

POMPES PNEUMATIQUES A DOUBLE MEMBRANE



PORT & TYPE	DÉBIT MAXIMAL	PRESSION MAXIMALE	MATÉRIAUX DES CHAMBRES ET DES COLLECTEURS	PORTS D'ENTRÉE / SORTIE DU FLUIDE	TAILLE MAX DES SOLIDES EN SUSPENSION	HAUTEUR MAXIMALE D'ASPIRATION
1/2" (UP05)	54 l/min (14,3 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316	1/2" BSP (F) ou NPT (F) fileté	3/32" (2,5 mm)	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
1" (UP10)	200 l/min (53 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316	1" BSP (F) ou NPT (F) fileté	1/4" (6,4 mm)	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
2" (UP20)	650 l/min (172 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316, Fonte	2" BSP (F) ou NPT (F) fileté 2" ANSI/DIN bride	1/4" (6,4 mm)	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
3" (UP30)	1.000 l/min (264 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminium, Inox 316	3" BSP (F) ou NPT (F) fileté 3" ANSI/DIN bride	1/2" (12,7 mm)	6 m à sec (19.7 ft) 8 m en charge (26.3 ft)

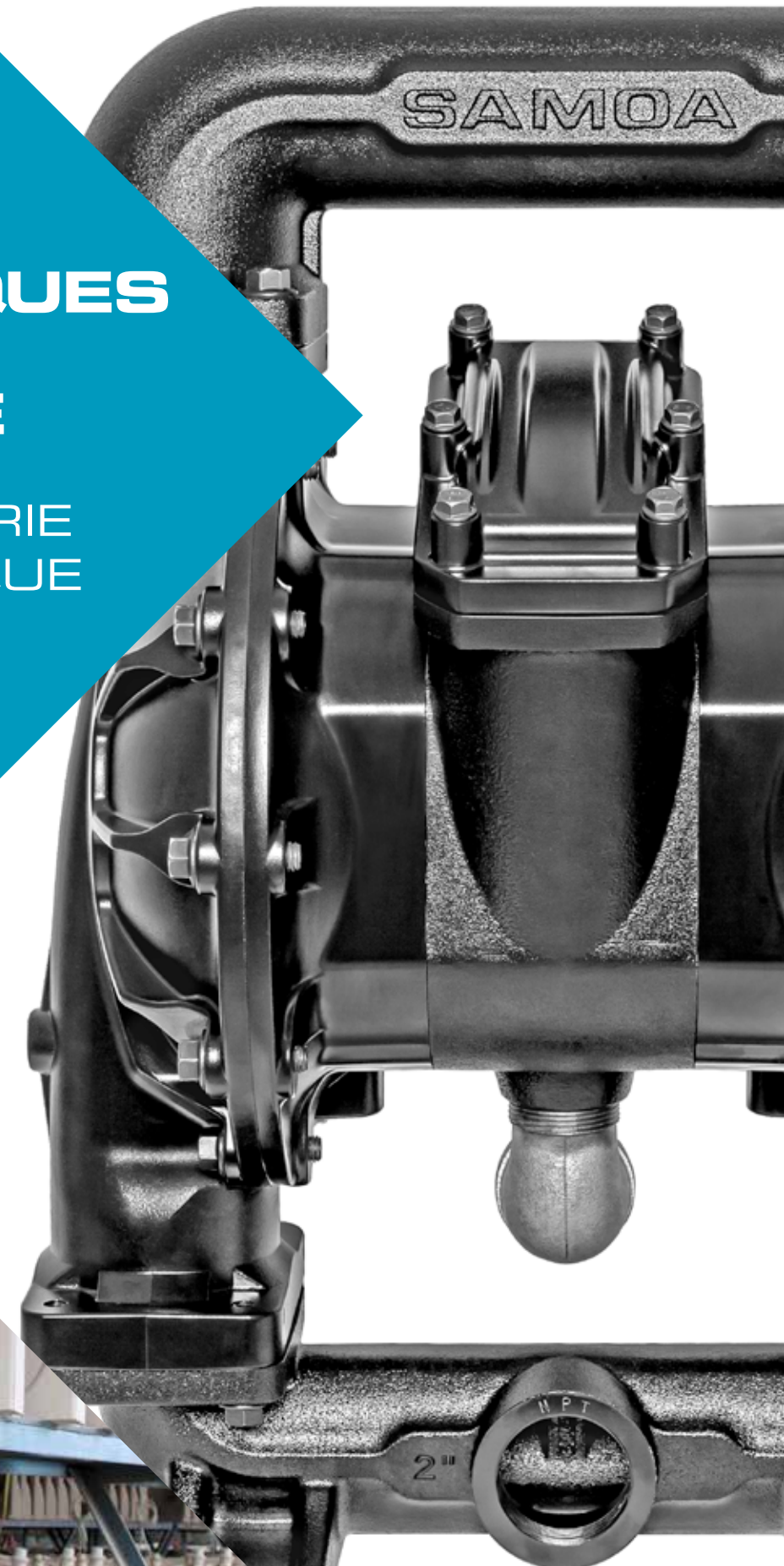


PORT & TYPE	DÉBIT MAXIMAL	PRESSION MAXIMALE	MATÉRIAUX DES CHAMBRES ET DES COLLECTEURS	PORTS D'ENTRÉE / SORTIE DU FLUIDE	TAILLE MAX DES SOLIDES EN SUSPENSION	HAUTEUR MAXIMALE D'ASPIRATION
3/8" (UP03)	31 l/min (8,2 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, Acétal conducteur, PVDF, Polypropylène conducteur	3/8" BSP (F) ou NPT (F) fileté	1,6 mm (1/16")	3 m à sec (10 ft) 7 m en charge (23 ft)
1/2" (UP05)	51 l/min (13,5 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, Acétal conducteur, PVDF, Polypropylène conducteur	1/2" BSP (F) ou NPT (F) fileté	2,5 mm (3/32")	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
1" (UP10)	200 l/min (53 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, PVDF, Polypropylène conducteur	1" BSP (F) ou NPT (F) fileté 1" ANSI/DIN bride (Centrale ou latérale)	6,4 mm (1/4")	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)
2" (UP20)	650 l/min (172 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polypropylène, PVDF, Polypropylène conducteur	2" ANSI/DIN Bride latérale	6,4 mm (1/4")	5 m à sec (16 ft) 8 m en charge (26 ft)

*Le débit libre maximal et le déplacement par cycle peuvent varier en fonction du fluide pomper, de la perte de pression et du matériaux des membranes.
 Les membranes sont disponibles en Buna-N (NBR), Santoprène, Hytrel, PTFE et FKM.
 Les billes sont disponibles en Buna-N (NBR), Santoprène, Hytrel, PTFE, FKM et Inox.
 Les sièges sont disponibles en Buna-N (NBR), Santoprène, Hytrel, PTFE, FKM, Aluminium, Inox et Polypropylène.

POMPES PNEUMATIQUES A DOUBLE MEMBRANE

POUR L'INDUSTRIE DE LA CERAMIQUE



POMPES PNEUMATIQUES A DOUBLE MEMBRANE

Les pompes pneumatiques à double membrane sont des pompes très polyvalentes, adaptées à une grande variété d'applications.

Leur conception simple et leurs diverses options de configuration les rendent compatibles avec de nombreuses applications.

Pourquoi choisir une pompe à membrane pour l'industrie de la céramique ?

- Capacité de fonctionnement à sec.
- Peut pomper des fluides propres ou contenant des matières en suspension.
- Meilleure pompe pour les fluides corrosifs, abrasifs et sensibles au cisaillement.
- Fonctionnement à la demande, la pompe démarre et s'arrête automatiquement lorsque la sortie du fluide est ouverte ou fermée.
- Débit et pression de refoulement réglables avec un seul régulateur de pression d'air.
- Sécurité intrinsèque : aucune exigence ni aucun danger électrique.



Pourquoi choisir les pompes à membrane série PIVOT de SAMOA ?

EFFICACITÉ SUPÉRIEURE : Débit de fluide maximal avec une consommation d'air réduite par rapport aux pompes concurrentes.

FIABILITÉ ACCRUE : Pas de callage, pas de givrage et démarrage fiable même avec la pression d'air la plus basse.

VIBRATIONS ET PULSATIONS MINIMALES : Grâce à la valve d'air à pivot sans friction à action rapide.

CONSTRUCTION BOULONNÉE : Offre une meilleure étanchéité et élimine les fuites de la pompe.

Boulons de même taille sur les couvercles et collecteurs pour un entretien plus facile.

ENTRETIEN PLUS FACILE : Valve d'air moteur réparable en externe, avec une conception à cartouche pour des réparations et des remplacements faciles.

POMPE UNIVERSELLE : Correspond aux dimensions relatives des principales marques concurrentes.

Remplacement direct des pompes installées existantes.

RÉSISTANT À L'ABRASION : Les collecteurs et les chemins de fluide optimisés réduisent la vitesse du fluide et minimisent l'usure causée par l'abrasion.

APPLICATIONS POUR LA CERAMIQUE

MELANGE & FILTRAGE/TRANSFERT DE CUVE. L'eau et les fluides traités sont mélangés dans des réservoirs pour créer une boue, puis pompés vers des tamis vibrants pour filtrer les impuretés.

TRANSFERT DE RESERVOIR. La barbotine est pompée vers des réservoirs de rétention pour la production quotidienne.

ATELIER DE MOULAGE. Remplir les machines de coulée de barbotine (Barbotine) tout en gardant les solides en suspension et mélangés.

NETTOYAGE DES MOISSURES. L'eau déminéralisée est utilisée pour nettoyer les moules par intermittence.

GLAÇAGE PAR PULVÉRISATION. Les pompes à membrane génèrent la pression nécessaire pour appliquer l'émail avec des pistolets pulvérisateurs qui donnent au produit sa couleur et sa finition.

TRAITEMENT DES EAUX USEES. Des filtres-presses sont utilisés pour recycler l'eau et éliminer les particules, l'huile et les débris de céramique provenant des puisards et des lignes de traitement inutilisées.

 SAMOA

LA VALVE D'AIR FAIT LA DIFFÉRENCE

Les pompes à membrane de la série PIVOT intègrent une valve d'air simple mais efficace.

Une valve d'air pivotante sans friction brevetée combinée à l'actionneur « Smooth-Start-Shifter » (3S) offre un fonctionnement très fiable, sans callage ni givrage, même dans les conditions de travail les plus difficiles.

La valve d'air sans friction offre l'action alternative la plus rapide de l'industrie comparé à une valve conventionnelle à tiroir ou à bloc coulissant. Cela contribue à produire un flux plus fluide et des vibrations réduites par rapport à de nombreuses pompes à membranes concurrentes.

