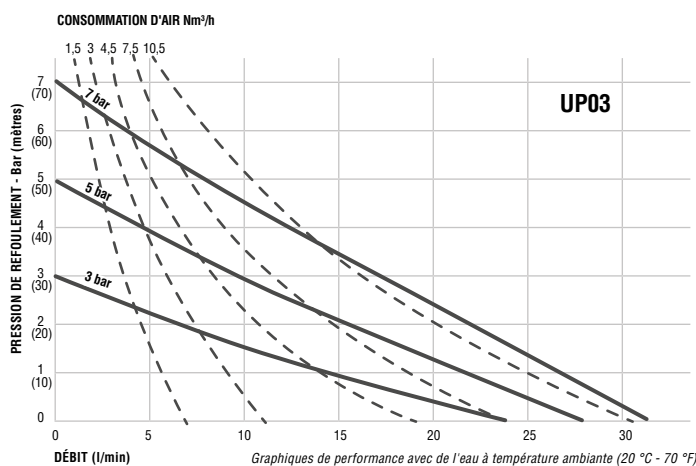
UP03 PIVOT SÉRIE, 3/8" POMPES NON MÉTALLIQUES

Pompes filetées



DIMENSIONS (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
UP03	202	110	161	237	217	32	185	151	122	81	70	145	104	8

DIMENSIONS (pouces)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
UP03	7.95	4.33	6.34	9.33	8.54	1.26	7.28	5.95	4.80	3.19	2.76	5.71	4.09	0.32



VERSIONS DISPONIBLES

POMPES FILETÉES



Polypropylène



Polypropylène conducteur



POM conducteur (acétal)



PVDF

SÉRIE PIVOT UP05

POMPES NON MÉTALLIQUES 1/2"

1/2"
51 l/min
(13,5 gal US/min)

Les pompes pneumatiques à double membrane de 1/2" (13 mm) sont disponibles en polypropylène naturel ou conducteur, en PVDF ou en POM conducteur (acétal) pour une compatibilité optimale avec les fluides. Fabriquées à partir de pièces non métalliques moulées par injection, elles offrent de multiples options d'orifices de refoulement et de sortie filetés pour une installation polyvalente, renforcées par des inserts en polymère chargé de verre pour consolider les orifices filetés dans les pompes non métalliques. Les collecteurs peuvent pivoter de 180° pour plus de flexibilité, et l'orifice d'entrée orienté vers le bas permet de raccorder directement un tube d'aspiration à la pompe. Les orifices de refoulement sont renforcés par des bouchons non métalliques.



Version polypropylène

Photos non contractuelles.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **UP05B-XXX-XXX**
UE05B-XXX-XXX-XY

UP05B

XXX

XXX

XY

TYPE DE POMPE		MOTEUR PNEUMATIQUE	SPÉCIFICATION DES PIÈCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES	
1 Type de pompe & Taille	2 Corps central chambres à air	3 Orifices produit / emplacement Collecteurs multi-points : centraux et latéraux	4 Chambres à fluides & Collecteur	5 Visserie	6 Sièges de clapet	7 Billes de clapet	8 Type de membranes & Matériau	9 Accessoires (pompes UE uniquement)	10 Type de vanne d'air (pompes UE uniquement)	
UP05 Pompe universelle (boulonnée) UE05 Pompe universelle (boulonnée) avec interface électronique	 Certifié ATEX B* = Polypropylène conducteur	B = Orifices filetés 1/2" BSP D = Collecteur en deux parties 1/2" BSP (uniquement pour les pompes en polypropylène) N = Orifices filetés 1/2" NPT S = Collecteur en deux parties 1/2" NPT (uniquement pour les pompes en polypropylène)	P = Polypropylène W = PVDF -----  Certifié ATEX B* = Polypropylène conducteur D* = POM conducteur (acétal)	S = Acier inoxydable	C = POM (acétal) P = Polypropylène S = Acier inoxydable AISI 316 W = PVDF	H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) S = Acier inoxydable AISI 316 T = PTFE (Teflon®) V = FKM (Viton®)	Conventionnel A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytrel®) G = Nitrile (Buna-N) V = FKM (Viton®) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support TPV (Santoprene®)	A = Détecteurs de fuites B = Détecteurs de fuites (ATEX) C = Capteur de course (PLC) D = Capteur de course (ATEX) E = Capteur de course (ATEX) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC) H = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX) O = Sans accessoires	O = Valve d'air standard 1 = Pompe à entraînement externe	

Pompes certifiées ATEX pour utilisation en zones dangereuses ATEX Groupe II 2GDx.

Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytrel® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

PRINCIPALES APPLICATIONS

- PÉTROLE ET GAZ/PÉTROCHIMIE
- EXPLOITATION MINIÈRE ET CONSTRUCTION
- CARTON & PAPIER
- TRAITEMENT DES USINES CHIMIQUES
- PEINTURES ET REVÊTEMENTS
- TEXTILES, CUIRS ET VÊTEMENTS
- GÉNIE VÉGÉTAL ET MÉCANIQUE
- EAUX USÉES ET TRAITEMENT DE L'EAU
- MARINE
- ÉNERGIE
- ÉLECTRONIQUE

DONNÉES TECHNIQUES

POMPES NON MÉTALLIQUES UP05

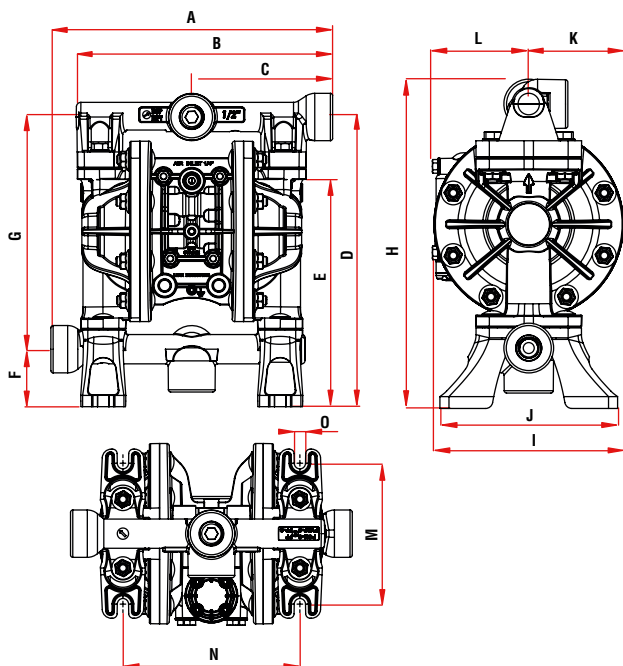
Rapport de pression	1:1
Débit maximal	51 l/min (13,5 gal US/min)
Plage de pression d'air*	1,5 à 7 bar (20 à 100 psi)
Solides en suspension, taille maximale	2,5 mm (3/32")
Hauteur maximale d'aspiration à sec	5 m (16')
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	8 m (26')
Déplacement par cycle**	0,15 l (0.04 gal)
Ports d'entrée/sortie produit	1/2" NPT (F) fileté
	1/2" BSP (F) Fileté
Orifice d'entrée d'air	1/4" NPSM (F)
Orifice d'évacuation d'air	1/2" NPT (F)
Niveau sonore	75 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)
Matériau et poids : Corps central/ chambre à fluide et collecteurs	
- PP / PP conducteur	2,7 kg (6 lb)
- PP / PVDF conducteur	3,7 kg (8,2 lb)
- PP conducteur / PP conducteur	3 kg (6,6 lb)
- PP conducteur / conducteur POM (acétal)	3,3 kg (7.3 lb)

* La pression d'air minimale de travail peut varier en fonction du matériau de la membrane.

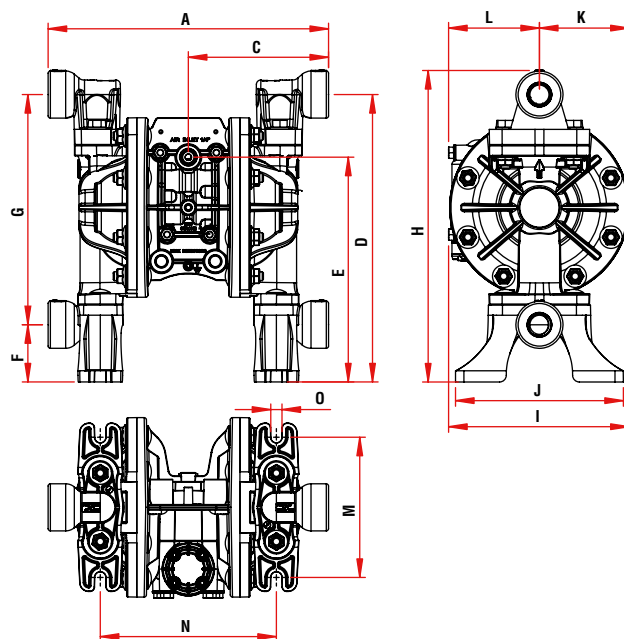
** Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

UP05 PIVOT SÉRIE, 1/2" POMPES NON MÉTALLIQUES

Pompes filetées



Version à collecteurs séparés

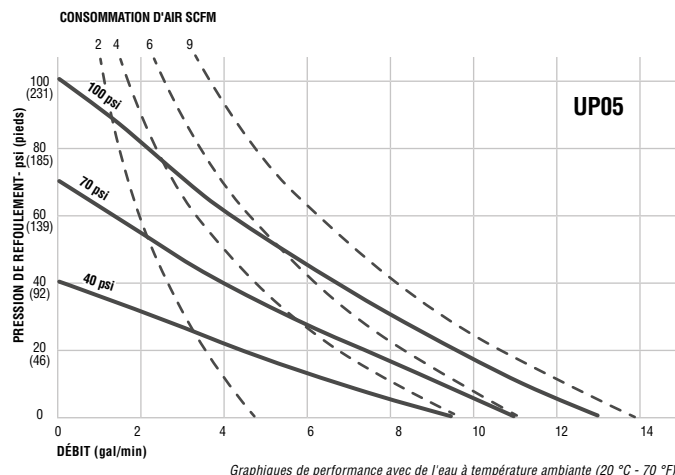
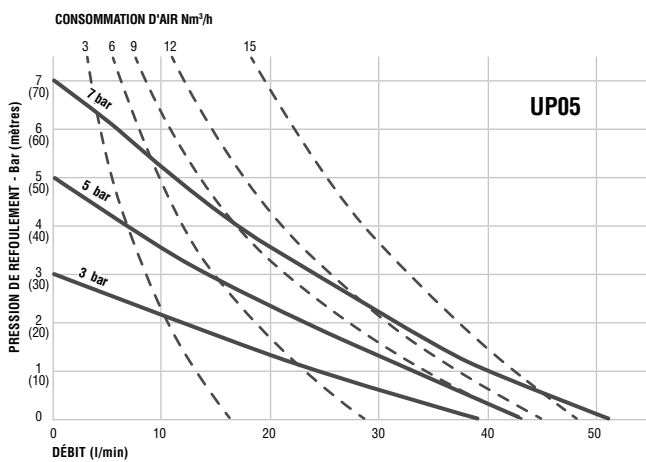


DIMENSIONS (pouces)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
UP05	9.84	8.98	4.92	10.12	7.87	2.01	8.11	10.95	6.34	5.91	3.15	3.19	4.92	6.18	0.39
UP05 COLLECTEURS DIVISÉS	9.84	8.98	4.92	10.08	7.87	2.01	8.07	10.95	6.34	5.91	3.15	3.19	4.92	6.18	0.39

DIMENSIONS (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
UP05	250	-	125	257	200	51	206	278	161	150	80	81	125	157	10
UP05 COLLECTEUR DIVISÉ	250	-	125	256	200	51	205	278	161	150	80	81	125	157	10



VERSIONS DISPONIBLES

POMPES FILETÉES



Polypropylène (version à collecteurs séparés)



Polypropylène



Polypropylène conducteur



POM conducteur (acétal)



PVDF

SÉRIE PIVOT UP10

POMPES NON MÉTALLIQUES DE 1"

1"
200 l/min
(53 gal US/min)

Les pompes pneumatiques à double membrane de 1" (25 mm), fabriquées en plastique moulé par injection, sont disponibles en polypropylène naturel ou conducteur et en PVDF pour une compatibilité optimale avec les fluides. Elles sont dotées de brides latérales ou centrales, d'orifices d'entrée et de sortie filetés et d'un collecteur rotatif à 180° pour une installation polyvalente.



Version polypropylène

Photos non contractuelles.

PRINCIPALES APPLICATIONS

- PÉTROLE ET GAZ/PÉTROCHIMIE
- EXPLOITATION MINIÈRE ET CONSTRUCTION
- CARTON & PAPIER
- TRAITEMENT DES USINES CHIMIQUES
- PEINTURES ET REVÊTEMENTS
- TEXTILES, CUIRS ET
- VÊTEMENTS
- GÉNIE VÉGÉTAL ET MÉCANIQUE
- EAUX USÉES ET TRAITEMENT DE L'EAU
- MARINE
- CÉRAMIQUE
- ÉNERGIE
- ELECTRONIQUE

DONNÉES TECHNIQUES

POMPES NON MÉTALLIQUES UP10

Rapport de pression	1:1	
Débit maximal	200 l/min (53 US gal/min)	
Plage de pression d'air*	1,5 à 7 bar (20 à 100 psi)	
Solides en suspension, taille maximale	6,4 mm (1/4")	
Hauteur maximale d'aspiration à sec	5 m (16')	
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	8 m (26')	
Déplacement par cycle**	0,85 l (0.2 gal)	
Ports d'entrée/sortie produit	1" BSP ou NPT (F) Fileté bride 1" ANSI/DIN	
Orifice d'entrée d'air	1/2" NPT (F)	
Orifice d'évacuation d'air	1" NPT (F)	
Niveau sonore	75 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)	
Matériau et poids : Corps central/ chambre à fluide et collecteurs	Fileté	A brides
	PP conducteur / PP	10,5 kg (23,1 lb)
	PP conducteur / PVDF	14,1 kg (31,1 lb)
	PP conducteur / PP conducteur	12 kg (26,4 lb)

* Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **UP10B-XXX-XXX**
UE10B-XXX-XXX-X

UP10B

XXX

XXX

X

TYPE DE POMPE		MOTEUR PNEUMATIQUE	SPÉCIFICATION DES PIÈCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Type de pompe & Taille	Corps central chambres à air	Orifices produit / emplacement Collecteurs multivoies : centraux ou latéraux	Chambres à fluides & Collecteur	Visserie	Sièges de clapet	Billes de clapet	Type et matériau des membranes	Accessoires (pompes UE uniquement)	
UP10 Pompe universelle (boulonnée)	 Certifié ATEX B* = Polypropylène conducteur	Ports centraux C = orifices à brides 1" ANSI/DIN B = orifices filetés 1" BSP N = orifices filetés 1" NPT	P = Polypropylène W = PVDF	S = Acier inoxydable	P = Polypropylène W = PVDF	H = TPE (Hytre [®]) M = TPV (Santoprene [®]) N = Nitrile (Buna-N) T = PTFE (Teflon [®]) V = FKM (Viton [®])	Conventionnel A = TPV (Santoprene [®]) C = TPE (Hytre [®]) G = Nitrile (Buna-N) V = FKM (Viton [®]) Deux pièces Z = PTFE (Teflon [®]) avec support TPV (Santoprene [®])	A = Détecteurs de fuites B = Détecteurs de fuites (ATEX) C = Capteur de course D = Capteur de course (PLC) E = Capteur de course (ATEX) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC) H = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX)	
UE10 Pompe universelle (boulonnée) avec interface électronique		Ports latéraux F = orifices à brides 1" ANSI/DIN P = orifices filetés 1" BSP T = orifices filetés 1" NPT	 Certifié ATEX B* = Polypropylène conducteur						

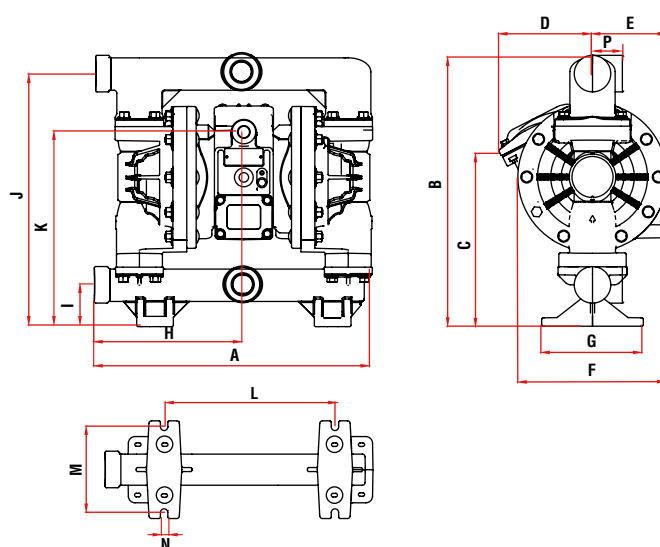
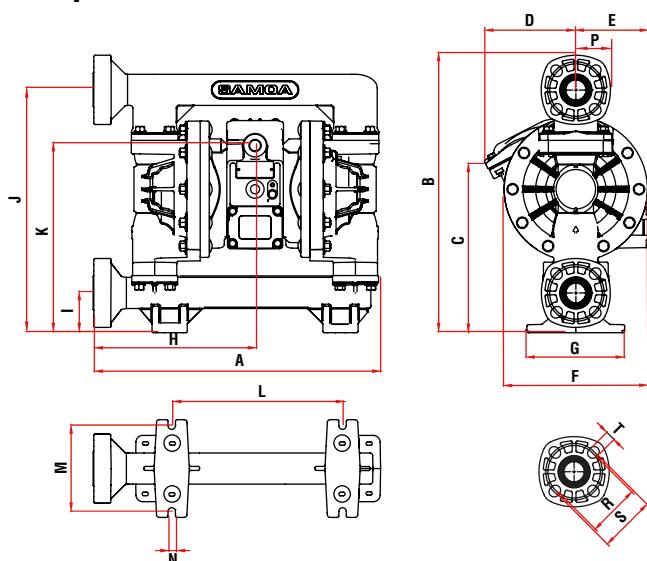
Pompes certifiées ATEX pour utilisation en zones dangereuses ATEX Groupe II 2GDx.

Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytre® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

SÉRIE UP10 PIVOT, POMPES NON MÉTALLIQUES DE 1"

Pompes latérales à brides / filetées

Pompes centrales à brides / filetées



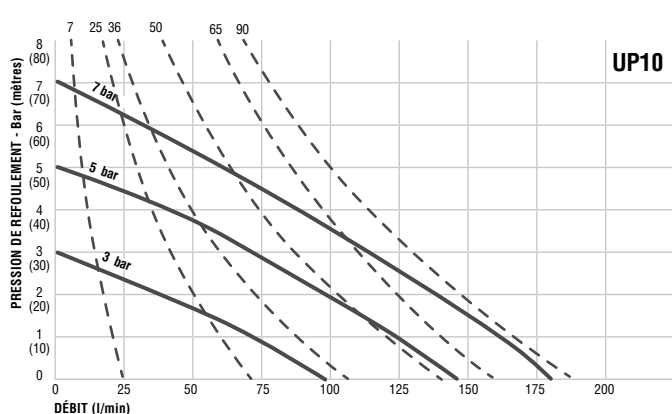
DIMENSIONS (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	R	S	T
UP10 BRIDES LATÉRALES	425	415	250	135	108	214	146	241	59	363	280	255	128	11	56	77,5	83,5	15
UP10 BRIDES CENTRALES	399																	
UP10 FILETAGES LATÉRAUX	399	386	250	135	108	214	146	211	59	363	280	255	128	11	40			
UP10 FILETAGES LATÉRAUX																		

DIMENSIONS (pouces)

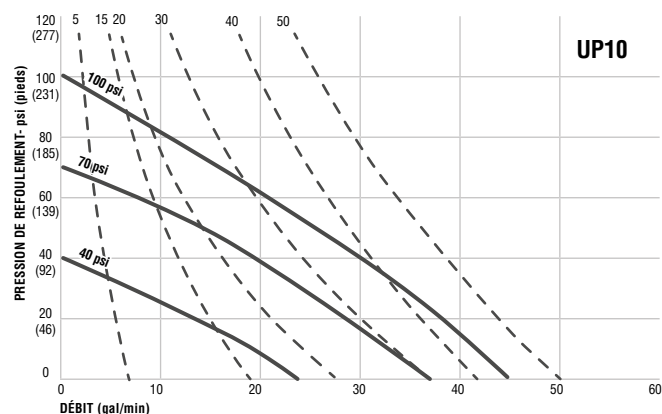
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	R	S	T
UP10 BRIDES LATÉRALES	16.73	16.34	9.84	5.32	4.25	8.43	5.75	9.49	2.32	14.29	11.02	10.04	5.04	0.43	2.21	3.05	3.29	0.59
UP10 BRIDES CENTRALES	15.71																	
UP10 FILETAGES LATÉRAUX	15.71	15.20	9.84	5.32	4.25	8.43	5.75	8.31	2.32	14.29	11.02	10.04	5.04	0.43	1.58			
UP10 FILETAGES CENTRAUX																		

CONSOMMATION D'AIR Nm³/h



Graphiques de performance avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F)

CONSOMMATION D'AIR SCFM



Graphiques de performance avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F)

VERSIONS DISPONIBLES

POMPES LATÉRALES À BRIDES/FILETÉES



Polypropylène



Polypropylène conducteur



PVDF

POMPES CENTRALES À BRIDES/FILETÉES



Polypropylène



Polypropylène conducteur



PVDF

SÉRIE PIVOT UP15

POMPES NON MÉTALLIQUES 1 1/2"

1 1/2"
470 l/min
(125 gal US/min)

Les pompes pneumatiques à double membrane de 38 mm, fabriquées en plastique moulé par injection, sont disponibles en polypropylène naturel et en PVDF pour une compatibilité optimale avec les fluides. En outre, elles intègrent la nouvelle valve de remplissage rapide, qui assure un remplissage précis de la chambre d'air et réduit la consommation. Elles offrent des orifices latéraux décalés ou des orifices centraux à brides, avec des collecteurs rotatifs à 180° pour une installation polyvalente.



Version polypropylène

Photos non contractuelles.

PRINCIPALES APPLICATIONS

- PÉTROLE ET GAZ, PÉTROCHIMIE
- EXPLOITATION MINIÈRE ET CONSTRUCTION
- CARTON & PAPIER
- TRAITEMENT DES USINES CHIMIQUES
- PEINTURES ET REVÊTEMENTS
- TEXTILES, CUIRS ET VÊTEMENTS
- GÉNIE VÉGÉTAL ET MÉCANIQUE
- EAUX USÉES ET TRAITEMENT DE L'EAU
- MARINE
- CÉRAMIQUE
- ÉNERGIE
- ELECTRONIQUE
- ÉQUIPEMENT DE LUBRIFICATION

DONNÉES TECHNIQUES

POMPES NON MÉTALLIQUES UP15

Rapport de pression	1:1
Débit maximal	470 l/min (125 gal US/min)
Plage de pression d'air*	1,5 à 7 bar (20 à 120 psi)
Solides en suspension, taille maximale	6,4 mm (1/4")
Hauteur maximale d'aspiration à sec	5 m (16.4')
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	9 m (29.5')
Déplacement par cycle**	2,5 l (0.66 gal)
Ports d'entrée/sortie produit	1 1/2" ANSI/DIN
Orifice d'entrée d'air	1/2" NPT (F)
Orifice d'évacuation d'air	1" NPT (F)
Niveau sonore	75 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)
Matériau et poids : Corps central/ chambre à fluide et collecteurs	Reinforced PP / PP Reinforced PP / PVDF
	21,7 kg (47.8 lb) 31,3 kg (70 lb)

* Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **UP15X-XXX-XXX**
UE15X-XXX-XXX-X

UP15X

XXX

XXX

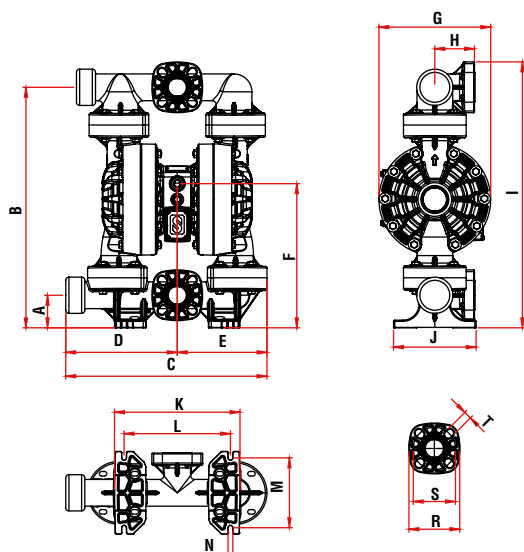
X

TYPE DE POMPE		MOTEUR PNEUMATIQUE	SPÉCIFICATION DES PIÉCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES
1 Type de pompe & Taille	2 Corps central chambres à air	3 Orifices produit / emplacement Collecteurs multivoies : centraux ou latéraux	4 Chambres à fluides & Collecteur	5 Visserie	6 Sièges de clapet	7 Billes de clapet	8 Type et matériau des membranes	9 Accessoires (pompes UE uniquement)	
UP15 Pompe universelle (boulonnée)	P= Polypropylène renforcé	Ports centraux C = Orifices à brides 1 1/2" ANSI/DIN Ports latéraux F = Orifices à brides 1 1/2" ANSI/DIN	P = Polypropylène W = PVDF	S = Acier inoxydable	P = Polypropylène W = PVDF	H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) T = PTFE (Teflon®) V = FKM (Viton®)	Conventionnel A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytrel®) G = Nitrile (Buna-N) V = FKM (Viton®) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support TPV (Santoprene®)	A = Détecteurs de fuites C = Capteur de course D = Capteur de course (PLC) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC)	
UE15 Pompe universelle (boulonnée) avec interface électronique									

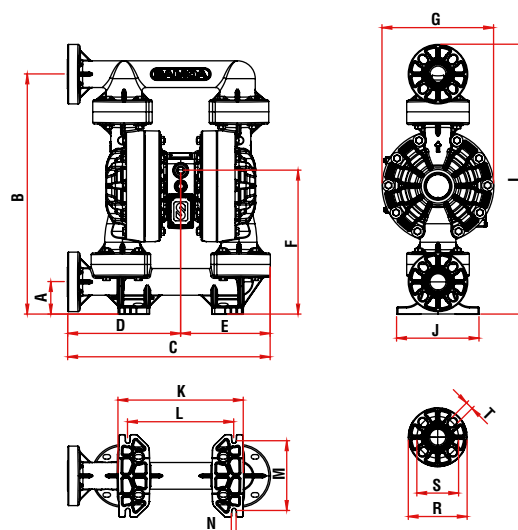
Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytrel® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

UP15 PIVOT SÉRIE, 1 1/2" POMPES NON MÉTALLIQUES

Pompes à brides centrales



Pompes à brides latérales



DIMENSIONS (mm)

UP15 BRIDES CENTRALE

UP15 BRIDES LATÉRALE

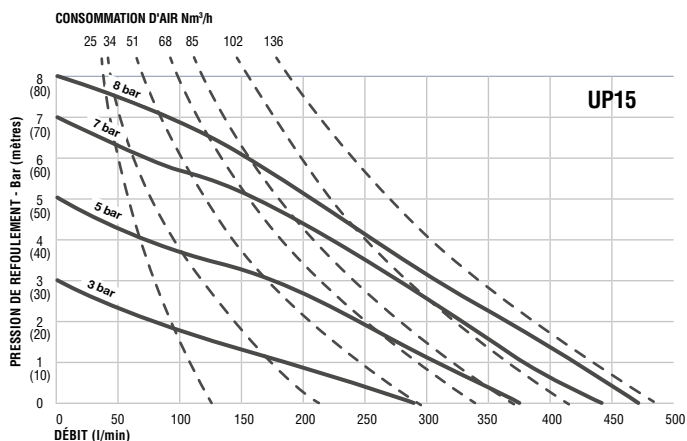
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T
82	606	507	281	226	363	282	100	670	208	316	268	176	12	128	98,4-110	20
82	606	511	285	226	363	282	-	681	208	316	268	176	12	150	98,4-110	20

DIMENSIONS (pouces)

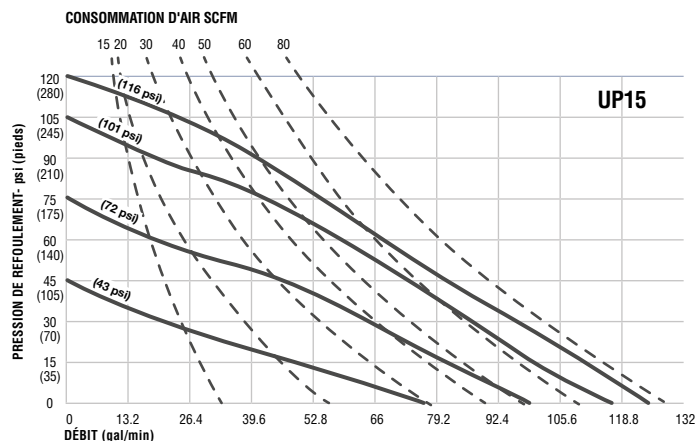
UP15 BRIDES CENTRALE

UP15 BRIDES LATÉRALE

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T
3.23	23.86	19.96	11.06	8.90	14.29	11.10	3.94	26.38	8.19	12.44	10.55	6.93	0.47	5.04	3.87-4.33	0.79
3.23	23.86	20.12	11.22	8.90	14.29	11.10	-	26.81	8.19	12.44	10.55	6.93	0.47	5.91	3.87-4.33	0.79



Graphiques de performance avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F)



Graphiques de performance avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F)

VERSIONS DISPONIBLES

POMPES À BRIDES



Polypropylène



Polypropylène



PVDF



PVDF

SÉRIE PIVOT UP20

POMPES NON MÉTALLIQUES 2"

2"
650 l/min
(172 gal US/min)

Les pompes pneumatiques à double membrane de 2" (51 mm), fabriquées en plastique moulé par injection, sont disponibles en polypropylène naturel ou conducteur et en PVDF pour une compatibilité optimale avec les fluides. Elles sont dotées d'orifices d'entrée et de sortie décalés latéralement afin d'éviter les fuites de matériaux sur l'empreinte de la pompe. Les collecteurs peuvent pivoter de 180° pour une polyvalence d'installation maximale, et les orifices boulonnés à bride sont conformes aux normes DIN et ANSI.



Photos non contractuelles.

Version polypropylène

PRINCIPALES APPLICATIONS

- PÉTROLE ET GAZ/PÉTROCHIMIE
- INDUSTRIE DES PEINTURES ET DES REVÊTEMENTS
- TRAITEMENT CHIMIQUE
- EAUX USÉES/TRAITEMENT DES EAUX
- PRESSE-FILTRE (ÉLIMINATION DE L'EAU)
- GÉNIE VÉGÉTAL ET MÉCANIQUE
- PÂTE À PAPIER/CARTON
- CENTRALES ÉLECTRIQUES (ÉNERGIE)
- PARC DE STOCKAGE/ TRANSFERT DE MARCHANDISES

DONNÉES TECHNIQUES

POMPES NON MÉTALLIQUES UP20

Rapport de pression	1:1
Débit maximal	650 l/min (172 US gal/min)
Plage de pression d'air	1,5 à 7 bar (20 à 100 psi)
Solides en suspension, taille maximale	6,4 mm (1/4")
Hauteur maximale d'aspiration à sec	5 m (16')
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	8 m (26')
Déplacement par cycle*	4,5 l (1.2 gal)
Orifices d'entrée/sortie produit (à brides)	2" ANSI/DIN. Extrémités latérales.
Orifice d'entrée d'air	3/4" NPT (F)
Orifice d'évacuation d'air	1 1/2" NPT (F)
Niveau sonore	85 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)
Matériau et poids : Corps central/ chambre à fluide et collecteurs	
- PP / PP conducteur	42 kg (92 lb)
- PP / PVDF conducteur	54 kg (120 lb)
- PP conducteur / PP conducteur	46 kg (101 lb)

* Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **UP20B-XXX-XXX**
UE20B-XXX-XXX-X

UP20X

XXX

XXX

X

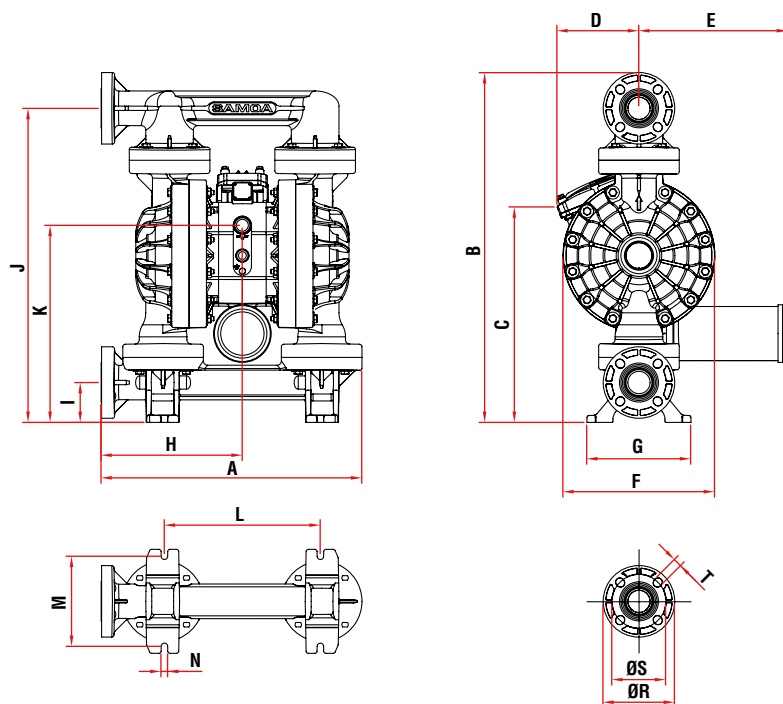
TYPE DE POMPE	MOTEUR PNEUMATIQUE	SPÉCIFICATION DES PIÈCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES
1 Type de pompe & Taille	2 Corps central chambres à air	3 Orifices produit / emplacement	4 Chambres à fluides & Collecteur	5 Visserie	6 Sièges de clapet	7 Billes de clapet	8 Type de membranes & Matériau	9 Accessoires (pompes UE uniquement)
UP20 Pompe universelle (boulonnée)	Certifié ATEX B* = Polypropylène conducteur	F = 2" ANSI/ DIN Orifices à brides / extrémités latérales.	P = Polypropylène W = PVDF	S = Acier inoxydable	P = Polypropylène W = PVDF	H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) T = PTFE (Teflon®) V = FKM (Viton®)	Conventionnel A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytrel®) G = Nitrile (Buna-N) V = FKM (Viton®) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support TPV (Santoprene®) Surmoulé H = TPE (Hytrel®) N = Nitrile (Buna N) T = PTFE / EPDM (collé)	A = Détecteurs de fuites B = Détecteurs de fuites (ATEX) C = Capteur de course D = Capteur de course (PLC) E = Capteur de course (ATEX) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC) H = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX)
UE20 Pompe universelle (boulonnée) avec interface électronique			Certifié ATEX B* = Polypropylène conducteur					

Pompes certifiées ATEX pour utilisation en zones dangereuses ATEX Groupe II 2GDx.

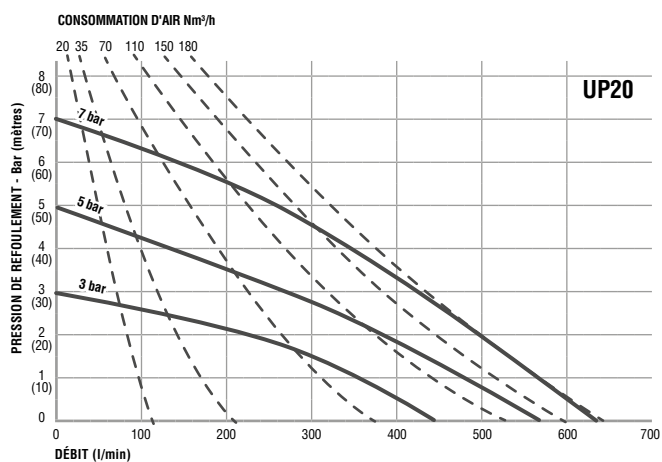
Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytrel® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

PIVOT UP20 SÉRIE, 2" POMPES NON MÉTALLIQUES

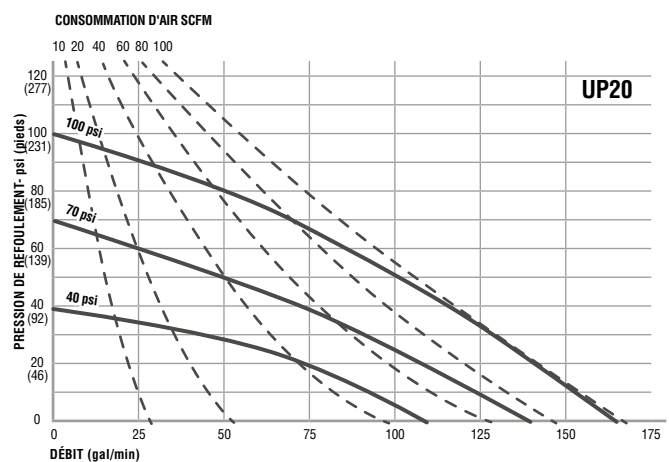
Pompes à brides



DIMENSIONS (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T
UP20 BRIDES LATÉRALES	602	808	497	189	344	350	240	326	92	725	455	360	208	15	165	120,5-125	19
DIMENSIONS (pouces)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T
UP20 BRIDES LATÉRALES	23.70	31.81	19.57	7.44	13.54	13.78	9.45	12.84	3.62	28.54	17.91	14.17	8.19	0.59	6.50	4.74-4.92	3/4



Graphiques de performance avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F)



Graphiques de performance avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F)

VERSIONS DISPONIBLES

POMPES À BRIDES



Polypropylène



Polypropylène conducteur



PVDF

SÉRIE PIVOT UPO5

POMPES MÉTALLIQUES 1/2"

1/2"
54 l/min
(14,3 gal US/min)

Les pompes pneumatiques à double membrane de 1/2" (13 mm), fabriquées en métal moulé, sont disponibles en aluminium et en acier inoxydable. Les modèles en aluminium ont des orifices filetés décalés avec cataphorèse (e-coating) pour une meilleure résistance à la corrosion, tandis que les modèles en acier inoxydable ont des orifices filetés centraux. Les deux types offrent une rotation de 180° pour une installation flexible, avec une entrée orientée vers le bas pour une connexion directe du tube d'aspiration.



Certifié ATEX

Version aluminium

Photos non contractuelles.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **UP05X-XXX-XXX**
UE05X-XXX-XXX-XY

PRINCIPALES APPLICATIONS

- PÉTROLE ET GAZ/PÉTROCHIMIE
- EXPLOITATION MINIÈRE ET CONSTRUCTION
- CARTON & PAPIER
- TRAITEMENT DES USINES CHIMIQUES
- PEINTURES ET REVÊTEMENTS
- TEXTILES, CUIRS ET VÊTEMENTS
- GÉNIE VÉGÉTAL ET MÉCANIQUE
- EAUX USÉES ET TRAITEMENT DE L'EAU
- MARINE
- ÉNERGIE
- ELECTRONIQUE

DONNÉES TECHNIQUES

POMPES MÉTALLIQUES UPO5

Rapport de pression	1:1
Débit maximal	54 l/min (14,3 gal US/min)
Plage de pression d'air*	1,5 à 8 bar (20 à 120 psi)
Solides en suspension, taille maximale	2,5 mm (3/32")
Hauteur maximale d'aspiration à sec	5 m (16')
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	8 m (26')
Déplacement par cycle**	0,15 l (0.04 gal)
Ports d'entrée/sortie produit	1/2" NPT (F) fileté
	1/2" BSP (F) Fileté
Orifice d'entrée d'air	1/4" NPSM (F)
Orifice d'évacuation d'air	1/2" NPT (F)
Niveau sonore	75 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)
Matériau et poids : Corps central/ chambre à fluide et collecteurs	
- PP conducteur / 316 SS	3,9 kg (8,6 lb)
- Aluminium / Aluminium	6,5 kg (14,3 lb)
- Aluminium / Acier inoxydable 316	6,8 kg (15 lb)

* La pression d'air minimale de travail peut varier en fonction du matériau de la membrane.

** Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

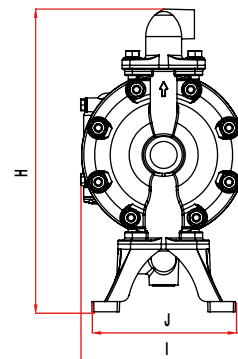
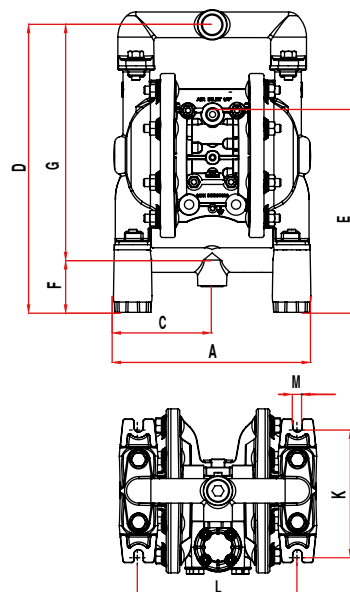
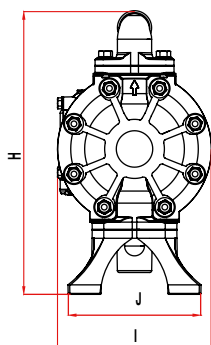
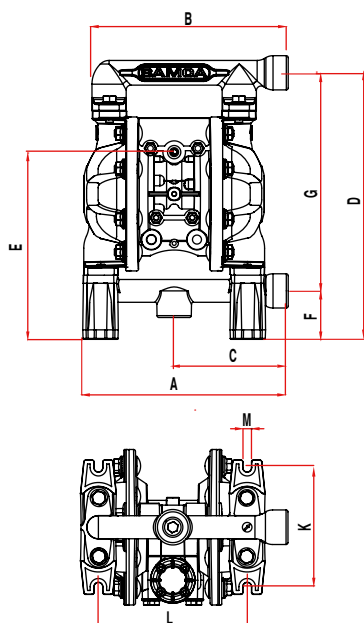
UP05X		XXX			XXX			XY	
TYPE DE POMPE	MOTEUR PNEUMATIQUE	SPÉCIFICATION DES PIÈCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES	
1 Type de pompe & Taille	2 Corps central chambres à air	3 Orifices produit / emplacement Collecteurs multipoints : centraux et latéraux	4 Chambres à fluides & Collecteur	5 Visserie	6 Sièges de clapet	7 Billes de clapet	8 Type et matériau des membranes	9 Accessoires (pompes UE uniquement)	10 Type de vanne d'air (pompes UE uniquement)
UP05 Pompe universelle (boulonnée) UE05 Pompe universelle (boulonnée) avec interface électronique	Certifié ATEX A = Aluminium B = Polypropylène conducteur (uniquement pour les pompes avec chambres de fluide et collecteurs en acier inoxydable)	B = Orifices filetés 1/2" BSP N = Orifices filetés 1/2" NPT	Certifié ATEX A = Aluminium S = Acier inoxydable AISI 316	C = Acier au carbone S = Acier inoxy- dable	A = Aluminium S = Acier inoxydable AISI 316	H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) S = Acier inoxydable AISI 316 T = PTFE (Teflon®) V = FKM (Viton®)	Conventionnel A = TPV (Santo- prene®) C = TPE (Hytrel®) G = Nitrile (Bu- na-N) V = FKM (Viton®) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support (Santoprene®)®	A = Détecteurs de fuites B = Détecteurs de fuites (ATEX) C = Capteur de course D = Capteur de course (PLC) E = Capteur de course (ATEX) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC) H = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX) O = Sans accessoires	O = Valve d'air standard 1 = Pompe à entraî- nement externe

Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytrel® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

UP05 PIVOT SÉRIE, 1/2" POMPES MÉTALLIQUES

Pompes filetées en aluminium

Pompes filetées en acier inoxydable



DIMENSIONS (mm)

UP05 ALUMINIUM

UP05 ACIER INOXYDABLE

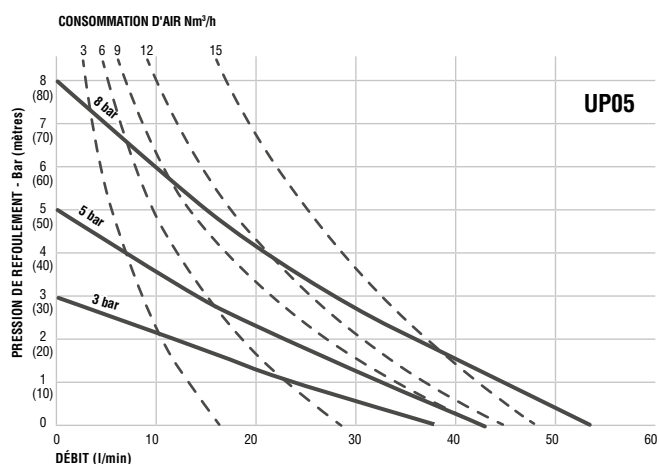
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
216	207	120	281	197	51	230	299	162	140	124	155	9
193	-	96	281	198	51	230	295	161	140	124	155	9

DIMENSIONS (pouces)

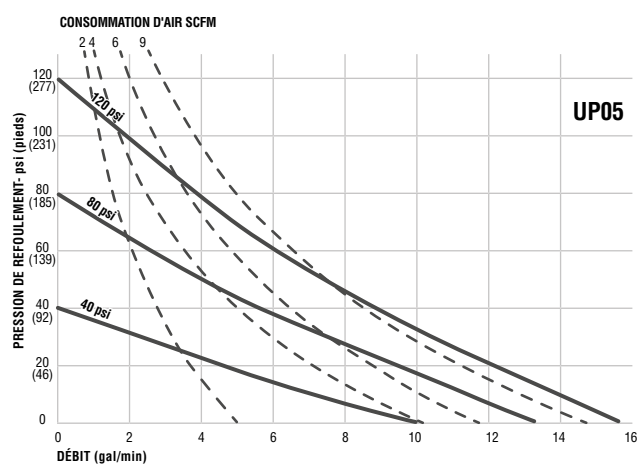
UP05 ALUMINIUM

UP05 ACIER INOXYDABLE

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
8.50	8.15	4.72	11.06	7.76	2.01	9.06	11.77	6.38	5.52	4.88	6.10	0.35
7.60	-	3.78	11.06	7.80	2.01	9.06	11.61	6.34	5.52	4.88	6.10	0.35



Graphiques de performance avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F)



Graphiques de performance avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F)

VERSIONS DISPONIBLES

POMPES FILETÉES



Aluminium



Acier inoxydable

SÉRIE PIVOT CP10 LIGNE COMPACTE

POMPES MÉTALLIQUES DE 1"

1"
130 l/min
(35 gal US/min)

Les pompes pneumatiques à membrane de 25 mm, fabriquées en métal moulé, sont de conception compacte et peuvent atteindre un débit de 130 l/min (35 gal/min). Elles intègrent la nouvelle vanne Quick-fill, qui assure un remplissage précis de la chambre d'air et réduit la consommation. Les collecteurs multivoies peuvent pivoter de 180° pour une extraordinaire polyvalence d'installation de la pompe.



CE Certifié ATEX

Version aluminium

Photos non contractuelles.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **CP10X-XXX-XXX**
CE10X-XXX-XXX-XY

PRINCIPALES APPLICATIONS

- PÉTROLE ET GAZ/PÉTROCHIMIE
- EXPLOITATION MINIÈRE ET CONSTRUCTION
- CARTON & PAPIER
- TRAITEMENT DES USINES CHIMIQUES
- PEINTURES ET REVÊTEMENTS
- TEXTILES, CUIRS ET VÊTEMENTS
- GÉNIE VÉGÉTAL ET MÉCANIQUE
- EAUX USÉES ET TRAITEMENT DE L'EAU
- MARINE
- CÉRAMIQUE
- ÉNERGIE
- ELECTRONIQUE

DONNÉES TECHNIQUES

POMPES MÉTALLIQUES CP10

Rapport de pression	1:1
Débit maximal	130 l/min (35 US gal/min)
Plage de pression d'air	1,5 à 8 bar (20 à 120 psi)
Solides en suspension, taille maximale	3,2 mm (1/8")
Hauteur maximale d'aspiration à sec	5 m (16')
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	8 m (26')
Déplacement par cycle*	0,4 l (0.1 gal)
Ports d'entrée/sortie produit	1" BSP ou 1" NPT (F) Fileté
Orifice d'entrée d'air	3/8" NPT (F)
Orifice d'évacuation d'air	1/2" NPT (F)
Niveau sonore	75 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)
Matériau et poids : Corps central / chambre à fluide et collecteurs	Aluminium / Aluminium
	6,6 kg (14.5 lb)

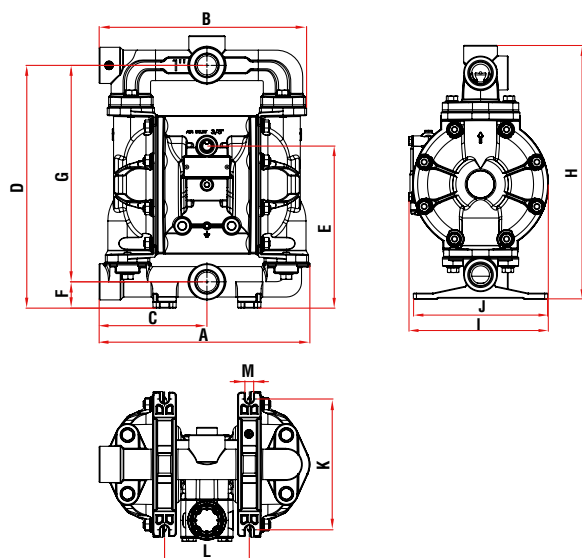
* Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

CP10X		XXX			XXX			XY	
TYPE DE POMPE	MOTEUR PNEUMATIQUE	SPÉCIFICATION DES PIÈCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES	
1 Type de pompe & Taille	2 Corps central chambres à air	3 Orifices produit / emplacement Collecteurs multi-points : centraux, verticaux et latéral	4 Chambres à fluides & Collecteur	5 Visserie	6 Sièges de clapet	7 Billes de clapet	8 Type de membranes & Matériau	9 Accessoires (pompes CE uniquement)	10 Type de vanne d'air (pompes CE uniquement)
CP10 Pompe compacte (boulonnée) CE10 Pompe compacte (boulonnée) avec interface électronique	Certifié ATEX A = Aluminium	B = orifices filetés 1" BSP N = orifices filetés 1" NPT	Certifié ATEX A = Aluminium	C = Acier au carbone S = Acier inoxydable	A = Aluminium H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) S = Acier inoxydable AISI 316	H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) T = PTFE (Teflon®) S = Acier inoxydable AISI 316	Conventionnel A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytrel®) G = Nitrile (Buna-N) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support TPV (Santoprene®)	A = Détecteurs de fuites B = Détecteurs de fuites (ATEX) C = Capteur de course (PLC) D = Capteur de course (PLC) E = Capteur de course (ATEX) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC) H = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX) O = Sans accessoires	O = Valve d'air standard 1= Pompe à entraînement externe

Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytrel® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

PIVOT CP10 SÉRIE, 1" POMPES MÉTALLIQUES

Pompes filetées



DIMENSIONS (mm)

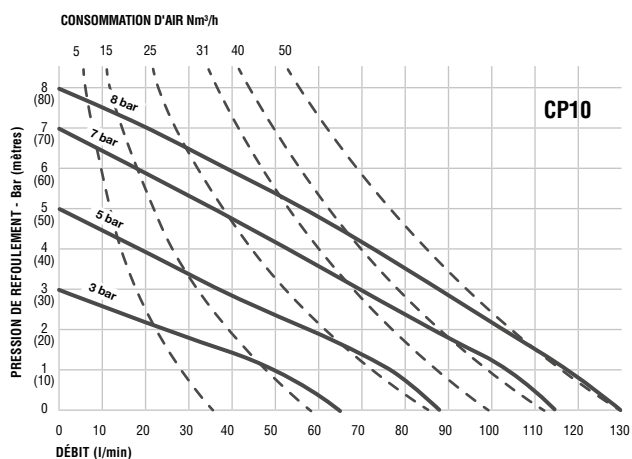
CP10 ALUMINIUM

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
256	252	131	295	197	32	263	331	182	175	159	103	10

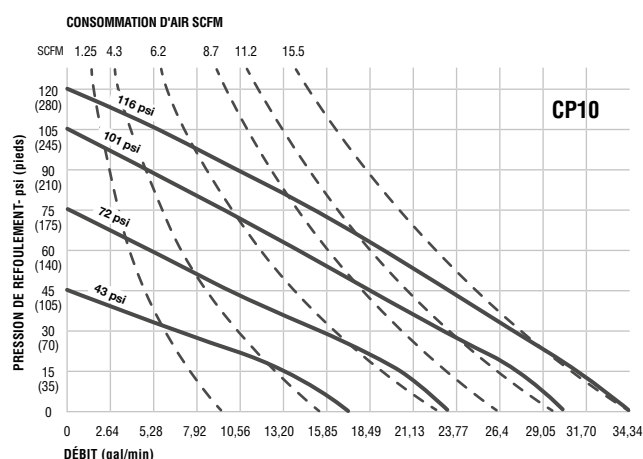
DIMENSIONS (pouces)

CP10 ALUMINIUM

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
10.08	9.92	5.16	11.61	7.75	1.26	10.35	13.03	7.16	6.89	6.25	4.05	0.39



Graphiques de performance avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F)



Graphiques de performance avec de l'eau à température ambiante (20 °C - 70 °F)

VERSIONS DISPONIBLES

POMPES FILETÉES



Aluminium

SÉRIE PIVOT UP10

POMPES MÉTALLIQUES DE 1"

1"
200 l/min
(53 gal US/min)

Les pompes pneumatiques à membrane de 25 mm (1"), fabriquées en métal moulé, offrent une grande variété de matériaux de construction et de configurations d'orifices, garantissant une grande résistance à l'abrasion pour les fluides abrasifs et une faible résistance à l'écoulement. Les multiples options d'entrée et de sortie filetées offrent une polyvalence d'installation maximale, avec des collecteurs rotatifs à 180° pour améliorer la flexibilité de l'installation.



Version aluminium

Photos non contractuelles.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **UP10X-XXX-XXX**
UE10X-XXX-XXX-X

PRINCIPALES APPLICATIONS

- PÉTROLE ET GAZ, PÉTROCHIMIE
- EXPLOITATION MINIÈRE ET CONSTRUCTION
- CARTON & PAPIER
- TRAITEMENT DES USINES CHIMIQUES
- PEINTURES ET REVÊTEMENTS
- TEXTILES, CUIRS ET VÊTEMENTS
- GÉNIE VÉGÉTAL ET MÉCANIQUE
- EAUX USÉES ET TRAITEMENT DE L'EAU
- MARINE
- CÉRAMIQUE
- ÉNERGIE
- ÉLECTRONIQUE
- ÉQUIPEMENT DE LUBRIFICATION

DONNÉES TECHNIQUES

POMPES MÉTALLIQUES UP10

Rapport de pression	1:1
Débit maximal	200 l/min (53 US gal/min)
Plage de pression d'air*	1,5 à 8 bar (20 à 120 psi)
Solides en suspension, taille maximale	6,4 mm (1/4")
Hauteur maximale d'aspiration à sec	5 m (16')
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	8 m (26')
Déplacement par cycle**	0,85 l (0.2gal)
Ports d'entrée/sortie produit	1" NPT (F) Fileté 1" BSP (F) Fileté
Orifice d'entrée d'air	1/2" NPT (F)
Orifice d'évacuation d'air	1" NPT (F)
Niveau sonore	75 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)
Matériau et poids : Corps central/ chambre à fluide et collecteurs	
- Aluminium / Aluminium	11,5 kg (25 lb)
- Aluminium / fonte ductile	17,1 kg (37.7 lb)
- Aluminium / Acier inoxydable 316	18,5 kg (40.8 lb)
- 316 SS / 316 SS	26,6 kg (58.6 lb)
- PP conducteur / 316 SS	17,4 kg (38.4 lb)

* Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

UP10X

XXX

XXX

X

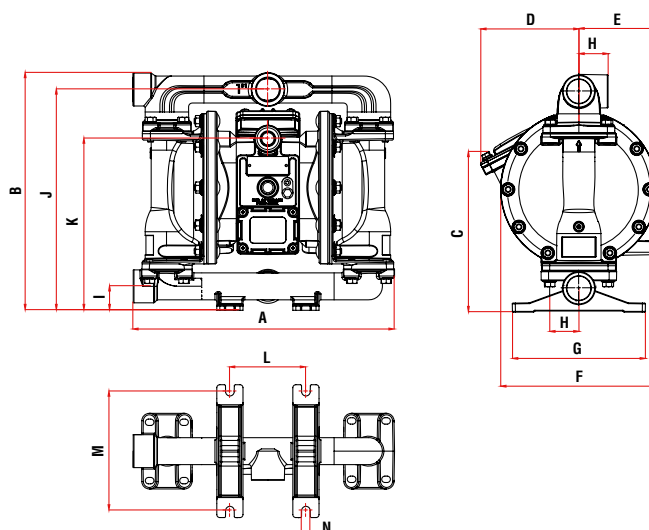
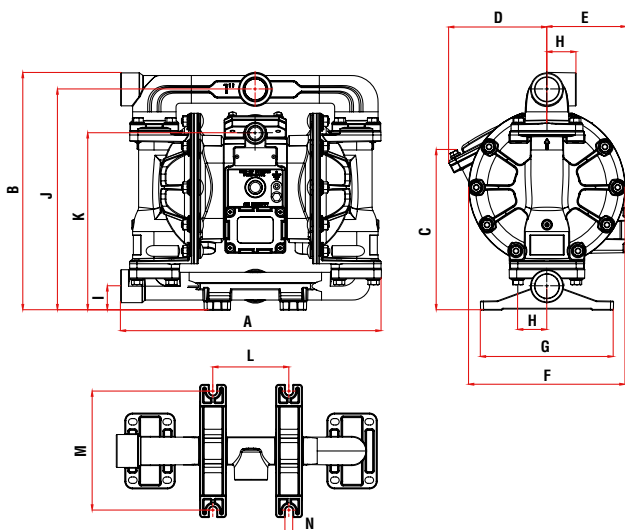
TYPE DE POMPE	MOTEUR PNEUMATIQUE	SPÉCIFICATION DES PIÈCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES
1 Type de pompe & Taille	2 Corps central chambres à air	3 Orifices produit / emplacement Collecteurs multipoints : centraux et latéraux	4 Chambres à fluides & Collecteur	5 Visserie	6 Sièges de clapet	7 Billes de clapet	8 Type de membranes & Matériau	9 Accessoires (pompes UE uniquement)
UP10 Pompe universelle (boulonnée) UE10 Pompe universelle (boulonnée) avec interface électronique	Ex Certifié ATEX A = Aluminium B = Polypropylène conducteur (uniquement pour les pompes avec chambres de fluide et collecteurs en acier inoxydable) S = Acier inoxydable AISI 316 (uniquement pour les pompes avec chambres de fluide et collecteurs en acier inoxydable)	B = orifices filetés 1" BSP N = orifices filetés 1" NPT	Ex Certifié ATEX A = Aluminium F = Fonte ductile S = Acier inoxydable AISI 316	C = Acier au carbone S = Acier inoxydable	A = Aluminium H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) S = Acier inoxydable AISI 316	H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) T = PTFE (Teflon®) S = Acier inoxydable AISI 316 V = FKM (Viton®)	Conventionnel A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytrel®) G = Nitrile (Buna-N) V = FKM (Viton®) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support TPV (Santoprene®)	A = Détecteurs de fuites B = Détecteurs de fuites (ATEX) C = Capteur de course (PLC) D = Capteur de course (ATEX) E = Capteur de course (ATEX) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC) H = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX)

Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytrel® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

UP10 PIVOT SÉRIE, 1" POMPES MÉTALLIQUES

Pompes filetées en aluminium

Pompes filetées en acier inoxydable



DIMENSIONS (mm)

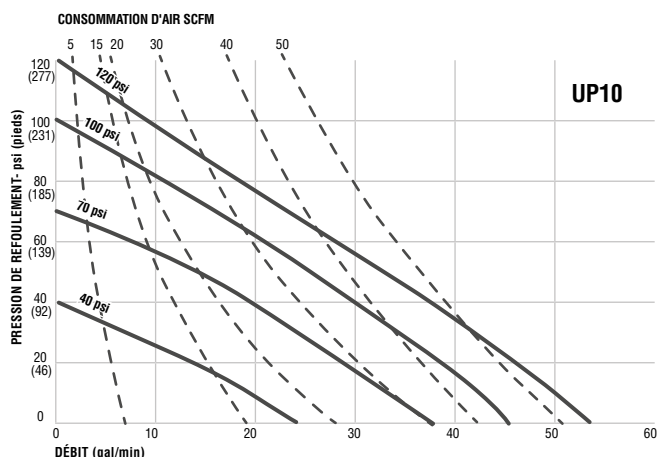
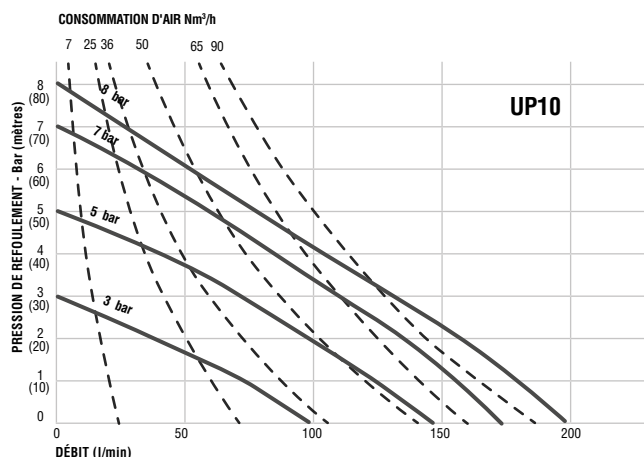
UP10 ALUMINIUM ET ACIER INOXYDABLE

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
348	317	214	131	106	209	177	39	32	295	237	102	159	10

DIMENSIONS (pouces)

UP10 ALUMINIUM ET ACIER INOXYDABLE

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
13.70	12.48	8.43	5.16	4.17	8.23	6.97	1.54	1.26	11.61	9.33	4.02	6.26	0.39



VERSIONS DISPONIBLES

POMPES FILETÉES



Aluminium



Acier inoxydable



Fonte ductile

SÉRIE PIVOT UP15

POMPES MÉTALLIQUES 1 1/2"

1 1/2"
475 l/min
(125 gal US/min)

Les pompes pneumatiques à membrane de 38 mm (1 1/2"), fabriquées en métal moulé, sont dotées du système innovant de distribution d'air SAMOA qui leur confère des performances et une efficacité supérieures. Elles peuvent atteindre un débit de 475 l/min (125 gal/min), offrant un transfert de fluide de grande capacité. De plus, ils intègrent la nouvelle vanne Quick-fill, qui assure un remplissage précis de la chambre d'air et réduit la consommation. Elles sont dotées d'un revêtement électronique qui leur confère une meilleure résistance à la corrosion et une plus grande longévité. Pour une polyvalence d'installation maximale, les collecteurs peuvent pivoter de 180°, ce qui permet un positionnement flexible pour s'adapter à diverses applications.



Photos non contractuelles.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **UP15A-XXX-XXX**
UE15A-XXX-XXX-X

UP15X

XXX

XXX

X

TYPE DE POMPE		MOTEUR PNEUMATIQUE	SPÉCIFICATION DES PIÉCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES
1 Type de pompe & Taille	2 Corps central chambres à air	3 Orifices produit / emplacement Collecteurs multipoints : centraux, verticaux et latéral	4 Chambres à fluides & Collecteur	5 Visserie	6 Sièges de clapet	7 Billes de clapet	8 Type de membranes & Matériau	9 Accessoires (pompes UE uniquement)	
UP15 Pompe universelle (boulonnée)	 Certifié ATEX A = Aluminium S = Acier inoxydable AISI 316 (uniquement pour les pompes avec chambres de fluide et collecteurs en acier inoxydable)	B = Orifices filetés 1 1/2" BSP/ latéraux et centraux (uniquement dans les versions en aluminium) C = Orifices à brides 1-1/2" ANSI / DIN / Horizontal central (uniquement en acier inoxydable) N = 1 1/2" NPT orifices filetés/ latéraux et centraux (uniquement dans les versions en aluminium) V = 1 1/2" ANSI / DIN ports à brides / Entrée horizontale centrale, Sortie verticale centrale (seulement en acier inoxydable)	 Certifié ATEX A = Aluminium F = Fonte ductile S = Acier inoxydable AISI 316	C = Acier au carbone S = Acier inoxydable	A = Aluminium D = Acier inoxydable trempé AISI 440 H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) S = Acier inoxydable AISI 316	H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) T = PTFE (Teflon®) S = Acier inoxydable AISI 316 V = FKM (Viton®)	Conventionnel A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytrel®) G = Nitrile (Buna-N) V = FKM (Viton®) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support TPV (Santoprene®)	A = Détecteurs de fuites B = Détecteurs de fuites (ATEX) C = Capteur de course (PLC) D = Capteur de course (ATEX) E = Capteur de course (ATEX) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX) G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC) H = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX)	
UE15 Pompe universelle (boulonnée) avec interface électronique									

Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytre® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

PRINCIPALES APPLICATIONS

- PÉTROLE ET GAZ/PÉTROCHIMIE
- EXPLOITATION MINIÈRE ET CONSTRUCTION
- CARTON & PAPIER
- TRAITEMENT DES USINES CHIMIQUES
- PEINTURES ET REVÊTEMENTS
- TEXTILES, CUIRS ET VÊTEMENTS
- GÉNIE VÉGÉTAL ET MÉCANIQUE
- EAUX USÉES ET TRAITEMENT DE L'EAU
- MARINE
- CÉRAMIQUE
- ÉNERGIE
- ELECTRONIQUE

DONNÉES TECHNIQUES

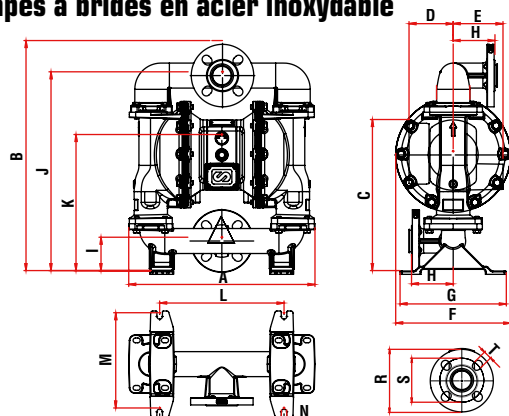
POMPES MÉTALLIQUES UP15

Rapport de pression	1:1								
Débit maximal	475 l/min (125 gal US/min)								
Plage de pression d'air	1,5 à 8 bar (20 à 120 psi)								
Solides en suspension, taille maximale	6,4 mm (1/4")								
Hauteur maximale d'aspiration à sec	6 m (19.6')								
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	9 m (29.5')								
Déplacement par cycle*	2,5 l (0.66 gal)								
Ports d'entrée/sortie produit	1 1/2" NPT (F) fileté 1 1/2" BSP (F) fileté 1 1/2" ANSI/DIN à bride								
Orifice d'entrée d'air	1/2" NPT (F)								
Orifice d'évacuation d'air	1" NPT (F)								
Niveau sonore	75 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)								
Matériau et poids : Corps central/ chambre à fluide et collecteurs	<table> <tr> <td>Fileté</td><td>A brides</td></tr> <tr> <td>- Aluminium / Aluminium</td><td>-</td></tr> <tr> <td>- Aluminium / fonte ductile</td><td>-</td></tr> <tr> <td>- Aluminium / Acier inoxydable 316</td><td>41,5 kg (91,5 lb)</td></tr> </table>	Fileté	A brides	- Aluminium / Aluminium	-	- Aluminium / fonte ductile	-	- Aluminium / Acier inoxydable 316	41,5 kg (91,5 lb)
Fileté	A brides								
- Aluminium / Aluminium	-								
- Aluminium / fonte ductile	-								
- Aluminium / Acier inoxydable 316	41,5 kg (91,5 lb)								

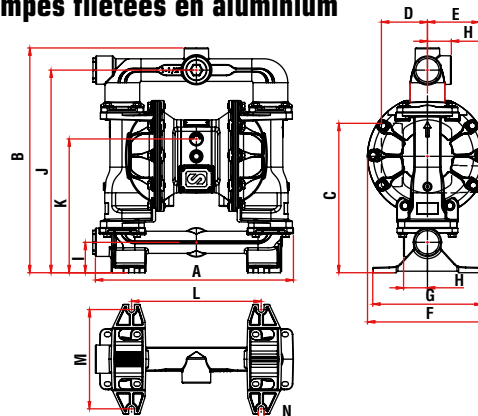
* Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

UP15 PIVOT SÉRIE, 1 1/2" POMPES MÉTALLIQUES

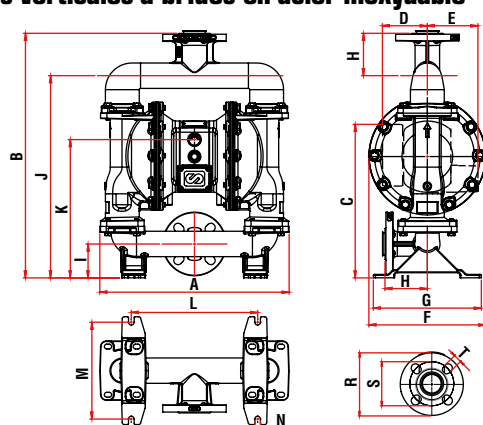
Pompes à brides en acier inoxydable



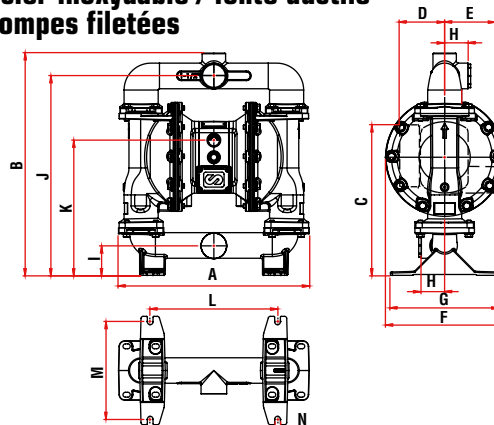
Pompes filetées en aluminium



Pompes verticales à brides en acier inoxydable



Acier inoxydable / fonte ductile pompes filetées

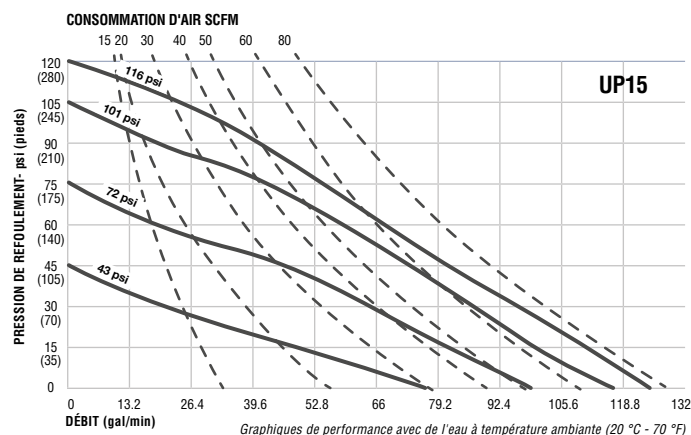
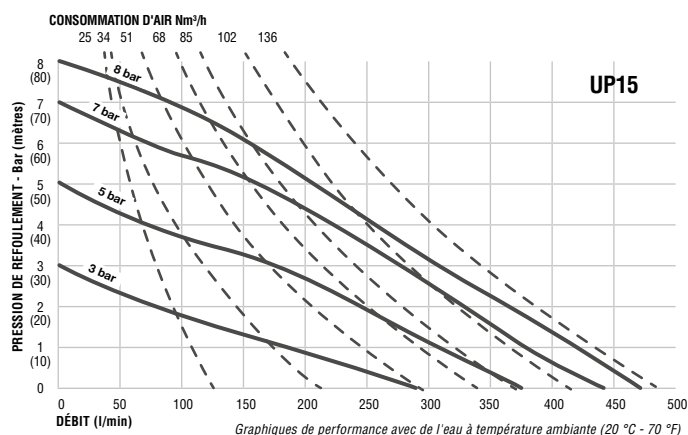


DIMENSIONS (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T
UP15 BRIDES CENTRALES	447	577,5	362,5	106	220	276	255	100	80	477	326,5	298,5	228,6	13	150	104,7	20
UP15 FILETAGES CENTRAUX	456	517,5	344	106	220	276	252	55	70	466,5	308	298,5	228,6	13	-	-	-

DIMENSIONS (pouces)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T
UP15 BRIDES CENTRALES	17.6	22.7	14.13	4.2	8.7	10.9	10	3.9	3.2	18.8	18.86	11.8	9	0.59	5.9	4.1	0.78
UP15 FILETAGES CENTRAUX	17.95	20.4	13.5	4.2	8.7	10.9	9.9	2.2	2.8	18.4	12.1	11.8	9	0.59	-	-	-



VERSIONS DISPONIBLES

POMPES À BRIDES



Acier inoxydable



Acier inoxydable

POMPES FILETÉES



Aluminium



Acier inoxydable



Fonte ductile

SÉRIE PIVOT UP20

POMPES MÉTALLIQUES 2"

2"
650 l/min
(172 gal US/min)

Les pompes pneumatiques à double membrane de 2" (51 mm), fabriquées en métal moulé, offrent une large gamme de matériaux de construction et de configurations d'orifices. Leur conception garantit une résistance élevée à l'abrasion pour les fluides abrasifs et une faible résistance au débit. Disponibles avec des orifices d'entrée et de sortie centraux filetés ou à brides, les pompes sont dotées de collecteurs rotatifs à 180° pour une polyvalence d'installation maximale.



Certifié ATEX

Version aluminium

Photos non contractuelles.

PRINCIPALES APPLICATIONS

- CÉRAMIQUE ET PORCELAINE
- INDUSTRIE DES PEINTURES ET VERNIS
- PÉTROLE ET GAZ / PÉTROCHIMIE
- EAUX USÉES / TRAITEMENT DE L'EAU
- MARINE ET CONSTRUCTION NAVALE
- PRESSE-FILTRE
- EXPLOITATION MINIÈRE ET CONSTRUCTION
- CHIMIQUE / TRAITEMENT
- PÂTE ET PAPIER / CARTON

DONNÉES TECHNIQUES

POMPES MÉTALLIQUES UP20

Rapport de pression	1:1	
Débit maximal	650 l/min (172 US gal/min)	
Plage de pression d'air	1,5 à 8 bar (20 à 120 psi)	
Solides en suspension, taille maximale	6,4 mm (1/4")	
Hauteur maximale d'aspiration à sec	5 m (16')	
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	8 m (26')	
Déplacement par cycle*	4,5 l (1.2 gal)	
Ports d'entrée/sortie produit	2" NPT (F) fileté 2" BSP (F) fileté 2" ANSI/DIN à bride	
Orifice d'entrée d'air	3/4" NPT (F)	
Orifice d'évacuation d'air	1 1/2" NPT (F)	
Niveau sonore	85 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)	
Matériau et poids : Corps central/ chambre à fluide et collecteurs	Fileté	A brides
	- Aluminium / Aluminium 46 kg (101 lb) - Aluminium / fonte ductile 74 kg (163 lb) - Aluminium / Acier inoxydable 316 76 kg (168 lb) - PP conducteur / 316 SS 85 kg (187 lb) - 316 SS / 316 SS 98 kg (216 lb)	48 kg (106 lb) 78 kg (172 lb) 82 kg (181 lb) 90 kg (198 lb) 102 kg (225 lb)

* Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **UP20X-XXX-XXX**
UE20X-XXX-XXX-X

UP20X

XXX

XXX

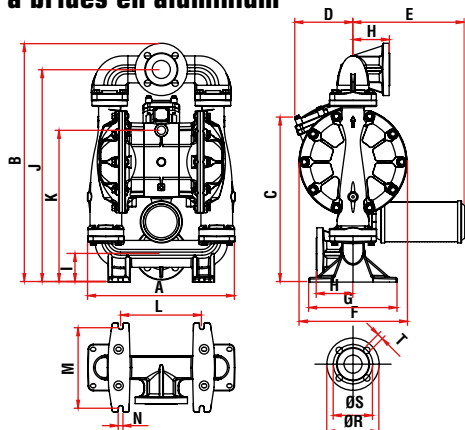
X

TYPE DE POMPE		MOTEUR PNEUMATIQUE			SPÉCIFICATION DES PIÈCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES
1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Type de pompe & Taille	Corps central chambres à air	Orifices produit / emplacement	Chambres à fluides & Collecteur	Visserie	Sièges de clapet	Billes de clapet	Type de membranes & Matériau	Accessoires (pompes UE uniquement)			
UP20 Pompe universelle (boulonnée) UE20 Pompe universelle (boulonnée) avec interface électronique	Certifié ATEX A = Aluminium L = Polypropylène conducteur avec chambres à air en acier inoxydable S = Acier inoxydable AISI 316	B = Orifices filetés 2" BSP centraux C = Orifices à brides 2" ANSI / DIN / Horizontal central N = Orifices filetés 2" NPT centraux	Certifié ATEX A = Aluminium F = Fonte ductile S = Acier inoxydable AISI 316	C = Acier au carbone S = Acier inoxydable	A = Aluminium D = Acier inoxydable trempé AISI 440 H = TPE (Hytre®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) S = Acier inoxydable AISI 316	H = TPE (Hytre®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) S = Acier inoxydable AISI 316 T = PTFE (Teflon®) V = FKM (Viton®)	Conventionnel A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytre®) G = Nitrile (Buna-N) V = FKM (Viton®) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support TPV (Santoprene®) Surmoulé H = TPE (Hytre®) N = Nitrile (Buna-N) T = PTFE / EPDM (collé)	A = Détecteurs de fuites B = Détecteurs de fuites (ATEX) C = Capteur de course (PLC) D = Capteur de course (ATEX) E = Capteur de course (ATEX) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC) H = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX)			

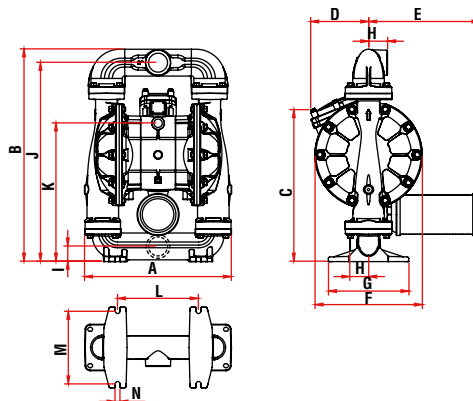
Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytre® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

PIVOT UP20 SÉRIE, POMPES MÉTALLIQUES 2

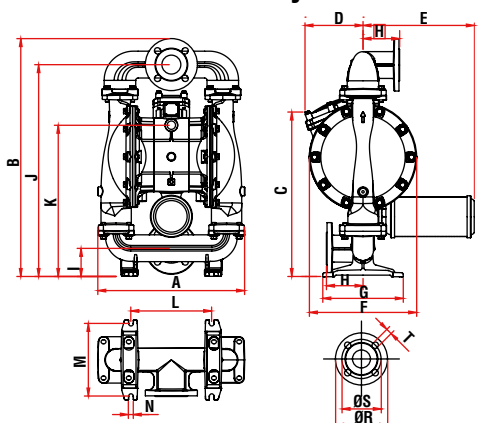
Pompes à brides en aluminium



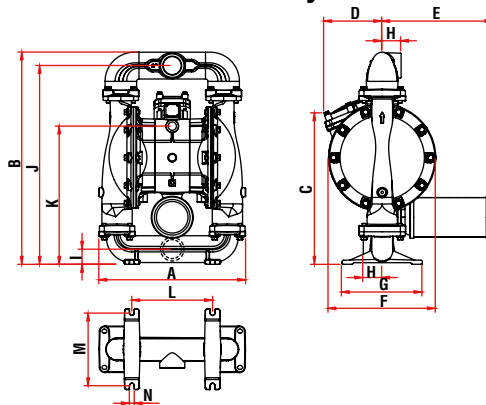
Pompes filetées en aluminium



Pompes à brides en acier inoxydable / fer



Pompes filetées en acier inoxydable / fer

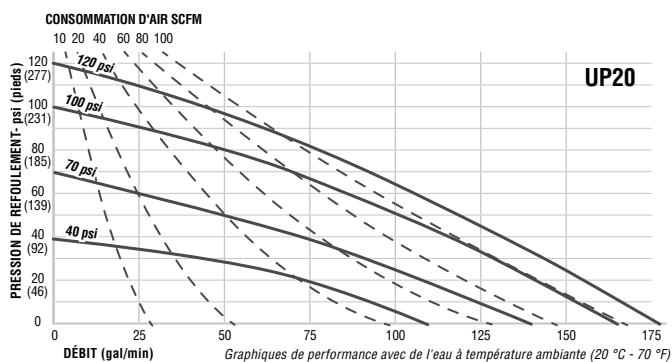
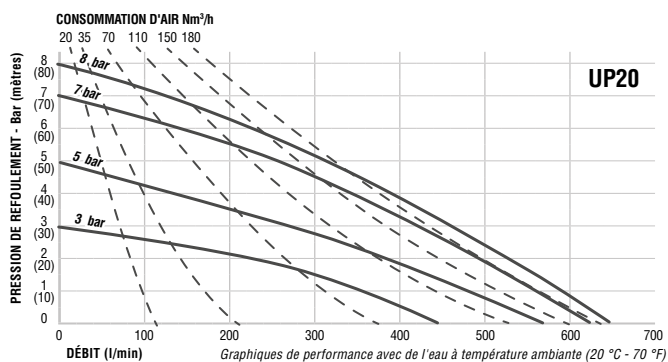


DIMENSIONS (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T
UP20 BRIDES CENTRALES	465	754	521	184	353	340	255	116	89	671	479	256	230	15	165	120,6-125	19
UP20 FILETAGES CENTRAUX	465	672	480	184	353	340	255	60	48	630	438	256	230	15	-	-	-

DIMENSIONS (pouces)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T
UP20 BRIDES CENTRALES	18.31	29.61	20.51	7.24	13.90	13.39	10.04	4.57	3.50	26.42	18.86	10.08	9.05	0.59	6.50	4.74-4.92	3/4"
UP20 FILETAGES CENTRAUX	18.31	26.46	18.90	7.24	13.90	13.39	10.04	2.36	1.89	24.80	17.24	10.08	9.05	0.59	-	-	-



VERSIONS DISPONIBLES

POMPES À BRIDES



Aluminium



Acier inoxydable



Fonte ductile

POMPES FILETÉES



Aluminium



Acier inoxydable



Fonte ductile

SÉRIE PIVOT UP30

POMPES MÉTALLIQUES 3"

3"
1.000 l/min
(264 gal US/min)

Les pompes pneumatiques à double membrane de 3" (76 mm), fabriquées en métal moulé, offrent une large gamme de matériaux de construction et de configurations d'orifices. Leur conception garantit une résistance élevée à l'abrasion pour les fluides abrasifs et une faible résistance au débit. Disponibles avec des orifices d'entrée et de sortie centraux filetés ou à brides, les pompes sont dotées de collecteurs rotatifs à 180° pour une polyvalence d'installation maximale.



Photos non contractuelles.

Version aluminium.

PRINCIPALES APPLICATIONS

- CÉRAMIQUE ET PORCELAINE
- INDUSTRIE DES PEINTURES ET VERNIS
- PÉTROLE ET GAZ / PÉTROCHIMIE
- EAUX USÉES / TRAITEMENT DE L'EAU
- MARINE ET CONSTRUCTION NAVALE
- PRESSE-FILTRE
- EXPLOITATION MINIÈRE ET CONSTRUCTION
- CHIMIQUE / TRAITEMENT
- PÂTE ET PAPIER / CARTON

DONNÉES TECHNIQUES

POMPES MÉTALLIQUES UP30

Rapport de pression	1:1										
Débit maximal	1.000 l/min (264 US gal/min)										
Plage de pression d'air	1,5 à 8 bar (20 à 120 psi)										
Solides en suspension, taille maximale	12,7 mm (1/2")										
Hauteur maximale d'aspiration à sec	6 m (19.7')										
Hauteur maximale d'aspiration de l'eau	8 m (26')										
Déplacement par cycle*	10 l (2.6 gal)										
Ports d'entrée/sortie produit	3" NPT (F) Fileté 3" BSP (F) Fileté 3" ANSI/DIN à bride										
Orifice d'entrée d'air	3/4" NPT (F)										
Orifice d'évacuation d'air	1 1/2" NPT (F)										
Niveau sonore	83 dB (A) à 50 cycles/min à 5 bar (70 psi)										
Matériau et poids : Corps central/ chambre à fluide et collecteurs	<table> <tr> <td>Fileté</td><td>A brides</td></tr> <tr> <td>- Aluminium / Aluminium</td><td>71 kg (156.5 lb)</td></tr> <tr> <td>- Aluminium / fonte ductile</td><td>116 kg (256 lb)</td></tr> <tr> <td>- Aluminium / Acier inoxydable 316</td><td>125 kg (275.6 lb)</td></tr> <tr> <td>- 316 SS / 316 SS</td><td>147 kg (324 lb)</td></tr> </table>	Fileté	A brides	- Aluminium / Aluminium	71 kg (156.5 lb)	- Aluminium / fonte ductile	116 kg (256 lb)	- Aluminium / Acier inoxydable 316	125 kg (275.6 lb)	- 316 SS / 316 SS	147 kg (324 lb)
Fileté	A brides										
- Aluminium / Aluminium	71 kg (156.5 lb)										
- Aluminium / fonte ductile	116 kg (256 lb)										
- Aluminium / Acier inoxydable 316	125 kg (275.6 lb)										
- 316 SS / 316 SS	147 kg (324 lb)										

* Le débit par cycle dépend des matériaux de la membrane, de la pression d'entrée de l'air et de la viscosité du fluide.

NOMENCLATURE DES POMPES

Exemples : **UP30A-XXX-XXX**
UE30A-XXX-XXX-X

UP30X

XXX

XXX

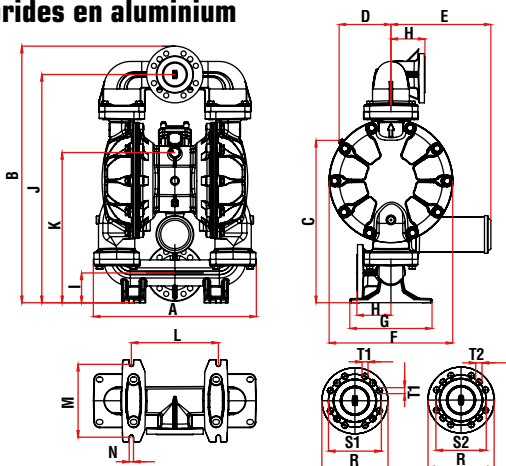
X

TYPE DE POMPE		MOTEUR PNEUMATIQUE	SPÉCIFICATION DES PIÉCES EXTERNES			CIRCUIT FLUIDE			ACCESSOIRES
1 Type de pompe & Taille	2 Corps central chambres à air	3 Orifices produit / emplacement	4 Chambres à fluides & Collecteur	5 Visserie	6 Sièges de clapet	7 Billes de clapet	8 Type de membranes & Matériau	9 Accessoires (pompes UE uniquement)	
UP30 Pompe universelle (boulonnée) UE30 Pompe universelle (boulonnée) avec interface électronique	 Certifié ATEX A = Aluminium S = Acier inoxydable AISI 316 (uniquement pour les pompes avec chambres de fluide et collecteurs en acier inoxydable)	B = Orifices filetés 3" BSP centraux C = Orifices à brides 3" ANSI / DIN / Horizontal central N = Orifices filetés 3" NPT centraux	 Certifié ATEX A = Aluminium F = Fonte ductile S = Acier inoxydable AISI 316	C = Acier au carbone S = Acier inoxydable	A = Aluminium D = Acier inoxydable trempé AISI 440 H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) S = Acier inoxydable AISI 316	H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = Nitrile (Buna-N) S = Acier inoxydable AISI 316 T = PTFE (Teflon®) V = FKM (Viton®)	Conventionnel A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytrel®) G = Nitrile (Buna-N) V = FKM (Viton®) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support TPV (Santoprene®)	A = Détecteurs de fuites B = Détecteurs de fuites (ATEX) C = Capteur de course D = Capteur de course (PLC) E = Capteur de course (ATEX) F = Détecteurs de fuites + Capteur de course G = Détecteurs de fuites + Capteur de course (PLC) H = Détecteurs de fuites + Capteur de course (ATEX)	

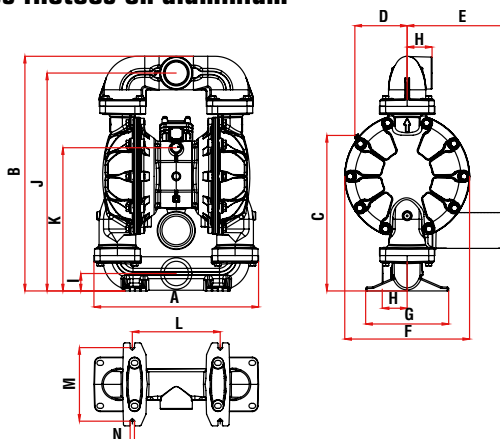
Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytrel® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

UP30 PIVOT SÉRIE, 3" POMPES MÉTALLIQUES

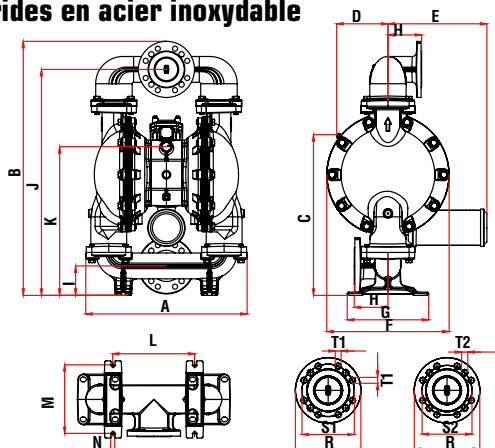
Pompes à brides en aluminium



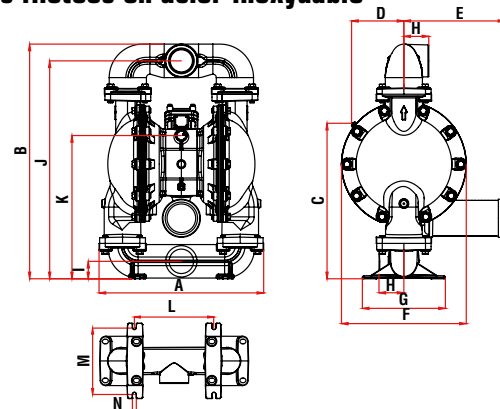
Pompes filetées en aluminium



Pompes à brides en acier inoxydable



Pompes filetées en acier inoxydable

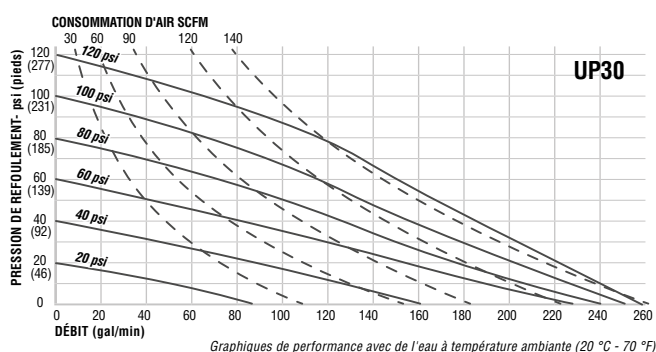
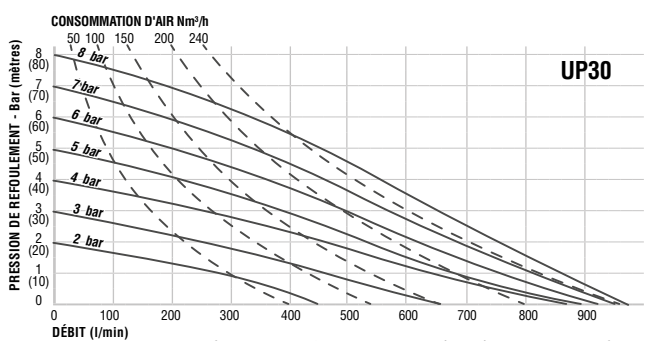


DIMENSIONS (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S1 (DIN)	S2 (ANSI)	T1 (DIN)	T2 (ANSI)
UP30 BRIDES CENTRALES	575	905	579	183	353	436	290	140	105	805	536	307	257	15	200	160	152,4	21	21
UP30 FILETAGES CENTRAUX	575	820	543	183	353	436	290	87	61	761	500	307	257	15	-	-	-	-	-

DIMENSIONS (pouces)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S1 (DIN)	S2 (ANSI)	T1 (DIN)	T2 (ANSI)
UP30 BRIDES CENTRALES	22.64	35.63	22.80	7.21	13.90	17.17	11.42	5.51	4.13	31.69	21.10	12.09	10.12	0.59	7.87	6.30	6	0.83	0.83
UP30 FILETAGES CENTRAUX	22.64	32.28	21.38	7.21	13.90	17.17	11.42	3.43	2.40	29.96	19.69	12.09	10.12	0.59	-	-	-	-	-



VERSIONS DISPONIBLES

POMPES À BRIDES

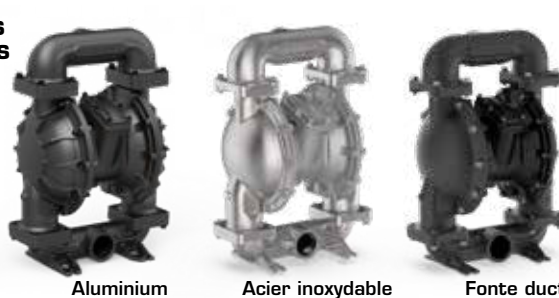


Aluminium

Acier inoxydable

Fonte ductile

POMPES FILETÉES



Aluminium

Acier inoxydable

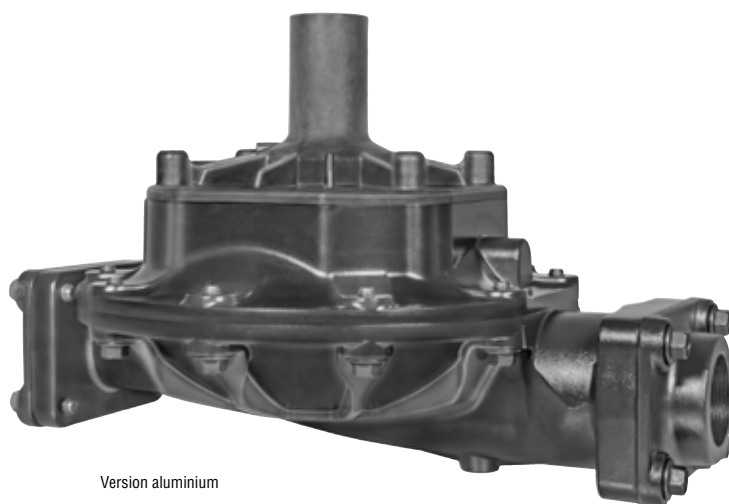
Fonte ductile

AMORTISSEURS DE PULSATIONS ACTIFS

Lorsqu'une pompe pneumatique à double membrane change le sens de sa course, elle ne fournit ni pression ni débit au système, ce qui provoque des fluctuations de pression et des pulsations de débit. Un amortisseur de pulsations actif, installé à la sortie de la pompe, minimise les fluctuations de pression au niveau du refoulement, ce qui permet d'obtenir un débit laminaire constant.

Un amortisseur de pulsations actif possède une chambre à air, reliée à de l'air comprimé, qui maintient une pression constante sur le diaphragme et divise l'amortisseur en une chambre à air et une chambre à fluide. Lorsque la pompe commence sa course de refoulement, la pression dans la conduite augmente et fait fléchir le diaphragme vers l'intérieur, accumulant du fluide dans la chambre de fluide. Une fois que la pompe a terminé sa course et réorienté son mouvement, la pression à la sortie de la pompe diminue et l'air comprimé dans la chambre à air fait fléchir le diaphragme vers l'extérieur, déplaçant le fluide accumulé dans la conduite de refoulement.

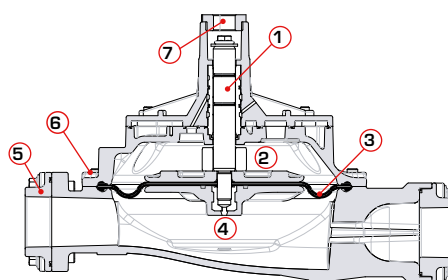
La taille de l'amortisseur et ses matériaux (chambres et membrane) doivent être choisis pour être compatibles avec la pompe correspondante.



Version aluminium

AVANTAGES

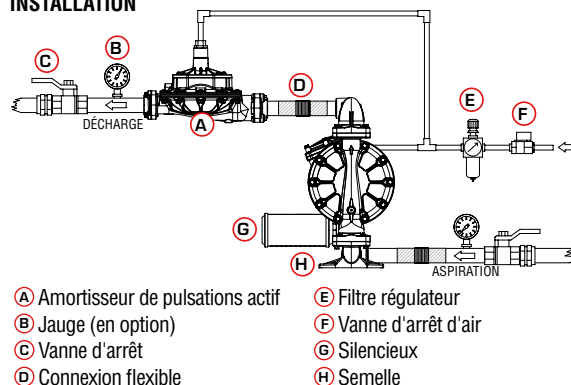
- Pression de refoulement stabilisée
- Pulsation du débit minimisée
- Pas de formation de mousse fluide
- Pas d'éclaboussures de liquide
- Moins de vibrations dans la tuyauterie
- Protection de l'équipement dans les longues conduites et protection des vannes.
- Construction boulonnée (sans fuite)
- Actionnement automatique de l'air (Active)
- Installation facile



AMORTISSEUR DE PULSATIONS ACTIF

- ① Vanne principale
- ② Chambre à air
- ③ Membrane
- ④ Chambre à fluide
- ⑤ Entrée/sortie du produit orifices NPT/BSP
- ⑥ Fixations boulonnées
- ⑦ Entrée d'air

INSTALLATION



AMORTISSEURS DE PULSATIONS ACTIFS - NOMENCLATURE

Exemple : **APDXOX-XXX-X**

APDXOX		XXX			X
AMORTISSEUR DE PULSATIONS	SECTION DE CONTRÔLE DE L'AIR	SECTION DE LA VOIE MOUILLÉE			FLEXIBLE MEMBRANE
1 Type et taille du modèle	2 Matériau de la chambre à air	3 Orifices produit	4 Matériau de la chambre de fluide	5 Fixations Boulons	6 Matériau de la membrane
APD10 1" = 0,25 l. Volume maximal A utiliser avec une pompe de 1"	Certifié ATEX A* = Aluminium B* = Polypropylène conducteur (uniquement disponible en 1" et 2" APD)	ORIFICES FILETÉS B = BSP (femelle) N = NPT (femelle)	P = Polypropylène W = PVDF (Kynar®)	C = Acier au carbone S = Acier inoxydable	Conventionnel A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytrel®) G = Nitrile (Buna-N) V = FKM (Viton®) Deux pièces Z = PTFE (Teflon®) avec support TPV (Santoprene®)
APD20 2" = 1 l. Volume maximal A utiliser avec les pompes 1 1/2" et 2"		ORIFICES À BRIDE 2" (APD non métallique uniquement) F = ANSI/DIN	Certifié ATEX A* = Aluminium B* = Polypropylène conducteur F* = Fonte ductile S* = Acier inoxydable		
APD30 3" = 3,8 l. Volume maximal A utiliser avec une pompe de 3"					

Certifié ATEX pour une utilisation dans des zones dangereuses ATEX Groupe II 2GDx.

Viton® et Teflon® sont des marques déposées de Chemours Company, Santoprene® et Hytrel® sont des marques déposées de Celanese Corporation, L.P. Kynar® est une marque déposée d'Arkema, Inc.

ACCESSOIRES D'INTERFACE ÉLECTRONIQUE

Les accessoires d'interface électronique permettent d'intégrer une pompe PIVOT dans un processus automatisé. Le processus automatisé peut utiliser des contrôleurs PLC ou le système U-pump, un contrôleur de lot et de pompe.

Grâce à ces accessoires et au contrôleur de processus adéquat du système U-pump, vous pouvez surveiller et contrôler vos pompes à distance et programmer un intervalle de maintenance proactif.



Découvrir
Système
U-pump



DÉTECTION DES FUITES

Les détecteurs de fuites sont des capteurs optiques-électriques utilisés pour détecter les défaillances des membranes. Ils envoient un signal électronique dès qu'ils détectent la présence de liquide dans la chambre d'air de la pompe en raison d'une défaillance de la membrane. Ce signal peut être utilisé pour commander une électrovanne et arrêter la pompe en coupant son alimentation en air comprimé.

Référence 738 909 Kit de détection de fuites

Convient à toutes les pompes de la série UE PIVOT. Comprend deux capteurs optiques-électriques, un pour chaque chambre à air, avec un câble de 30 cm (12 in). Peut être utilisé avec des systèmes de pompes en U ou avec un contrôleur PLC.

Référence 738 910 Kit de détection de fuites, certifié ATEX

Convient à toutes les pompes de la série UE PIVOT. Comprend deux capteurs optiques-électriques, un pour chaque chambre à air, avec un câble de 3 m (10 ft) et une barrière ATEX. Peut être utilisé avec de système U-pump ou avec un contrôleur PLC.



COMPTEUR DE CYCLES

Un capteur inductif envoie une impulsion électronique lorsqu'une pompe termine une course. Ils peuvent être utilisés pour les fonctions suivantes de la pompe :

- Maintenance préventive, contrôle du nombre total de cycles pour établir un programme de maintenance.
- Preuve de fonctionnement, contrôle de la cadence.
- Empêcher la pompe de fonctionner à sec, chaque fois qu'une pompe atteint une vitesse maximale fixe, la pompe s'arrête.
- Le dosage, la surveillance des cycles de la pompe pour atteindre une application de dosage spécifique (remplissage de réservoirs, formulation, etc.).

Part No. 738 911 Kit de compteur de cycles de pompe - NPN.

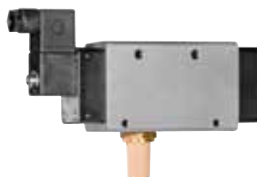
Comprend un capteur de capacité NPN et un câble de 2 m (7 ft). A utiliser avec les systèmes de pompes en U.

Référence 738 912 Kit de comptage des cycles de pompage - PNP.

Comprend un capteur de capacité PNP et un câble de 2 m (7 ft). A utiliser avec des systèmes contrôlés par PLC.

Référence 738 913 Kit de compteur de cycles de pompage - ATEX

Comprend un capteur de capacité NPN, certifié ATEX, un câble de 2 m (7 ft) et une barrière ATEX. A utiliser avec le système U-pump.



ÉLECTROVANNES

les électrovannes 24 V Air contrôlent l'alimentation en air comprimé des pompes. en tant qu'électrovannes 2/3, elles peuvent être utilisées comme électrovannes normalement fermées ou normalement ouvertes selon la manière dont elles sont connectées.

Référence 389 015 Électrovanne d'air 1/4".

Pour les pompes 3/8" et 1/2" UE et PIVOT.

Pièce n° 389 017 Électrovanne pneumatique 1/2".

Pour les pompes 1" UE et PIVOT

Pièce n° 389 022 Électrovanne d'air 3/4".

Pour les pompes UE et PIVOT de 2" et 3".

KITS DE RÉPARATION DE LA SÉRIE

	UP03	UP05 STANDARD	UP05 COLLECTEURS DIVISÉS	CP10
	UP03B-XXS-XXX	UP05B-XXX-XXX UP05A-XXX-XXX	UP05B-DPS-XXX UP05B-SPS-XXX	CP10A-XXX-XXX
SIÈGES DE CLAPETS	SIÈGES RIGIDES			
	A= Aluminium	UP05R-WP-A00		CP10R-WP-A00
	S= Acier inoxydable AISI-316	UP05R-WP-S00		CP10R-WP-S00
	D= Acier inoxydable AISI-440			
	C= POM (acétal)	UP03R-WP-C00	UP05R-WP-C00	UP05R-WP-C00
	P= Polypropylène	UP03R-WP-P00	UP05R-WP-P00	UP05R-WP-P00
	W= PVDF	UP03R-WP-W00	UP05R-WP-W00	UP05R-WP-W00
	T= PTFE (Teflon®)			
	SIÈGES SOUPLES			
	M= TPV (Santoprene®)			CP10R-WP-M00
BILLES DE CLAPETS	N= NBR (Buna-N)			CP10R-WP-N00
	H= TPE (Hytrel®)			CP10R-WP-H00
	BILLES DE CLAPET			
	S= Acier inoxydable AISI-316	UP05R-WP-0S0	UP05R-WP-0S0	CP10R-WP-0S0
	H= TPE (Hytrel®)	UP05R-WP-0H0	UP05R-WP-0H0	CP10R-WP-0H0
	M= TPV (Santoprene®)	UP05R-WP-0M0	UP05R-WP-0M0	CP10R-WP-0M0
	N= NBR (Buna-N)	UP05R-WP-0N0	UP05R-WP-0N0	CP10R-WP-0N0
	T= PTFE (Teflon®)	UP03R-WP-0T0	UP05R-WP-0T0	CP10R-WP-0T0
	V= FKM (Viton®)	UP05R-WP-0V0	UP05R-WP-0V0	
	C= POM (acétal)	UP03R-WP-0C0		
MEMBRANES	MEMBRANES CONVENTIONNELLES			
	A= TPV (Santoprene®)	UP03R-WP-00A	UP05R-WP-00A	UP05R-WP-00A
	C= TPE (Hytrel®)	UP03R-WP-00C	UP05R-WP-00C	UP05R-WP-00C
	G= NBR (Buna-N)	UP03R-WP-00G	UP05R-WP-00G	UP05R-WP-00G
	V= FKM (Viton®)		UP05R-WP-00V	UP05R-WP-00V
	SURMOULÉ			
	H= TPE (Hytrel®)			
	N= NBR (Buna-N)			
	T= PTFE (Teflon®)/EPDM (collé)			
	DEUX PIÈCES			
JOINTS TORIQUES	Z= PTFE (Teflon®)+TPV (Santoprene®)	UP03R-WP-00Z	UP05R-WP-00Z	UP05R-WP-00Z
	UP20B-XXX-XXX DEUX PIÈCES			
	U= x12 trous PTFE (Teflon®)+TPV (Santoprene®)			
	JOINTS TORIQUES DE SIÈGES			
	T = PTFE (Teflon®)	UP03R-WP-99T	UP05R-WP-99T	CP10R-WP-99T
	E = EPDM	UP03R-WP-99E	UP05R-WP-99E	CP10R-WP-99E
	V = FKM (Viton®)	UP03R-WP-99V	UP05R-WP-99V	CP10R-WP-99V
	N = NBR (Buna-N)	UP03R-WP-99N	UP05R-WP-99N	CP10R-WP-99N
	UP20B-XXX-XXX JOINTS TORIQUES DE SIÈGES			
	U = PTFE (Teflon®)			
	M = EPDM			
	F = FKM (Viton®)			
	B = NBR (Buna-N)			
	UP05B-DPS-XXX & UP05B-SPS-XXX JOINTS POUR COLLECTEUR 3 PIÈCES			
	D = FKM (Viton®)+FEP (Manifolds fractionnés UP05B)		UP05R-WP-99D	

UP10	UP15	UP20		UP30
UP10A-XXX-XXX UP10B-XXX-XXX UP10S-XXX-XXX	UP15A-XXX-XXX UP15P-XXX-XXX	UP20A-XXX-XXX UP20L-XXX-XXX UP20S-XXX-XXX	UP20B-XXX-XXX	UP30A-XXX-XXX UP30S-XXX-XXX
UP10R-WP-A00	UP15R-WP-A00	UP20R-WP-A00	UP20R-WP-A00	UP30R-WP-A00
UP10R-WP-S00	UP15R-WP-S00	UP20R-WP-S00	UP20R-WP-S00	UP30R-WP-S00
	UP15R-WP-D00	UP20R-WP-D00	UP20R-WP-D00	UP30R-WP-D00
UP10R-WP-P00	UP15R-WP-P00	UP20R-WP-P00	UP20R-WP-P00	
UP10R-WP-W00	UP15R-WP-W00	UP20R-WP-W00	UP20R-WP-W00	
		UP20R-WP-T00	UP20R-WP-T00	
UP10R-WP-M00	UP15R-WP-M00	UP20R-WP-M00	UP20R-WP-M00	UP30R-WP-M00
UP10R-WP-N00	UP15R-WP-N00	UP20R-WP-N00	UP20R-WP-N00	UP30R-WP-N00
UP10R-WP-H00	UP15R-WP-H00	UP20R-WP-H00	UP20R-WP-H00	UP30R-WP-H00
UP10R-WP-0S0	UP15R-WP-0S0	UP20R-WP-0S0	UP20R-WP-0S0	UP30R-WP-0S0
UP10R-WP-0H0	UP15R-WP-0H0	UP20R-WP-0H0	UP20R-WP-0H0	UP30R-WP-0H0
UP10R-WP-0M0	UP15R-WP-0M0	UP20R-WP-0M0	UP20R-WP-0M0	UP30R-WP-0M0
UP10R-WP-0N0	UP15R-WP-0N0	UP20R-WP-0N0	UP20R-WP-0N0	UP30R-WP-0N0
UP10R-WP-0T0	UP15R-WP-0T0	UP20R-WP-0T0	UP20R-WP-0T0	UP30R-WP-0T0
UP10R-WP-0V0	UP15R-WP-0V0	UP20R-WP-0V0	UP20R-WP-0V0	UP30R-WP-0V0
UP10R-WP-00A	UP15R-WP-00A	UP20R-WP-00A	UP20R-WP-00A	UP30R-WP-00A
UP10R-WP-00C	UP15R-WP-00C	UP20R-WP-00C	UP20R-WP-00C	UP30R-WP-00C
UP10R-WP-00G	UP15R-WP-00G	UP20R-WP-00G	UP20R-WP-00G	UP30R-WP-00G
UP10R-WP-00V	UP15R-WP-00V	UP20R-WP-00V	UP20R-WP-00V	UP30R-WP-00V
		UP20R-WP-00H	UP20R-WP-00H	
		UP20R-WP-00N	UP20R-WP-00N	
		UP20R-WP-00T	UP20R-WP-00T	
UP10R-WP-00Z	UP15R-WP-00Z	UP20R-WP-00Z		UP30R-WP-00Z
			UP20R-WP-00U	
UP10R-WP-99T	UP15R-WP-99T	UP20R-WP-99T		UP30R-WP-99T
UP10R-WP-99E	UP15R-WP-99E	UP20R-WP-99E		UP30R-WP-99E
UP10R-WP-99V	UP15R-WP-99V	UP20R-WP-99V		UP30R-WP-99V
UP10R-WP-99N	UP15R-WP-99N	UP20R-WP-99N		UP30R-WP-99N
			UP20R-WP-99U	
			UP20R-WP-99M	
			UP20R-WP-99F	
			UP20R-WP-99B	



MARCHÉS DES POMPES À DOUBLE MEMBRANE ET APPLICATIONS



TRAITEMENT DES USINES CHIMIQUES

- Chargement et déchargement de réservoirs, de bacs et de fûts
- Emballage
- Transfert d'acides, d'alcalis, d'esters, d'éthers, d'alcools, de solvants et de polymères
- Dosage
- Transferts d'effluents chimiques



L'EXPLOITATION MINIÈRE ET LA CONSTRUCTION

- Chargement et déchargement des citernes et fourre-tout
- Transfert de carburant et de lubrifiants
- Evacuation des fluides et de l'eau
- Déshydratation
- Mélange d'additifs pour ciment
- Pulvérisation de plâtre
- Analyse des sols



PEINTURES ET REVÊTEMENTS

- Chargement et déchargement de citernes, de bacs et de fûts
- Transfert de pigments, de solvants et de résines
- Dosage des additifs chimiques
- Filtration de la peinture
- Récupération des solvants
- Machines de remplissage



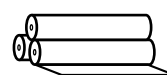
PÉTROLE ET GAZ. PETROCHEMICAL

- Chargement et déchargement de citernes, de bacs et de fûts.
- Stimulation de puits - acidification.
- Transfert d'utilité générale
- Pompage de la cave
- Nettoyage et intervention en cas de déversement d'hydrocarbures
- Préparation des boues de forage
- Alimentation en glycol
- Transfert de boues
- Transfert et élimination de l'eau salée
- Transfert de carburant



CARTON ET PAPIER

- Chargement et déchargement de citernes, de bacs et de fûts.
- Produits chimiques pour le traitement du papier pour le désencrage, la chélation, le remplissage, l'encollage, la caustification, le renforcement, etc.
- Transfert de colophane, d'eau de Javel et de liqueur verte
- Dosage des additifs
- Récupération des produits chimiques
- Emballage
- Préparation et transfert de l'amidon
- Transfert et distribution d'adhésifs et d'encre



TEXTILES, CUIR ET VÊTEMENTS

- Chargement et déchargement de réservoirs, de bacs et de fûts
- Filtre-presse
- Dosage
- Transfert d'agents chimiques pour le désencollage, le décapage, le blanchiment, le mercerisage, etc
- Transfert de colorants, pigments, couleurs, etc
- Formulation des couleurs et pulvérisation des couleurs
- Transfert de boues
- Filtration
- Élimination / distribution des effluents et des eaux usées



PARCS DE STOCKAGE / TRANSFERT EN VRAC

- Chargement et déchargement de réservoirs, de bacs et de fûts
- Stockage des produits
- Traitement sur le terrain
- Fermentation
- Transfert CIP (solvant / acide nitrique / hydroxyde de sodium)



GÉNIE VÉGÉTAL ET MÉCANIQUE

- Chargement et déchargement de réservoirs, de bacs et de fûts
- Filtration
- Procédés de nettoyage
- Affinage des métaux
- Traitement de surface (galvanisation, zingage, etc.)



MARINE

- Chargement et déchargement de réservoirs, de bacs et de fûts
- Lubrifiants et transfert de carburant
- Nettoyage des infiltrations
- Découpage des réservoirs
- Déshydratation
- Pompage de cale



CENTRALES ÉLECTRIQUES (ÉNERGIE)

- Chargement et déchargement de réservoirs, de bacs et de fûts
- Transfert de fluides caloporteurs dans les installations solaires
- Transfert et évacuation de l'eau
- Réfrigération



TRAITEMENT DES EAUX USÉES ET DE L'EAU

- Systèmes d'eau mobiles
- Traitement des eaux usées
- Neutralisation du pH
- Élimination des boues
- Irrigation
- Échantillonnage
- Déchargement de fûts pour les skids d'injection de produits chimiques
- Filtration



CÉRAMIQUE

- Remplissage et nettoyage des moules
- Transfert de glissement céramique
- Glaçage et transfert de glaçage
- Filtre-presse
- Transfert et évacuation des eaux usées



ÉLECTRONIQUE

- Chargement et déchargement de réservoirs, de bacs et de fûts
- Lavage à l'acide
- Traitement chimique des plaquettes
- Transfert de boues de silicium
- Transfert des eaux usées







SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - SIÈGE MONDIAL

POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS), ESPAGNE
TÉL. : +34 985 381 488
support@samoaindustrial.com

SAMOA CORPORATION - SIÈGE NORD-AMÉRICAIN

90 MONTICELLO ROAD
WEAVERVILLE, NC 28787, USA
TEL. +1 (828) 645-2290
info@usa.samoaindustrial.com

SAMOA Industrial, S.A. est une entreprise certifiée ISO 9001,
ISO 14001 et certifiée ISO 45001.



CONTACTEZ-NOUS DÈS AUJOURD'HUI !

Pour plus d'informations, consultez le site **www.samoaindustrial.com**.