

POMPES PNEUMATIQUES A DOUBLE MEMBRANE



PORT & TYPE	DÉBIT MAXIMAL	PRESSION MAXIMALE	MATÉRIAUX DES CHAMBRES ET DES COLLECTEURS	PORTS D'ENTRÉE / SORTIE DU FLUIDE	TAILLE MAX DES SOLIDES EN SUSPENSION	HAUTEUR MAXIMALE D'ASPIRATION
1/2" (UP05)	54 l/min (14,3 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316	1/2" BSP (F) ou NPT (F) fileté	3/32" (2,5 mm)	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
1" (UP10)	200 l/min (53 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316	1" BSP (F) ou NPT (F) fileté	1/4" (6,4 mm)	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
2" (UP20)	650 l/min (172 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316, Fonte	2" BSP (F) ou NPT (F) fileté 2" ANSI/DIN bride	1/4" (6,4 mm)	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
3" (UP30)	1.000 l/min (264 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316	3" BSP (F) ou NPT (F) fileté 3" ANSI/DIN bride	1/2" (12,7 mm)	6 m à sec (19.7 ft) 8 m en charge (26.3 ft)

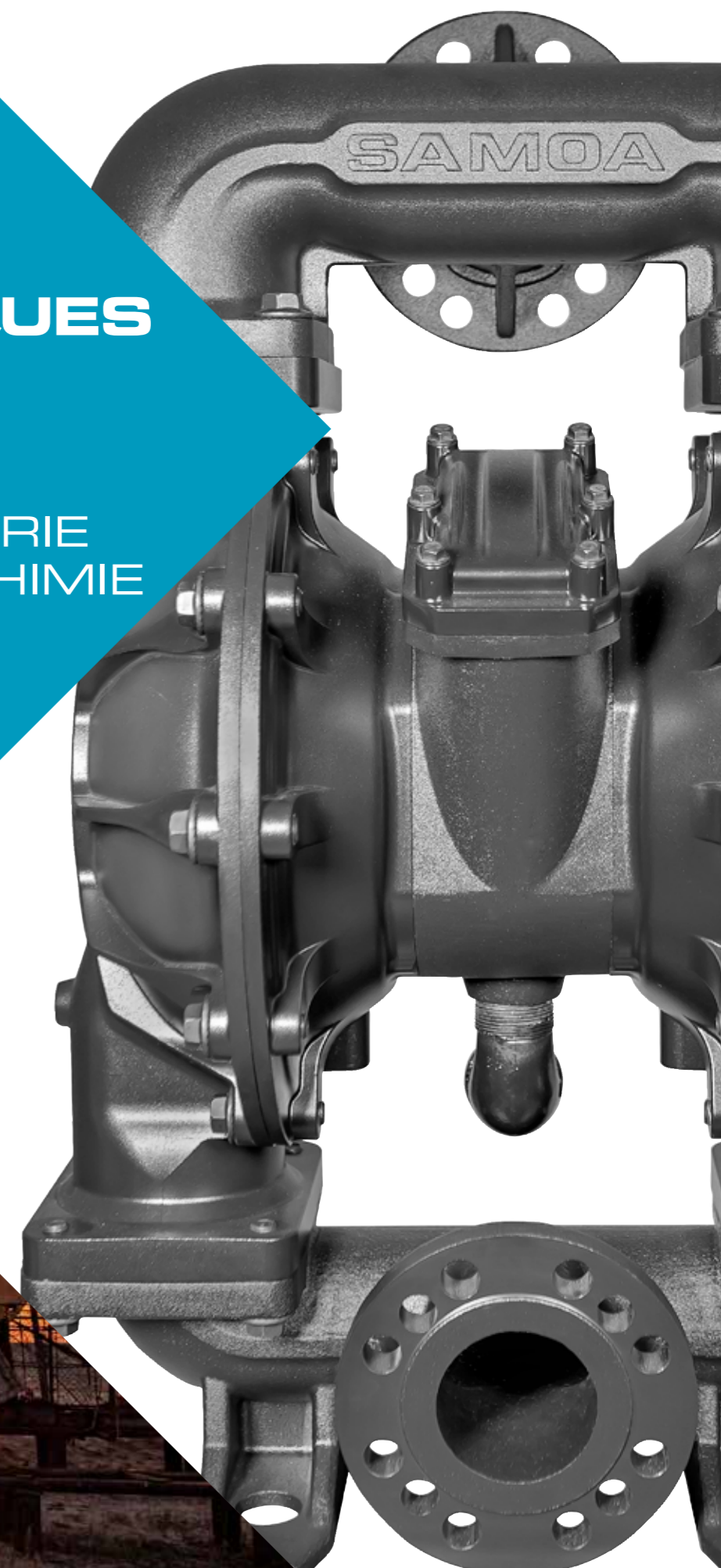


PORT & TYPE	DÉBIT MAXIMAL	PRESSION MAXIMALE	MATÉRIAUX DES CHAMBRES ET DES COLLECTEURS	PORTS D'ENTRÉE / SORTIE DU FLUIDE	TAILLE MAX DES SOLIDES EN SUSPENSION	HAUTEUR MAXIMALE D'ASPIRATION
3/8" (UP03)	31 l/min (8,2 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, Acétal conducteur, PVDF, Polypropylène conducteur	3/8" BSP (F) ou NPT (F) fileté	1,6 mm (1/16")	3 m à sec (10 ft) 7 m en charge (23 ft)
1/2" (UP05)	51 l/min (13,5 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, Acétal conducteur, PVDF, Polypropylène conducteur	1/2" BSP (F) ou NPT (F) fileté	2,5 mm (3/32")	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
1" (UP10)	200 l/min (53 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, PVDF, Polypropylène conducteur	1" BSP (F) ou NPT (F) fileté 1" ANSI/DIN bride (Centrale on latérale)	6,4 mm (1/4")	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
2" (UP20)	650 l/min (172 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, PVDF, Polypropylène conducteur	2" ANSI/DIN Bride latérale	6,4 mm (1/4")	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)

*Le débit libre maximal et le déplacement par cycle peuvent varier en fonction du fluide pomper, de la perte de pression et du matériaux des membranes.
 Les membranes sont disponibles en Buna-N (NBR), Santoprène, Hytrel, PTFE et FKM.
 Les billes sont disponibles en Buna-N (NBR), Santoprène, Hytrel, PTFE, FKM et Inox.
 Les sièges sont disponibles en Buna-N (NBR), Santoprène, Hytrel, PTFE, FKM, Aluminium, Inox et Polypropylène.

POMPES PNEUMATIQUES A DOUBLE MEMBRANE

POUR L'INDUSTRIE DE LA PETROCHIMIE



POMPES PNEUMATIQUES A DOUBLE MEMBRANE

Les pompes pneumatiques à double membrane sont des pompes très polyvalentes, adaptées à une grande variété d'applications.

Leur conception simple et leurs diverses options de configuration les rendent compatibles avec de nombreuses applications.

Pourquoi choisir une pompe à membrane pour la pétrochimie ?

- Capacité de fonctionnement à sec.
- Peut pomper des fluides propres ou contenant des matières en suspension.
- Meilleure pompe pour les fluides corrosifs, abrasifs et sensibles au cisaillement.
- Fonctionnement à la demande, la pompe démarre et s'arrête automatiquement lorsque la sortie du fluide est ouverte ou fermée.
- Débit et pression de refoulement réglables avec un seul régulateur de pression d'air.
- Sécurité intrinsèque : aucune exigence ni aucun danger électrique.



Pourquoi choisir les pompes à membrane série PIVOT de SAMOA ?

EFFICACITÉ SUPÉRIEURE : Débit de fluide maximal avec une consommation d'air réduite par rapport aux pompes concurrentes.

FIABILITÉ ACCRUE : Pas de callage, pas de givrage et démarrage fiable même avec la pression d'air la plus basse.

VIBRATIONS ET PULSATIONS MINIMALES : Grâce à la valve d'air à pivot sans friction à action rapide.

CONSTRUCTION BOULONNÉE : Offre une meilleure étanchéité et élimine les fuites de la pompe.

Boulons de même taille sur les couvercles et collecteurs pour un entretien plus facile.

ENTRETIEN PLUS FACILE : Valve d'air moteur réparable en externe, avec une conception à cartouche pour des réparations et des remplacements faciles.

POMPE UNIVERSELLE : Correspond aux dimensions relatives des principales marques concurrentes. Remplacement direct des pompes installées existantes.

RÉSISTANT À L'ABRASION : Les collecteurs et les chemins de fluide optimisés réduisent la vitesse du fluide et minimisent l'usure causée par l'abrasion.

APPLICATIONS EN PETROCHIMIE

NETTOYAGE DES RÉSERVOIRS : Transfert de détergents alcalins, de solvants dégraissants et de nettoyants à base caustique.

RECIRCULATION DU FOND DU RÉSERVOIR : Empêche le pétrole, les paraffines et les liquides de gaz naturel (LGN) de se séparer dans le réservoir. Transférer le mélange d'un réservoir à l'autre pour maintenir la consistance.

BALLON TAMPON : Collecte des liquides de gaz naturel (LGN) du flux de gaz avant le torchage. Retransférer les LGN dans le processus ou dans un réservoir de stockage.

TRANSFERT DE PUISARD : Evacuation des puisards contenant de l'eau de pluie, de la condensation et des huiles usées du site du puits.

TRAÇAGE DE CHALEUR AU GLYCOL : Circulation du Glycol pour protéger les canalisations et les équipements du gel.

POMPE DE CAVE : Évacuation de la boue de forage, des liquides de fracturation de la cave ou des bassins de décantation.

DÉCHARGEMENT DE RESERVOIR : Déchargement de produits chimiques, de carburant et d'huile.

 SAMOA

LA VALVE D'AIR FAIT LA DIFFÉRENCE

Les pompes à membrane de la série PIVOT intègrent une valve d'air simple mais efficace.

Une valve d'air pivotante sans friction brevetée combinée à l'actionneur « Smooth-Start-Shifter » (3S) offre un fonctionnement très fiable, sans callage ni givrage, même dans les conditions de travail les plus difficiles.

La valve d'air sans friction offre l'action alternative la plus rapide de l'industrie comparé à une valve conventionnelle à tiroir ou à bloc coulissant. Cela contribue à produire un flux plus fluide et des vibrations réduites par rapport à de nombreuses pompes à membranes concurrentes.

