

POMPES PNEUMATIQUES A DOUBLE MEMBRANE



PORT & TYPE	DÉBIT MAXIMAL	PRESSION MAXIMALE	MATÉRIAUX DES CHAMBRES ET DES COLLECTEURS	PORTS D'ENTRÉE / SORTIE DU FLUIDE	TAILLE MAX DES SOLIDES EN SUSPENSION	HAUTEUR MAXIMALE D'ASPIRATION
1/2" (UP05)	54 l/min (14,3 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316	1/2" BSP (F) ou NPT (F) fileté	3/32" (2,5 mm)	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
1" (UP10)	200 l/min (53 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316	1" BSP (F) ou NPT (F) fileté	1/4" (6,4 mm)	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
2" (UP20)	650 l/min (172 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316, Fonte	2" BSP (F) ou NPT (F) fileté 2" ANSI/DIN bride	1/4" (6,4 mm)	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
3" (UP30)	1.000 l/min (264 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316	3" BSP (F) ou NPT (F) fileté 3" ANSI/DIN bride	1/2" (12,7 mm)	6 m à sec (19.7 ft) 8 m en charge (26.3 ft)

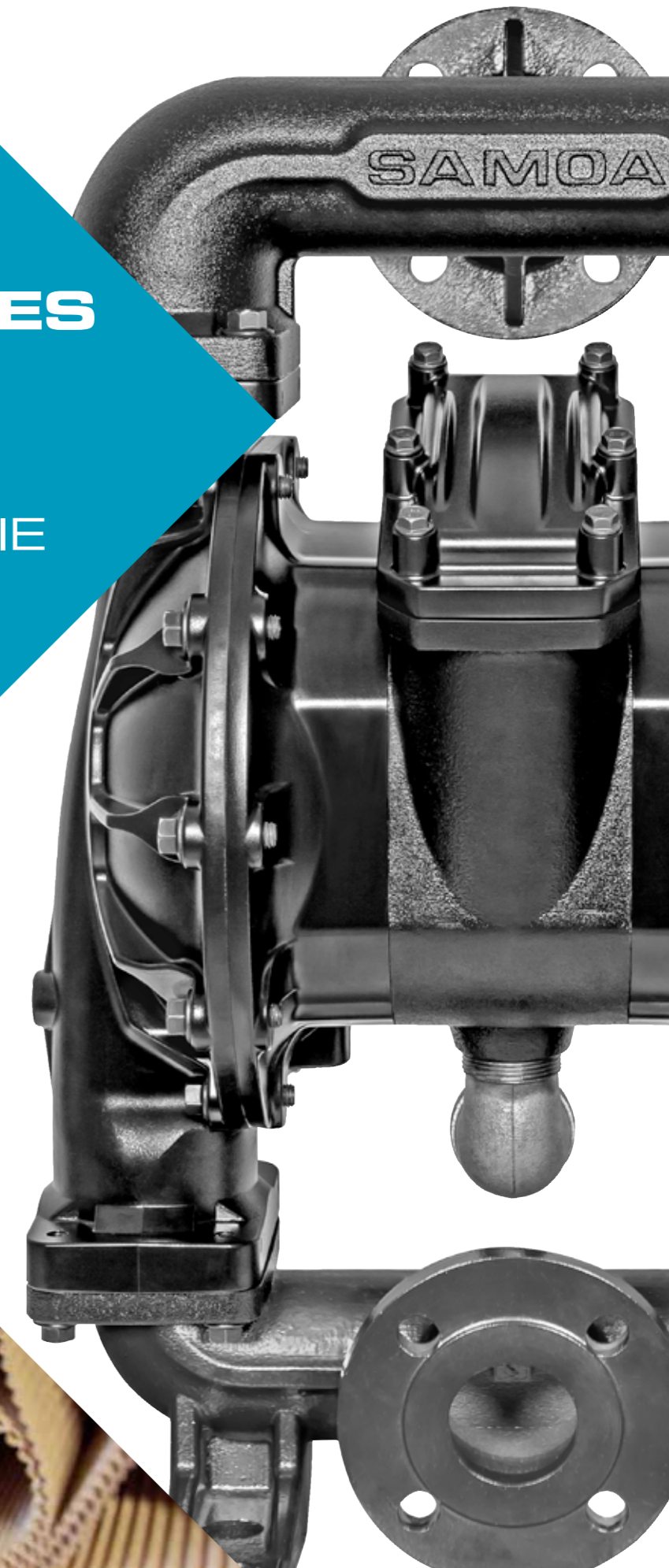


PORT & TYPE	DÉBIT MAXIMAL	PRESSION MAXIMALE	MATÉRIAUX DES CHAMBRES ET DES COLLECTEURS	PORTS D'ENTRÉE / SORTIE DU FLUIDE	TAILLE MAX DES SOLIDES EN SUSPENSION	HAUTEUR MAXIMALE D'ASPIRATION
3/8" (UP03)	31 l/min (8,2 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, Acétal conducteur, PVDF, Polypropylène conducteur	3/8" BSP (F) ou NPT (F) fileté	1,6 mm (1/16")	3 m à sec (10 ft) 7 m en charge (23 ft)
1/2" (UP05)	51 l/min (13,5 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, Acétal conducteur, PVDF, Polypropylène conducteur	1/2" BSP (F) ou NPT (F) fileté	2,5 mm (3/32")	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
1" (UP10)	200 l/min (53 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, PVDF, Polypropylène conducteur	1" BSP (F) ou NPT (F) fileté 1" ANSI/DIN bride (Centrale on latérale)	6,4 mm (1/4")	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
2" (UP20)	650 l/min (172 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, PVDF, Polypropylène conducteur	2" ANSI/DIN Bride latérale	6,4 mm (1/4")	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)

*Le débit libre maximal et le déplacement par cycle peuvent varier en fonction du fluide pomper, de la perte de pression et du matériaux des membranes.
Les membranes sont disponibles en Buna-N (NBR), Santoprène, Hytrel, PTFE et FKM.
Les billes sont disponibles en Buna-N (NBR), Santoprène, Hytrel, PTFE, FKM et Inox.
Les sièges sont disponibles en Buna-N (NBR), Santoprène, Hytrel, PTFE, FKM, Aluminium, Inox et Polypropylène.

POMPES PNEUMATIQUES A DOUBLE MEMBRANE

POUR L'INDUSTRIE DES PATES ET PAPIERS



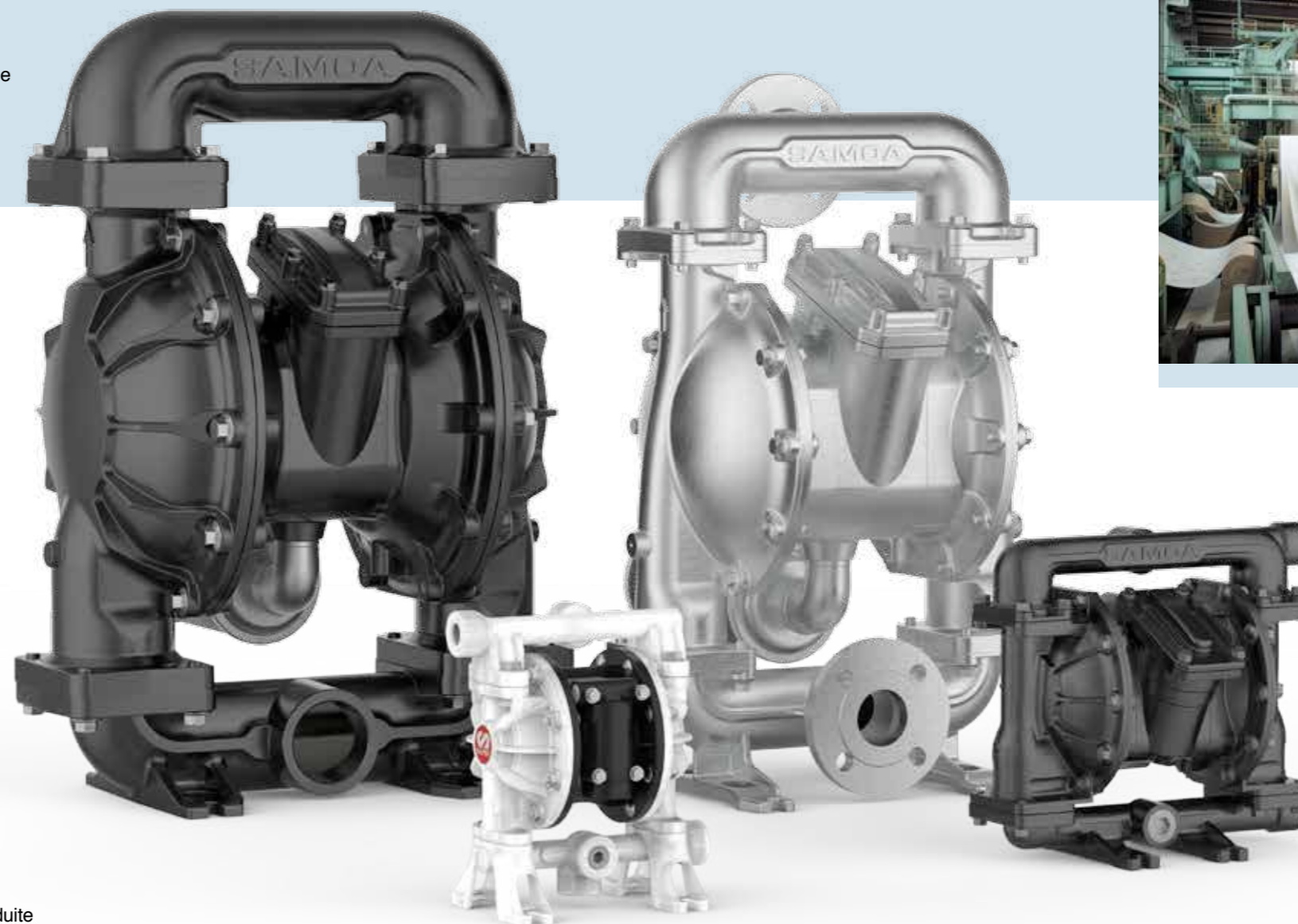
POMPES PNEUMATIQUES A DOUBLE MEMBRANE

Les pompes pneumatiques à double membrane sont des pompes très polyvalentes, adaptées à une grande variété d'applications.

Leur conception simple et leurs diverses options de configuration les rendent compatibles avec de nombreuses applications.

Pourquoi choisir une pompe à membrane pour l'industrie des pâtes et papiers ?

- Capacité de fonctionnement à sec.
- Peut pomper des fluides propres ou contenant des matières en suspension.
- Meilleure pompe pour les fluides corrosifs, abrasifs et sensibles au cisaillement.
- Fonctionnement à la demande, la pompe démarre et s'arrête automatiquement lorsque la sortie du fluide est ouverte ou fermée.
- Débit et pression de refoulement réglables avec un seul régulateur de pression d'air.
- Sécurité intrinsèque : aucune exigence ni aucun danger électrique.



Pourquoi choisir les pompes à membrane série PIVOT de SAMOA ?

EFFICACITÉ SUPÉRIEURE : Débit de fluide maximal avec une consommation d'air réduite par rapport aux pompes concurrentes.

FIABILITÉ ACCRUE : Pas de callage, pas de givrage et démarrage fiable même avec la pression d'air la plus basse.

VIBRATIONS ET PULSATIONS MINIMALES : Grâce à la valve d'air à pivot sans friction à action rapide.

CONSTRUCTION BOULONNÉE : Offre une meilleure étanchéité et élimine les fuites de la pompe.

Boulons de même taille sur les couvercles et collecteurs pour un entretien plus facile.

ENTRETIEN PLUS FACILE : Valve d'air moteur réparable en externe, avec une conception à cartouche pour des réparations et des remplacements faciles.

POMPE UNIVERSELLE : Correspond aux dimensions relatives des principales marques concurrentes. Remplacement direct des pompes installées existantes.

RÉSISTANT À L'ABRASION : Les collecteurs et les chemins de fluide optimisés réduisent la vitesse du fluide et minimisent l'usure causée par l'abrasion.

APPLICATIONS POUR LES PÂTES ET PAPIERS

TRANSFERT DE COLLE : Transfert de colle à base d'amidon ou de dextrine vers les onduleuses et recirculation vers la cuve journalière. Transfert de colle vers les machines d'emballage pour coller les étiquettes des produits.

PRODUITS CHIMIQUES : Transfert d'hydroxyde de sodium (soude caustique), de borax liquide et d'additifs qui favorise la réticulation et l'imperméabilisation.

TRANSFERT/DOSAGE DE PRODUITS CHIMIQUES POUR LES EAUX USEES : Transfert en vrac de produits chimiques à partir de bacs et de fûts ou utilisés pour doser correctement les produits chimiques en cas de changements importants dans la chimie des eaux usées (exemple : ajustements du pH)

TRANSFERT D'ENCRE : Transfert d'encre à base d'eau ou d'encre à base de solvant depuis des tambours ou des bacs vers des machines d'impression.

 **SAMOA**

LA VALVE D'AIR FAIT LA DIFFÉRENCE

Les pompes à membrane de la série PIVOT intègrent une valve d'air simple mais efficace.

Une valve d'air pivotante sans friction brevetée combinée à l'actionneur « Smooth-Start-Shifter » (3S) offre un fonctionnement très fiable, sans callage ni givrage, même dans les conditions de travail les plus difficiles.

La valve d'air sans friction offre l'action alternative la plus rapide de l'industrie comparé à une valve conventionnelle à tiroir ou à bloc coulissant. Cela contribue à produire un flux plus fluide et des vibrations réduites par rapport à de nombreuses pompes à membranes concurrentes.

